



<p style="text-align: center;">СОГЛАСОВАНО</p> <p style="text-align: center;">Заместитель генерального директора по персоналу и безопасности ООО «ХОЛДИНГ ЛЕНПОЛИГРАФМАШ» А.А. Кукушкин</p> <p style="text-align: center;">«<u>23</u>» <u>августа</u> 2018г.</p> 	<p style="text-align: center;">РАССМОТРЕНО И ПРИНЯТО</p> <p style="text-align: center;">на заседании Педагогического совета СПб ГБПОУ «МРЦПК «ТЭиМ»</p> <p style="text-align: center;">Протокол № <u>1</u> «<u>28</u>» <u>августа</u> 2018г.</p>	<p style="text-align: center;">УТВЕРЖДЕНО</p> <p style="text-align: center;">Приказом от «<u>28</u>» <u>августа</u> 2018г. № <u>110</u></p> <p style="text-align: center;">Директор СПб ГБПОУ «МРЦПК «ТЭиМ» В.А. Пшонко</p> 
---	---	--

У Ч Е Б Н Ы Й П Л А Н

**Основной профессиональной образовательной программы среднего профессионального образования –
программа подготовки квалифицированных рабочих, служащих
Санкт-Петербургского Государственного бюджетного профессионального образовательного учреждения
«Многофункциональный региональный центр прикладных квалификаций
«Техникум энергомашиностроения и металлообработки»
по профессии 15.01.25 Станочник (металлообработка)**

Квалификация:

- профессия ОКПР № 18809 Станочник широкого профиля - 3 разряда;
- профессия ОКПР № 16045 Оператор станков с программным управлением - 3 разряда;

Форма обучения – очная

Нормативный срок обучения – 10 месяцев, на базе среднего общего образования

Режим работы: 5-ти дневная учебная неделя

1. Сводные данные по бюджету времени (в неделях)

Курсы	Обучение по дисциплинам и междисциплинарным курсам	Учебная практика	Производственная практика	Промежуточная аттестация	Государственная итоговая аттестация	Каникулы	Всего
1	2	3	4	5	6	7	8
I курс	17	8	13	1	2	2	43
Всего	17	8	13	1	2	2	43

2. План учебного процесса ППКРС по профессии СПО 15.01.25 Станочник (металлообработка)

Индекс	Наименование циклов дисциплин, профессиональных модулей, МДК, практик	Формы промежуточной аттестации	Учебная нагрузка обучающихся (час)					Распределение обязательной нагрузки			
					Обязательная аудиторная			1 семестр		2 семестр	
			Максимальная	Самостоятельная работа	Всего занятий	Лекции, уроков	Лаб. работы, практики, вкл. семинары	2	15	8	13
			недель	недель	недель	недель	недель	недель	недель	недель	недель
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
ОП.00	Общепрофессиональный цикл	5/-/-	366	121	245	164	81	32	165	48	0
ОП.01	Технические измерения	3 ¹	54	18	36	20	16	3/6	2/30	0	0
ОП.02	Техническая графика		57	19	38	20	18	4/8	2/30	0	0
ОП.03	Основы электротехники	-,3	49	16	33	23	10	1/2	1/15	2/16	0
ОП.04	Основы материаловедения	3 ²	51	17	34	28	6	2/4	2/30	0	0
ОП.05	Общие основы технологии металлообработки и работ на металлорежущих станках		57	19	38	30	8	4/8	2/30	0	0
ОП.06	Безопасность жизнедеятельности	-,3	49	16	33	20	13	1/2	1/15	2/16	0
ОП.07	Основы поиска работы, трудоустройства	-,3	49	16	33	23	10	1/2	1/15	2/16	0
П.00	Профессиональный цикл	-/5/2	1231	158	1073	227	90	36	345	224	468
ПМ.01	Программное управление металлорежущими станками	-/2/1	504	64	440	88	40	12	60	152	216
МДК.01.01	Технология металлообработки на металлорежущих станках с программным управлением	-,ДЗ	192	64	128	88	40	6/12	4/60	7/56	0
УП.01	Учебная практика	-,ДЗ	0	0	96	0	0	0	0	12/96	0
ПП.01	Производственная практика	-,ДЗ ³	0	0	216	0	0	0	0	0	216

3. Перечень кабинетов, лабораторий, мастерских и др. для профессиональной подготовки квалифицированных рабочих, служащих по профессии СПО 15.01.25 Станочник (металлообработка)

№	Наименование
1	<p><u>Кабинеты:</u></p> <p>технических измерений; материаловедения; электротехники; технической графики; безопасности жизнедеятельности; технологии металлообработки и работы в металлообрабатывающих цехах.</p>
2	<p><u>Мастерские:</u> металлообработки</p>
3	<p><u>Тренажеры, тренажерные комплексы:</u></p> <p>тренажер для отработки координации движения рук при токарной обработке; демонстрационное устройство токарного станка; тренажер для отработки навыков управления суппортом токарного станка.</p>
4	<p><u>Спортивный комплекс:</u></p> <p>спортивный зал; открытый стадион широкого профиля с элементами полосы препятствий; стрелковый тир (в любой модификации, включая электронный) или место для стрельбы</p>
5	<p><u>Залы:</u></p> <p>библиотека, читальный зал с выходом в сеть Интернет; актовый зал.</p>

4. Пояснительная записка

4.1. Нормативная база реализации ППКРС

Настоящий учебный план Санкт-Петербургского Государственного бюджетного профессионального образовательного учреждения «Многофункциональный региональный центр прикладных квалификаций «Техникум энергомашиностроения и металлообработки» разработан на основе Федерального государственного образовательного стандарта по профессии среднего профессионального образования 15.01.25 Станочник (металлообработка), утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации приказ от 02 августа 2013 г. N 822. Зарегистрировано в Министерстве юстиции РФ 20 августа 2013 г. N 29714 с учетом изменяющих документов (в ред. Приказов Минобрнауки России от 22.08.2014 [N 1039](#), от 17.03.2015 [N 247](#))

4.2. Организация учебного процесса и режима занятий

Данный учебный план предусматривает организацию учебного процесса по пятидневной учебной неделе, с продолжительностью занятий по 45 мин. Формы и процедуры текущего контроля знаний проводятся в соответствии с разработанным программно-методическим обеспечением по учебным дисциплинам и профессиональным модулям.

Освоение общепрофессиональных дисциплин начинается с первого семестра.

Изучение профессиональных модулей ПМ.02. Обработка деталей на металлорежущих станках различного вида и типа (сверлильных, токарных, фрезерных, копировальных, шпоночных и шлифовальных) и ПМ.01 Программное управление металлорежущими станками происходит одновременно.

Учебная практика профессиональных модулей ПМ.02. Обработка деталей на металлорежущих станках различного вида и типа (сверлильных, токарных, фрезерных, копировальных, шпоночных и шлифовальных) и ПМ.01 Программное

управление металлорежущими станками проводится в учебных мастерских. В 1-ом семестре проходит учебная практика ПМ.02. Обработка деталей на металлорежущих станках различного вида и типа (сверлильных, токарных, фрезерных, копировальных, шпоночных и шлифовальных). Первые 2-е недели на учебную практику ПМ.02 отводится 6 часов, с 3-ей по 17 неделю – 12 часов. Учебная практика ПМ.01 Программное управление металлорежущими станками проходит во 2-ом семестре (8 недель) по 12 часов в неделю.

Во 2-ом семестре 13 недель проходит производственная практика по ПМ.01 (в объёме 216 часов) и ПМ.02 (в объёме 252 часа). Часы производственной практики реализуются последовательно: начиная с ПМ.02 затем ПМ.01.

Обязательным условием допуска к производственной практике (по профилю профессии) по ПМ.01и ПМ.02 является освоение учебной практики, для получения первичных профессиональных навыков и соответствующих МДК. Аттестация по итогам производственной практики и квалификационный экзамен проводятся на основании результатов, подтвержденных документами соответствующих организаций.

Производственная практика организуется на рабочих местах предприятий города, направление деятельности которых соответствует профилю подготовки обучающихся.

По окончании производственной практики по ПМ.01 и ПМ.02 предусмотрена 1 неделя промежуточной аттестации для сдачи экзаменов (квалификационного) по ПМ.01 и ПМ.02.

В целях реализации компетентностного подхода предусмотрено использование в образовательном процессе активных и интерактивных форм проведения занятий (компьютерных симуляций, имитационных моделей, разбора конкретных ситуаций, групповых работ по поиску способов устранения неисправностей и т.п.) в сочетании с внеаудиторной работой для формирования и развития общих и профессиональных компетенций обучающихся.

4.3. Формирование вариативной части ОПОП

Согласно ФГОС по профессии СПО **15.01.25 Станочник (металлообработка)** на вариативную часть ОПОП отводится 108 часов. В ФГОС СПО **15.01.25 Станочник (металлообработка)** допущена ошибка (не учтена физическая культура 34 часа). Оставшаяся вариативная часть в объеме 74 часа распределены следующим образом:

- 1 час добавлены в ПМ.02 с целью углубленного изучения содержания МДК;
- 33 часа отведены на изучение дисциплины «Основы поиска работы, трудоустройства (дисциплина по выбору ОУ), для освоения общих компетенций ОК.1 - ОК.7, формирования умений и знаний, необходимых для обеспечения конкурентоспособности выпускника и профессионального самоопределения, умения ориентироваться на современном рынке труда, воспитания негативного отношения к коррупции, формирования антикоррупционного мировоззрения молодежи, предупреждения коррупционного поведения граждан;
- 6 часов отведены на дисциплину «Общие основы металлообработки и работ на металлорежущих станках» для соответствия профессиональному стандарту **Станочник широкого профиля**, утвержденного приказом Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от «22» апреля 2015 г. № 239н в области обработки неметаллических заготовок на металлорежущих станках
- 18 часов отводится на изучение общепрофессиональных дисциплин: БЖ – 5 часов, Технические измерения – 4 часа, Техническая графика – 6 часов, Основы электротехники – 1 час, Основы материаловедения – 2 часа,
- 16 часов отведено на физическую культуру

4.4. Формы проведения консультаций

Консультации обучающихся – групповые или индивидуальные. Они могут проводиться в устной и письменной формах (выполнение контрольных работ и тестовых заданий разных уровней сложности).

Консультации проводятся в соответствии с графиком, составленным образовательным учреждением. Консультации осуществляются преподавателями во внеучебное время. График консультаций утверждается директором образовательного учреждения.

Консультации для обучающихся по очной формам обучения предусматриваются образовательной организацией из расчета 4 часа на одного обучающегося на каждый учебный год.

4.5. Текущий контроль знаний

Формы и процедуры текущего контроля знаний проводятся в соответствии с разработанным программно-методическим обеспечением по учебным дисциплинам и профессиональным модулям.

Текущий контроль знаний осуществляется в форме:

- тестовых заданий;
- практических занятий;
- контрольных работ (по дисциплинам);
- деловых игр (по дисциплинам и МДК);
- оценки результатов самостоятельной внеаудиторной работы;
- других формах, предусмотренных локальными актами ОУ.

Возможно применение накопительной, рейтинговой и других систем оценивания результатов обучения.

4.6. Формы проведения промежуточной аттестации

На промежуточную аттестацию обучающихся выделена 1 неделя. Образовательное учреждение использует следующие формы проведения промежуточной аттестации:

- зачет(З), дифференцированный зачет(ДЗ) - по общепрофессиональным дисциплинам и физической культуре (зачеты и дифференцированные зачеты по ФК не учитываются в общей сумме) ; дифференцированный зачет(ДЗ) - по междисциплинарным курсам, учебной и производственной практикам;
- экзамен (квалификационный) – как форма итоговой аттестации по каждому профессиональному модулю (промежуточная аттестация по всей ОПОП).

Зачеты и дифференцированные зачеты могут проводиться в различных формах: как суммарная оценка всех видов выполняемых в процессе обучения работ, в виде тестов, практических работ и др. в счет часов, отведенных на освоение каждой дисциплины, МДК или практики.

Количество экзаменов в процессе промежуточной аттестации обучающихся не должно превышать 8 экзаменов в учебном году, а количество зачетов - 10. В указанное количество не входят экзамены и зачеты по физической культуре и факультативным учебным курсам, дисциплинам (модулям) (Приказ от 14 июня 2013 г. N 464 Об утверждении порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования). В связи с этим по дисциплин проводятся комплексные зачеты и дифференцированные зачеты.

Комплексные зачеты проводятся по следующим дисциплинам:

- Технические измерения и Техническая графика
- Основы материаловедения и Общие основы технологии металлообработки и работ на металлорежущих станках

Комплексные дифференцированные зачеты проводятся по следующим дисциплинам:

- Производственная практика по ПМ.01 и Производственная практика по ПМ.021

Во втором семестре предусмотрена итоговая аттестация по профессиональным модулям. Оценка компетенций обучающихся по профессии среднего профессионального образования **15.01.25 Станочник (металлообработка)** предусмотрена в форме двух экзаменов (квалификационных), которые проводятся после прохождения полного курса учебной и производственной практики, предусмотренной на каждый из модулей. Формы экзамена: выполнение практической работы, предоставление портфолио достижений обучающегося. Экзамен (квалификационный) проводится в свободные от занятий дни.

4.7. Форма проведения государственной (итоговой) аттестации

Государственная итоговая аттестация включает защиту выпускной квалификационной работы (выпускная практическая квалификационная работа и письменная экзаменационная работа). Обязательные требования - соответствие тематики выпускной квалификационной работы содержанию одного или нескольких профессиональных модулей; выпускная практическая квалификационная работа должна предусматривать сложность работы не ниже разряда по профессии рабочего, предусмотренного ФГОС СПО.

Порядок подготовки и проведения ГИА определяются в соответствии с нормативными документами органов управления образованием и Положением о ГИА, утвержденным директором образовательного учреждения.

К Государственной итоговой аттестации допускаются обучающиеся, не имеющие академической задолженности и в полном объеме выполнившие учебный план или индивидуальный учебный план по ППКРС, если иное не установлено порядком проведения Государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования.