

**РАССМОТРЕНО И ПРИНЯТО**

на заседании Педагогического совета  
СПб ГБПОУ «МРЦПК «ТЭиМ»

Протокол № 1

«28» августа 2018г.

**УТВЕРЖДЕНО**

Приказом от «28» августа 2018г. № 110

Директор СПб ГБПОУ  
«МРЦПК «ТЭиМ»

В.А. Пшонко



**У Ч Е Б Н Ы Й П Л А Н**

**программы профессионального обучения – программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих,  
должностям служащих по профессии по ОКПР 18466 «Слесарь механосборочных работ»  
в Санкт-Петербургском Государственном бюджетном профессиональном образовательном учреждении  
«Многофункциональный региональный центр прикладных квалификаций  
«Техникум энергомашиностроения и металлообработки»**

**Уровень квалификации:** 2-й разряд

**Срок обучения:** 10 месяцев

**Форма обучения** - очная

	<b>I курс</b>
Продолжительность (в нед.), в т.ч.	43
I полугодие	17
Зимние каникулы	2
II полугодие, в т.ч.	24
- экзамены за курс основного общего образования	2
- производственная практика	3
Летние каникулы	-

## ПЛАН УЧЕБНОГО ПРОЦЕССА

Индекс	Циклы, курсы, дисциплины	Распределение зачетов/дифференцированных зачетов по семестрам	Общее количество часов		Распределение часов по семестрам, неделям			ВСЕГО ЗА КУРС
					I КУРС			
			I семестр	2 семестр				
			17	19	3			
Обязательная аудиторная		неделя	неделя	неделя				
Всего занятий	Лаб. работы, вкл. практики, вкл. семинары							
1	2	3	4	5	6	7	8	
<b>1.1</b>	<b>Профессиональный учебный цикл</b>							
1.1.1	<b>ПМ.01. Сборка, регулировка и испытание сборочных единиц. Узлов и механизмов машин, оборудования, агрегатов</b>	1/3/-	<b>142</b>	40	5	3	-	<b>142</b>
	МДК.01.01 Основы материаловедения	3	<b>34</b>	10	2/34	-	-	
	МДК.01.02 Организация и технология сборки, регулировки и испытания машин и оборудования различного назначения	ДЗ	<b>108</b>	30	3/51	3/57		
1.2.	Практики							
	- учебная практика	ДЗ	<b>330</b>	0	6/102	12/228	-	330
	- производственная практика	ДЗ	<b>90</b>	0	-	-	30*	90
	<b>ИТОГО:</b>		<b>562</b>		<b>11/187</b>	<b>15/285</b>	<b>30</b>	<b>562</b>
	Консультации на учебную группу 50 часов		<b>50</b>					<b>50</b>
	Итоговая аттестация – квалифицированный экзамен**							
	<b>ВСЕГО:</b>	<b>1/3/-</b>	<b>612</b>	<b>40</b>	<b>11/187</b>	<b>15/285</b>	<b>30</b>	<b>612</b>

\*количество часов на производственную практику рассчитано с учетом пятидневной рабочей недели на предприятиях

\*\*проводится в счет числа часов производственной практики на последней неделе

## Перечень кабинетов, лабораторий, мастерских и др. для осуществления профессиональной подготовки

№	Наименование
1	Кабинеты: <ul style="list-style-type: none"><li>• основы слесарных, сборочных и ремонтных работ;</li><li>• материаловедение</li></ul>
2	Мастерские: слесарная
3	Спортивный комплекс: <ul style="list-style-type: none"><li>• спортивный зал;</li><li>• открытый стадион широкого профиля.</li></ul>
4	Залы: <ul style="list-style-type: none"><li>• библиотека;</li><li>• читальный зал с выходом в сеть Интернет;</li><li>• актовый зал.</li></ul>

## 4. Пояснительная записка

### 4.1. Нормативная база реализации ППКРС

Настоящий учебный план Санкт-Петербургского Государственного бюджетного профессионального образовательного учреждения «Многофункциональный региональный центр прикладных квалификаций «Техникум энергомашиностроения и металлообработки» разработан на основе ЕКТС профессии ОКПР 18466 «Слесарь механосборочных работ» 2 разряда, с учетом Федерального государственного образовательного стандарта по профессии среднего профессионального образования **15.01.30 Слесарь**, ПРИКАЗ от 2 августа 2013 г. N 817 Министерства образования и науки Российской Федерации. Зарегистрировано в Минюсте России 20 августа 2013 г. N 29709. С учетом приказа Минобрнауки России в редакции от 09.04.2015.

### 4.2. Организация учебного процесса и режима занятий

Данный учебный план предусматривает организацию учебного процесса с продолжительностью занятий по 45 мин. Формы и процедуры текущего контроля знаний проводятся в соответствии с разработанным программно-методическим обеспечением по учебным дисциплинам и профессиональным модулям. Текущий контроль знаний осуществляется в форме контрольных работ, выполнения тестовых заданий, фронтального опроса во время практических занятий. По окончании изучения дисциплины, обучающиеся получают зачёт, при условии полного выполнения программы учебной дисциплины.

Учебная практика проводится в учебных мастерских образовательного учреждения. Производственная практика проводится на предприятиях города, возможно проведение производственной практики в учебных мастерских образовательного учреждения. Ежеженедельно на учебную практику выделяется 6 часов в первом полугодии и 12 часов во втором полугодии. Промежуточной аттестацией по учебной практике является дифференцированный зачет в форме выполнения практической работы.

Производственная практика проводится во втором полугодии 3 (три) недели (90 часов). Обязательным условием допуска к производственной практике (по профилю профессии) является освоение учебной практики для получения первичных профессиональных навыков. Промежуточной аттестацией по производственной практике является дифференцированный зачет, в форме выполнения практической работы. Аттестация по итогам производственной практики проводится на основании результатов, подтвержденных документами соответствующих организаций.

#### **4.3. Текущий контроль знаний**

Формы и процедуры текущего контроля знаний проводятся в соответствии с разработанным программно-методическим обеспечением по учебным дисциплинам и профессиональным модулям.

Текущий контроль знаний осуществляется в форме:

- тестовых заданий;
- практических занятий;
- контрольных работ (по дисциплинам);
- деловых игр (по дисциплинам и МДК);
- других формах, предусмотренных локальными актами ОУ.

Возможно применение накопительной, рейтинговой и других систем оценивания результатов обучения.

#### **4.3. Формы проведения промежуточной аттестации**

Образовательное учреждение использует следующие формы проведения промежуточной аттестации:

- зачет (З) – по междисциплинарному курсу МДК.01.01
- дифференцированный зачет (ДЗ) – по междисциплинарному курсу МДК.01.02, учебной и производственной практикам

Зачет и дифференцированный зачет могут проводиться в различных формах: как суммарная оценка всех видов выполняемых в процессе обучения работ, в виде тестов, практических работ в счет часов, отведенных на освоение каждой МДК.

#### **4.4. Формы проведения консультаций**

Консультации обучающихся проводятся в соответствии с графиком консультаций, составленным учебным заведением. Консультации осуществляются преподавателями во внеучебное время. График консультаций утверждается директором образовательного учреждения.

#### **4.5. Формы проведения итоговой аттестации**

По окончании освоения профессиональной образовательной программы проводится итоговая аттестация, которая проводится в счет числа часов производственной практики на последней неделе. Форма проведения итоговой аттестации - выпускная квалификационная работа. Порядок подготовки и проведения итоговой аттестации определяются в соответствии с Положением о итоговой аттестации по профессиям профессионального обучения, утвержденным директором образовательного учреждения. Необходимым условием допуска к итоговой аттестации является представление документов, подтверждающих освоение обучающимися всех знаний и умений при изучении теоретического материала и прохождении учебной и производственной практики по каждому из основных видов профессиональной деятельности.