

<p>СОГЛАСОВАНО Заместитель генерального директора по персоналу и безопасности ООО «ХОЛДИНГ «ЛЕНПОЛИГРАФМАШ» А.А. Кукушкин «<u>19</u>» <u>августа</u> 2017г.</p> 	<p>Одобрено на заседании Педагогического совета СПб ГБПОУ «МРЦПК «ТЭиМ» Протокол № <u>1</u> «<u>29</u>» <u>августа</u> 2017г.</p>	<p>УТВЕРЖДЕНО Приказом от «<u>29</u>» <u>08</u> 2017 № <u>125</u> Директор СПб ГБПОУ «МРЦПК «ТЭиМ» В.А. Пшонко</p> 
-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

У Ч Е Б Н Ы Й П Л А Н

**Основной профессиональной образовательной программы среднего профессионального образования
программа подготовки квалифицированных рабочих, служащих
Санкт-Петербургского Государственного бюджетного профессионального образовательного учреждения
«Многофункциональный региональный центр прикладных квалификаций
«Техникум энергомашиностроения и металлообработки»
по профессии 15.01.25 Станочник (металлообработка)**

Квалификация:

- профессия ОКПР №18809 Станочник широкого профиля - 3 разряда;
- профессия ОКПР №16045 Оператор станков с программным управлением - 3 разряда;

Форма обучения - очная

Нормативный срок обучения – 2 года и 10 месяцев, на базе основного общего образования
с получением среднего общего образования

Режим работы: 5-ти дневная учебная неделя

1. Сводные данные по бюджету времени (в неделях)

Курсы	Обучение по дисциплинам и междисциплинарным курсам	Учебная практика	Производственная практика	Промежуточная аттестация	Государственная итоговая аттестация	Каникулы	Всего
1	2	3	4	5	6	7	8
I курс	37	4	-	-	-	11	52
II курс	31	7	-	3	-	11	52
III курс	5	3	28	2	3	2	43
Всего	73	14	28	5	3	24	147

2.1. План учебного процесса по профессии 15.01.25 Станочник (металлообработка)

Индекс	Наименование циклов, дисциплин, профессиональных модулей, МДК, практик	Формы промежуточной аттестации	Учебная нагрузка обучающихся (час.)					Распределение обязательной аудиторной нагрузки по курсам и семестрам (час. в семестр)								
			максимальная	самостоятельная работа	Обязательная аудиторная		I курс		II курс			III курс				
					всего занятий	в т. ч.		1 сем	2 сем	3 сем	4 сем		5 сем		6 сем	
						Лекций, уроков	лаб. и практ. занятий	17 нед	24 нед	17 нед	3 нед	18 нед	8 нед	9 нед	19 нед	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	
О.00	Общеобразовательная подготовка	-/8/4	2895	965	1930	1088	842	425	576	425	72	432	0	0	0	
ОД.01	Русский язык	-, -, Э	144	48	96	67	29	2/34	1/24	1/17	1/3	1/18	0	0	0	
ОД.02	Литература	-, -, ДЗ	294	98	196	137	59	2/34	2/48	3/51	3/9	3/54	0	0	0	
ОД.03	Иностранный язык	-, -, ДЗ	263	88	175	85	90	3/51	2/48	2/34	2/6	2/36	0	0	0	
ОД.04	История	-, -, Э	241	80	161	113	48	2/34	3/72	2/34	1/3	1/18	0	0	0	
ОД.05	Обществознание (включая экономику и право)	-, -, ДЗ	237	79	158	111	47	2/34	2/48	2/34	2/6	2/36	0	0	0	
ОД.06	Химия	-, -, ДЗ	180	60	120	84	36	2/34	2/48	1/17	1/3	1/18	0	0	0	
ОД.07	Физика	-, -, Э*	269	90	179	109	70	2/34	2/48	2/34	3/9	3/54	0	0	0	
ОД.08	Астрономия	-, -, Э*	57	19	38	28	10	0	0	1/17	1/3	1/18	0	0	0	
ОД.09	Биология	-, -, ДЗ	118	39	79	54	25	1/17	1/24	1/17	1/3	1/18	0	0	0	
ОД.10	География	-, -, ДЗ	88	29	59	41	18	0	0	1/17	2/6	2/36	0	0	0	
ОД.11	Математика	-, -, Э	449	150	299	189	110	3/51	4/96	4/68	4/12	4/72	0	0	0	
ОД.12	Информатика и ИКТ	-, -, ДЗ	174	58	116	26	90	3/51	2/48	1/17	0	0	0	0	0	
ОД.13	Основы безопасности жизнедеятельности	-, -, ДЗ	118	39	79	39	40	1/17	1/24	1/17	1/3	1/18	0	0	0	
ОД.14	Физическая культура	3,3,3,ДЗ	263	88	175	5	170	2/34	2/48	3/51	2/6	2/36	0	0	0	

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
ОП.00	Общепрофессиональный цикл	5/1/0	334	111	223	150	73	119	24	0	0	0	80	0	0
ОПД.01	Технические измерения	3	51	17	34	24	10	2/34	0	0	0	0	0	0	0
ОПД.02	Техническая графика	3	51	17	34	24	10	2/34	0	0	0	0	0	0	0
ОПД.03	Основы электротехники	-, -, -, 3	60	20	40	30	10	0	0	0	0	0	5/40	0	0
ОПД.04	Основы материаловедения	3	51	17	34	24	10	2/34	0	0	0	0	0	0	0
ОПД.05	Общие основы технологии металлообработки и работ на металлорежущих станках	-, 3	61	20	41	28	13	1/17	1/24	0	0	0	0	0	0
ОПД.06	Безопасность жизнедеятельности	-, -, -, 3	60	20	40	20	20	0	0	0	0	0	5/40	0	0
П.00	Профессиональный цикл	-/6/2	2003	176	1827	262	89	34	216	170	33	198	168	324	684
ПМ.00	Профессиональные модули		2003	176	1827	262	89	34	216	170	33	198	168	324	684
ПМ.01	Программное управление металлорежущими станками	-/3/1	962	85	877	120	49	0	0	34	9	162	168	0	504
МДК.01.01	Технология металлообработки на металлорежущих станках с программным управлением	-, -, -, ДЗ	254	85	169	120	49	0	0	2/34	3/9	3/54	9/72	0	0
УП.01	Учебная практика	-, -, -, ДЗ	0	0	204	0	0	0	0	0	0	6/108	12/96	0	0
ПП.01	Производственная практика	-, -, -, ДЗ	0	0	504	0	0	0	0	0	0	0	0	0	504
ПМ.02	Обработка деталей на металлорежущих станках различного вида и типа (сверлильных, токарных, фрезерных, копировальных шпоночных и шлифовальных)	-/3/1	1041	91	950	142	40	34	216	136	24	36	0	324	180
МДК.02.01	Технология обработки на металлорежущих станках	-, -, -, ДЗ	273	91	182	142	40	2/34	3/72	2/34	2/6	2/36	0	0	0
УП.02	Учебная практика	-, -, -, ДЗ	0	0	264	0	0	0	6/144	6/102	6/18	0	0	0	0
ПП.02	Производственная практика	-, -, -, ДЗ	0	0	504	0	0	0	0	0	0	0	0	324	180

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16													
ФК.00	Физическая культура	-/1/-	74	34	40	2	38	0	0	0	0	0	40	0	0													
ФК.00.01	Физическая культура	-, -, -, ДЗ	74	34	40	2	38	0	0	0	0	0	5/40	0	0													
Всего:		5/15/6	5306	1286	4020	1502	1042	578	816	595	105	630	288	324	684													
Промежуточная аттестация: 2 нед.																												
Государственная (итоговая) аттестация: 3 нед. Выпускная квалификационная работа																												
Консультации из расчета 4 часов на обучающегося в год								1 курс		2 курс			3 курс															
								1 сем	2 сем	3 сем	4 сем		5 сем		6 сем													
								17 нед	24 нед	17 нед	3 нед	18 нед	8 нед	9 нед	19 нед													
Э* - по данным дисциплинам сдается комплексный зачет																		дисциплин и МДК	2544	34/578	28/672	29/493	29/87	29/522	24/192	0	0	
																		учебной практики	468	0	6/144	6/102	6/18	6/108	12/96	0	0	
																		производственной практики	1008	0	0	0	0	0	0	0	324	684
																		экзаменов	6	0	0	0	0	4	0	0	2	
																		дифф. зачетов	15	0	0	1	1	8	2	0	2	
																		зачетов	5	3	1	0	0	0	2	0	0	
																		Всего: 4020										

3. Перечень кабинетов, лабораторий, мастерских и др. для подготовки по профессии 15.01.25 Станочник (металлообработка)

№	Наименование
1	<u>Кабинеты:</u> технических измерений; материаловедения; электротехники; технической графики; безопасности жизнедеятельности; технологии металлообработки и работы в металлообрабатывающих цехах.
2	<u>Мастерские:</u> металлообработки.
3	<u>Тренажеры, тренажерные комплексы:</u> тренажер для отработки координации движения рук при токарной обработке; демонстрационное устройство токарного станка; тренажер для отработки навыков управления суппортом токарного станка.
4	<u>Спортивный комплекс:</u> спортивный зал; открытый стадион широкого профиля с элементами полосы препятствий; стрелковый тир (в любой модификации, включая электронный) или место для стрельбы
5	<u>Залы:</u> библиотека; читальный зал с выходом в сеть Интернет; актовый зал.

4. Пояснительная записка

Настоящий учебный план разработан для обучающихся, поступивших на обучение в СПб ГБПОУ «Многофункциональный региональный центр прикладных квалификаций «Техникум энергомашиностроения и металлообработки» в 2017-2018 учебном году.

Настоящий учебный план СПб ГБПОУ «Многофункциональный региональный центр прикладных квалификаций «Техникум энергомашиностроения и металлообработки» программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих по профессии **15.01.25 Станочник (металлообработка)** разработан на основе Федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по профессии **15.01.25 Станочник (металлообработка)** (утвержден приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 2 августа 2013 г. N 822), зарегистрирован в Минюсте России 28 августа 2013 г. N 29714 с учетом изменяющих документов (в ред. Приказов Минобрнауки России от 22.08.2014 [N 1039](#), от 17.03.2015 [N 247](#)).

Данный учебный план предусматривает организацию учебного процесса по пятидневной учебной неделе. Учебные занятия могут группироваться парами (2 урока по 45 минут).

В соответствии с п. 2.6.1.1. СанПиН 2.4.3.1186-03 допускается недельная нагрузка (при пятидневной неделе): на первом курсе – 34 часа, на втором курсе – 35 часов, на третьем курсе – 36 часов.

На изучение теоретического курса (за вычетом учебной практики) выделяется:

- на 1 курсе: I семестр – 34 часов в неделю, II семестр – 28 часов в неделю;
- на III курсе (III и IV семестры) – 29 часов в неделю,
- на II курсе (V семестр) – 24 часа в неделю.

При проведении занятий по учебным дисциплинам и междисциплинарным курсам возможно деление группы на подгруппы на основании Распоряжения Комитета по образованию от 16 августа 2005 г. № 592-р «О делении групп на подгруппы при проведении лабораторных, практических и лабораторно-практических работ в ГОУ НПО и СПО».

Организация учебного процесса

Учебным планом предусмотрена пятидневная учебная неделя. Продолжительность учебных занятий 45 мин. На третьем курсе возможно проведение занятий парами. Формы и процедуры текущего контроля знаний проводятся в соответствии с разработанным программно-методическим обеспечением по учебным дисциплинам и профессиональным модулям. Текущий контроль знаний осуществляется в форме контрольных работ, выполнения тестовых заданий, фронтального опроса во время практических занятий. По окончании изучения дисциплины обучающиеся либо получают зачёт, при условии полного выполнения программы учебной дисциплины, либо сдают экзамены, по дисциплинам с соответствующей формой контроля/ Формой промежуточной аттестации по общепрофессиональным дисциплинам являются зачет или дифференцированный зачет, которые проводятся в счет часов, отведенных на изучение каждой дисциплины. Формой промежуточной аттестации по МДК является дифференцированный зачет, который так же проводится в счет часов, отведенных на изучение МДК. Количество учебных дисциплин, МДК (в том числе за счет вариативной части), профессиональных модулей, выносимых на промежуточную аттестацию по окончании их изучения в одном учебном году не должно превышать 18. Итоговой аттестацией по модулю является экзамен (квалификационный). На экзамен могут быть представлены работы, позволяющие оценить готовность обучающегося к выполнению данного вида профессиональной деятельности, а также представлены отчётные материалы.

Консультации обучающихся проводятся в соответствии с графиком консультаций, составленным учебным заведением. Консультации осуществляются преподавателями во внеучебное время. График консультаций утверждается директором образовательного учреждения. Консультации могут проводиться как индивидуально для каждого обучающегося, так и для всей учебной группы.

Обучение первому модулю начинается с 3-го семестра второго курса и продолжается до V семестра третьего года обучения. Второй модуль изучается с 1-го семестра и продолжается до 4-го семестра второго курса.

Учебная практика рассредоточена в рамках профессиональных модулей и проходит параллельно с изучением модулей. Учебная практика начинается со II семестра обучения по 6 часов в неделю. В течение третьего и четвертого

семестров II курса обучения учебная практика реализуется по 6 часов в неделю. В пятом семестре III курса обучения учебная практика реализуется по 12 час в неделю в течение 8 недель. Учебная практика может проходить на рабочих местах предприятий.

Производственная практика проводится концентрированно по окончании изучения всех модулей и включает в себя все виды работ по всем модулям. На производственную практику отводится в 5-ом семестре 9 недель и 19 недель в 6 семестре. На первый профессиональный модуль отводится 504 часа и 504 часа на второй профессиональный модуль. Производственная практика организуется на предприятиях города. В процессе прохождения производственной практики обучающиеся подтверждают результаты освоения каждого вида профессиональной деятельности.

Общеобразовательный цикл

Получение СПО на базе основного общего образования осуществляется с одновременным получением среднего общего образования в пределах ППКРС. В этом случае ППКРС, реализуемая на базе основного общего образования, разрабатывается на основе требований соответствующих федеральных государственных образовательных стандартов среднего общего и среднего профессионального образования с учетом получаемой профессии СПО.

В соответствии с Приказом Министерства образования от 14.06.2013 № 464 «Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования» темп изучения общеобразовательных дисциплин в рамках основной программы среднего профессионального образования определяется профессиональным образовательным учреждением самостоятельно.

При формировании общеобразовательного цикла образовательное учреждение использует инвариант по номенклатуре и количеству часов общеобразовательных дисциплин, представленный в примерном рабочем учебном плане, либо профиль в количестве часов не меньше, чем инвариант.

На экзамены выносятся четыре общеобразовательные дисциплины:

- русский язык и математика – как обязательные;
- физика – как дисциплина, наиболее близкая профессиональным дисциплинам
- любая другая дисциплина (за исключением физической культуры и основ безопасности жизнедеятельности) по выбору образовательного учреждения (в данном плане такой дисциплиной является история).

В связи с реализацией образовательными учреждениями СПО в рамках основных образовательных профессиональных программ стандарта среднего (полного) общего образования, на них распространяется Приказ Минобрнауки РФ от 09.03.2004 № 1312 «Об утверждении федерального базисного учебного плана и примерных учебных планов для образовательных учреждений Российской Федерации, реализующих программы общего образования» (в ред. приказов Минобрнауки России от 20.08.2008 № 241, от 30.08.2010 № 889, от 03.06.2011 № 1994, от 01.02.2012 № 74).

Согласно этому документу при проведении занятий по «Иностранному языку», «Технологии», «Физической культуре», а также по «Информатике и ИКТ», «Естествознанию», «Физике» и «Химии» (во время проведения практических занятий) осуществляется деление классов на две группы: в городских образовательных учреждениях при наполняемости 25 и более человек.

Профессиональный цикл

Профессиональный учебный цикл состоит из профессиональных модулей в соответствии с видами деятельности, соответствующими присваиваемой(ым) квалификации(ям).

Освоение профессиональных модулей и общепрофессиональных дисциплин проводится параллельно.

Учитывая, что образовательный стандарт выстроен в логике получаемых квалификаций, обучение по модулям проводится следующим образом:

- с первого семестра по второй семестр изучается только второй модуль ПМ. 02 «Обработка деталей на металлорежущих станках различного вида и типа (сверлильных, токарных, фрезерных, копировальных шпоночных и шлифовальных)»;
- в третьем семестре и четвертом семестрах обучение по двум модулям ПМ. 01 «Программное управление металлорежущими станками» и ПМ. 02 «Обработка деталей на металлорежущих станках различного вида и типа (сверлильных, токарных, фрезерных, копировальных шпоночных и шлифовальных)» проводится параллельно;
- в пятом семестре обучение по одному модулю ПМ. 01 «Программное управление металлорежущими станками».

Практика является обязательным разделом ППКРС. Она представляет собой вид учебной деятельности, направленной на формирование, закрепление, развитие практических навыков и компетенций в процессе выполнения определенных видов работ, связанных с будущей профессиональной деятельностью.

При реализации ППКРС предусматриваются следующие виды практик: учебная и производственная.

Учебная практика по модулям проводится рассредоточено начиная со второго семестра, параллельно с изучением теоретической части МДК соответствующих направлений, в количестве, логически определяемым содержанием обучения на освоение соответствующего вида профессиональной деятельности.

Производственная практика проводится концентрированно по окончании изучения всех модулей. Производственная практика включает в себя все виды работ по всем двум модулям:

- ПМ. 01 «Программное управление металлорежущими станками»
- ПМ. 02 «Обработка деталей на металлорежущих станках различного вида и типа (сверлильных, токарных, фрезерных, копировальных шпоночных и шлифовальных)»

Производственная практика организуется на рабочих местах предприятий любой формы собственности.

В процессе прохождения производственной практики обучающиеся подтверждают результаты освоения каждого вида профессиональной деятельности.

Формы проведения консультаций

Консультации обучающихся – групповые. Они могут проводиться в устной и письменной формах (выполнение контрольных работ и тестовых заданий разных уровней сложности).

Консультации для обучающихся по очной и очно-заочной формам обучения предусматриваются образовательной организацией из расчета 4 часа на одного обучающегося на каждый учебный год, в том числе в период реализации образовательной программы среднего общего образования для лиц, обучающихся на базе основного общего образования.

Консультации проводятся в соответствии с графиком, составленным образовательным учреждением.

Текущий контроль знаний

Формы и процедуры текущего контроля знаний проводятся в соответствии с разработанным программно-методическим обеспечением по учебным дисциплинам и профессиональным модулям.

Текущий контроль знаний осуществляется в форме:

- тестовых заданий;
- практических занятий;
- контрольных работ (по дисциплинам);
- деловых игр (по дисциплинам и МДК);
- оценки результатов самостоятельной внеаудиторной работы;
- других формах, предусмотренных локальными актами ОУ.

Возможно применение накопительной, рейтинговой и других систем оценивания результатов обучения.

Формы проведения промежуточной аттестации

На промежуточную аттестацию обучающихся выделены 3 недели (аттестация по общеобразовательным дисциплинам) в четвертом и 2 недели в шестом семестрах. Образовательное учреждение использует следующие формы проведения промежуточной аттестации:

- зачет(З), дифференцированный зачет(ДЗ), экзамен(Э) - по общеобразовательным дисциплинам;
- зачет(З), дифференцированный зачет(ДЗ) - по общепрофессиональным дисциплинам и физической культуре (зачеты и дифференцированные зачеты по ФК не учитываются в общей сумме) ; дифференцированный зачет(ДЗ) - по междисциплинарным курсам, учебной и производственной практикам;
- экзамен (квалификационный) – как форма итоговой аттестации по каждому профессиональному модулю (промежуточная аттестация по всей ОПОП).

Зачеты и дифференцированные зачеты могут проводиться в различных формах: как суммарная оценка всех видов выполняемых в процессе обучения работ, в виде тестов, подготовки рефератов, практических работ и др. в счет часов, отведенных на освоение каждой дисциплины, МДК или практики.

В четвертом семестре предусмотрена сдача дифференцированных зачетов по дисциплинам, входящим в общеобразовательный цикл, а так же сдача экзаменов по общеобразовательным дисциплинам.

Комплексный экзамен проводится по следующим дисциплинам: физика и астрономии;

В шестом семестре предусмотрена итоговая аттестация по профессиональным модулям. Оценка компетенций обучающихся по профессии среднего профессионального образования **15.01.25 Станочник (металлообработка)** предусмотрена в форме двух экзаменов (квалификационных), которые проводятся после прохождения полного курса учебной и производственной практики, предусмотренной на каждый из модулей. Формы экзамена: выполнение практической работы, предоставление портфолио достижений обучающегося. Экзамен (квалификационный) проводится в свободные от занятий дни.

Форма проведения Государственной итоговой аттестации

По окончании освоения основной образовательной программы обучения проводится Государственная итоговая аттестация.

Государственная итоговая аттестация включает защиту выпускной квалификационной работы (выпускная практическая квалификационная работа и письменная экзаменационная работа). Обязательные требования - соответствие тематики выпускной квалификационной работы содержанию одного или нескольких профессиональных модулей; выпускная практическая квалификационная работа должна предусматривать сложность работы не ниже разряда по профессии рабочего, предусмотренного ФГОС СПО.

Порядок подготовки и проведения ГИА определяются в соответствии с нормативными документами органов управления образованием и Положением о ГИА, утвержденным директором образовательного учреждения.

К государственной итоговой аттестации допускаются обучающиеся, не имеющие академической задолженности и в полном объеме выполнившие учебный план или индивидуальный учебный план по ППКРС, если иное не установлено порядком проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования

Формирование вариативной части ППКРС

Согласно ФГОС на вариативную часть ППКРС отводится 108 часов, которые распределены следующим образом:

- 35 часов отводится на изучение общепрофессиональных дисциплин: БЖ – 12 часов, Технические измерения – 2 часа, Техническая графика – 2 часа, Основы электротехники – 8 часов, Основы материаловедения – 2 часа, Общие основы металлообработки и работ на металлорежущих станках – 9 часов;
- 40 часов отведено на физическую культуру с целью укрепления здоровья обучающихся (в ФГОС допущена ошибка) из них 38 часов и вариативной части и 2 часа из общеобразовательных дисциплин.
- 35 часов распределены между двумя профессиональными модулями с целью углубленного изучения содержания МДК. Из них ПМ.01 – 11 часов, ПМ.02 – 24 часа.