

СОГЛАСОВАНО

Заместитель генерального директора
по персоналу и безопасности

ООО «ХОЛДИНГ
ЛЕНПОЛИГРАФМАШ»

А.А. Кукушкин

«23» августа 2018г.



РАССМОТРЕНО И ПРИНЯТО

на заседании Педагогического совета
СПб ГБПОУ «МРЦПК «ТЭиМ»

Протокол № 1

«28» августа 2018г.

УТВЕРЖДЕНО

Приказом от «28» августа 2018г.
№ 110

Директор СПб ГБПОУ
«МРЦПК «ТЭиМ»

В.А. Пшонко



У Ч Е Б Н Ы Й П Л А Н

**Основной профессиональной образовательной программы среднего профессионального образования
программа подготовки квалифицированных рабочих, служащих
Санкт-Петербургского Государственного бюджетного профессионального образовательного учреждения
«Многофункциональный региональный центр прикладных квалификаций
«Техникум энергомашиностроения и металлообработки»
по профессии 15.01.25 Станочник (металлообработка)**

Квалификация:

профессия ОКПР №18809 Станочник широкого профиля - 3 разряда;

профессия ОКПР №16045 Оператор станков с программным управлением - 3 разряда;

Форма обучения - очная

Нормативный срок обучения – 2 года и 10 месяцев, на базе основного общего образования
с получением среднего общего образования

Режим работы: 5-ти дневная учебная неделя

1. Сводные данные по бюджету времени (в неделях)

Курсы	Обучение по дисциплинам и междисциплинарным курсам	Учебная практика	Производственная практика	Промежуточная аттестация	Государственная итоговая аттестация	Каникулы	Всего
1	2	3	4	5	6	7	8
I курс	37	4	-	-	-	11	52
II курс	32	6	-	3	-	11	52
III курс	5	3	28	2	3	2	43
Всего	74	13	28	5	3	24	147

2.1. План учебного процесса по профессии 15.01.25 Станочник (металлообработка)

Индекс	Наименование циклов, дисциплин, профессиональных модулей, МДК, практик	Формы промежуточной аттестации	Учебная нагрузка обучающихся (час.)					Распределение обязательной аудиторной нагрузки по курсам и семестрам (час. в семестр)								
			максимальная	самостоятельная работа	Обязательная аудиторная		I курс		II курс			III курс				
					всего занятий	в т. ч.		1 сем	2 сем	3 сем	4 сем		5 сем		6 сем	
						Лекций, уроков	лаб. и практ. занятий	17 нед	24 нед	17 нед	3 нед	18 нед	8 нед	9 нед	19 нед	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	
О.00	Общеобразовательная подготовка	-/8/4	2895	965	1930	1088	842	425	576	425	72	432	0	0	0	
ОД.01	Русский язык	-, -, -, Э	144	48	96	67	29	2/34	1/24	1/17	1/3	1/18	0	0	0	
ОД.02	Литература	-, -, -, ДЗ	294	98	196	137	59	2/34	2/48	3/51	3/9	3/54	0	0	0	
ОД.03	Иностранный язык	-, -, -, ДЗ	263	88	175	85	90	3/51	2/48	2/34	2/6	2/36	0	0	0	
ОД.04	История	-, -, -, Э	241	80	161	113	48	2/34	3/72	2/34	1/3	1/18	0	0	0	
ОД.05	Обществознание (включая экономику и право)	-, -, -, ДЗ	237	79	158	111	47	2/34	2/48	2/34	2/6	2/36	0	0	0	
ОД.06	Химия	-, -, -, ДЗ	180	60	120	84	36	2/34	2/48	1/17	1/3	1/18	0	0	0	
ОД.07	Физика	-, -, -, Э*	269	90	179	109	70	2/34	2/48	2/34	3/9	3/54	0	0	0	
ОД.08	Астрономия	-, -, -, Э*	57	19	38	28	10	0	0	1/17	1/3	1/18	0	0	0	
ОД.09	Биология	-, -, -, ДЗ	118	39	79	54	25	1/17	1/24	1/17	1/3	1/18	0	0	0	
ОД.10	География	-, -, -, ДЗ	88	29	59	41	18	0	0	1/17	2/6	2/36	0	0	0	
ОД.11	Математика	-, -, -, Э	449	150	299	189	110	3/51	4/96	4/68	4/12	4/72	0	0	0	
ОД.12	Информатика и ИКТ	-, -, ДЗ	174	58	116	26	90	3/51	2/48	1/17	0	0	0	0	0	
ОД.13	Основы безопасности жизнедеятельности	-, -, -, ДЗ	118	39	79	39	40	1/17	1/24	1/17	1/3	1/18	0	0	0	
ОД.14	Физическая культура	3,3,3,ДЗ	263	88	175	5	170	2/34	2/48	3/51	2/6	2/36	0	0	0	

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
ОП.00	Общепрофессиональный цикл	6/-/-	334	111	223	150	73	119	24	0	0	0	80	0	0
ОП.01	Технические измерения	3	51	17	34	24	10	2/34	0	0	0	0	0	0	0
ОП.02	Техническая графика	3	51	17	34	24	10	2/34	0	0	0	0	0	0	0
ОП.03	Основы электротехники	-, -, -, 3	60	20	40	30	10	0	0	0	0	0	5/40	0	0
ОП.04	Основы материаловедения	3	51	17	34	24	10	2/34	0	0	0	0	0	0	0
ОП.05	Общие основы технологии металлообработки и работ на металлорежущих станках	-, 3	61	20	41	28	13	1/17	1/24	0	0	0	0	0	0
ОП.06	Безопасность жизнедеятельности	-, -, -, 3	60	20	40	20	20	0	0	0	0	0	5/40	0	0
П.00	Профессиональный цикл	-/6/2	2003	176	1827	262	89	34	216	170	33	198	168	324	684
ПМ.00	Профессиональные модули		2003	176	1827	262	89	34	216	170	33	198	168	324	684
ПМ.01	Программное управление металлорежущими станками	-/3/1	962	85	877	120	49	0	0	34	9	162	168	0	504
МДК.01.01	Технология металлообработки на металлорежущих станках с программным управлением	-, -, -, ДЗ	254	85	169	120	49	0	0	2/34	3/9	3/54	9/72	0	0
УП.01	Учебная практика	-, -, -, ДЗ	0	0	204	0	0	0	0	0	0	6/108	12/96	0	0
ПП.01	Производственная практика	-, -, -, ДЗ	0	0	504	0	0	0	0	0	0	0	0	0	504
ПМ.02	Обработка деталей на металлорежущих станках различного вида и типа (сверлильных, токарных, фрезерных, копировальных шпоночных и шлифовальных)	-/3/1	1041	91	950	142	40	34	216	136	24	36	0	324	180
МДК.02.01	Технология обработки на металлорежущих станках	-, -, -, ДЗ	273	91	182	142	40	2/34	3/72	2/34	2/6	2/36	0	0	0
УП.02	Учебная практика	-, -, -, ДЗ	0	0	264	0	0	0	6/144	6/102	6/18	0	0	0	0
ПП.02	Производственная практика	-, -, -, ДЗ	0	0	504	0	0	0	0	0	0	0	0	324	180

3. Перечень кабинетов, лабораторий, мастерских и др. для подготовки по профессии 15.01.25 Станочник (металлообработка)

№	Наименование
1	<u>Кабинеты:</u> технических измерений; материаловедения; электротехники; технической графики; безопасности жизнедеятельности; технологии металлообработки и работы в металлообрабатывающих цехах.
2	<u>Мастерские:</u> металлообработки.
3	<u>Тренажеры, тренажерные комплексы:</u> тренажер для отработки координации движения рук при токарной обработке; демонстрационное устройство токарного станка; тренажер для отработки навыков управления суппортом токарного станка.
4	<u>Спортивный комплекс:</u> спортивный зал; открытый стадион широкого профиля с элементами полосы препятствий; стрелковый тир (в любой модификации, включая электронный) или место для стрельбы
5	<u>Залы:</u> библиотека; читальный зал с выходом в сеть Интернет; актовый зал.

4. Пояснительная записка

4.1. Нормативная база реализации ППКРС

Настоящий учебный план СПб ГБПОУ «Многофункциональный региональный центр прикладных квалификаций «Техникум энергомашиностроения и металлообработки» программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих по профессии **15.01.25 Станочник (металлообработка)** разработан на основе Федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по профессии **15.01.25 Станочник (металлообработка)** (утвержден приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 2 августа 2013 г. N 822), зарегистрирован в Минюсте России 28 августа 2013 г. N 29714 с учетом изменяющих документов (в ред. Приказов Минобрнауки России от 22.08.2014 [N 1039](#), от 17.03.2015 [N 247](#)).

4.2. Общеобразовательный цикл

Получение СПО на базе основного общего образования осуществляется с одновременным получением среднего общего образования в пределах ППКРС. В этом случае ППКРС, реализуемая на базе основного общего образования, разрабатывается на основе требований соответствующих федеральных государственных образовательных стандартов среднего общего и среднего профессионального образования с учетом получаемой профессии СПО.

В соответствии с Приказом Министерства образования от 14.06.2013 № 464 «Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования» темп изучения общеобразовательных дисциплин в рамках основной программы среднего профессионального образования определяется профессиональным образовательным учреждением самостоятельно.

При формировании общеобразовательного цикла образовательное учреждение использует инвариант по номенклатуре и количеству часов общеобразовательных дисциплин, представленный в примерном рабочем учебном плане, либо профиль в количестве часов не меньше, чем инвариант.

На экзамены выносятся четыре общеобразовательные дисциплины:

- русский язык и математика – как обязательные;
- физика – как дисциплина, наиболее близкая профессиональным дисциплинам
- любая другая дисциплина (за исключением физической культуры и основ безопасности жизнедеятельности) по выбору образовательного учреждения (в данном плане такой дисциплиной является история).

В связи с реализацией образовательными учреждениями СПО в рамках основных образовательных профессиональных программ стандарта среднего (полного) общего образования, на них распространяется Приказ Минобрнауки РФ от 09.03.2004 № 1312 «Об утверждении федерального базисного учебного плана и примерных учебных планов для образовательных учреждений Российской Федерации, реализующих программы общего образования» (в ред. приказов Минобрнауки России от 20.08.2008 № 241, от 30.08.2010 № 889, от 03.06.2011 № 1994, от 01.02.2012 № 74).

Согласно этому документу при проведении занятий по «Иностранному языку», «Технологии», «Физической культуре», а также по «Информатике и ИКТ», «Естествознанию», «Физике» и «Химии» (во время проведения практических занятий) осуществляется деление классов на две группы: в городских образовательных учреждениях при наполняемости 25 и более человек.

По окончании изучения общеобразовательного цикла предусмотрено 3 недели промежуточной аттестации для сдачи экзаменов (4 экзамена) по общеобразовательным дисциплинам.

4.3. Организация учебного процесса и режима занятий

Данный учебный план предусматривает организацию учебного процесса по пятидневной учебной неделе, с продолжительностью занятий по 45 мин. Формы и процедуры текущего контроля знаний проводятся в соответствии с разработанным программно-методическим обеспечением по учебным дисциплинам и профессиональным модулям.

В соответствии с п. 2.6.1.1. СанПиН 2.4.3.1186-03 допускается недельная нагрузка (при пятидневной неделе): на первом курсе – 34 часа, на втором курсе – 35 часов, на третьем курсе – 36 часов.

На изучение теоретического курса (за вычетом учебной практики) выделяется:

- на 1 курсе: I семестр – 34 часов в неделю, II семестр – 28 часов в неделю;
- на III курсе (III и IV семестры) – 29 часов в неделю,
- на II курсе (V семестр) – 24 часа в неделю.

Освоение общепрофессиональных дисциплин начинается с первого семестра.

При проведении занятий по учебным дисциплинам и междисциплинарным курсам возможно деление группы на подгруппы на основании Распоряжения Комитета по образованию от 16 августа 2005 г. № 592-р «О делении групп на подгруппы при проведении лабораторных, практических и лабораторно-практических работ в ГОУ НПО и СПО».

Изучение профессиональных модулей начинается с ПМ.02. Обработка деталей на металлорежущих станках различного вида и типа (сверлильных, токарных, фрезерных, копировальных, шпоночных и шлифовальных), который проходит с 1-го по 4 семестр. Модуль ПМ.01 Программное управление металлорежущими станками изучается со 2-го курса и заканчивается на 3-ем курсе в 5-ом семестре на 8-ой неделе.

Практика является обязательным разделом ППКРС. Она представляет собой вид учебной деятельности, направленной на формирование, закрепление, развитие практических навыков и компетенций в процессе выполнения определенных видов работ, связанных с будущей профессиональной деятельностью.

При реализации ППКРС предусматриваются следующие виды практик: учебная и производственная.

Учебная практика профессиональных модулей ПМ.02. Обработка деталей на металлорежущих станках различного вида и типа (сверлильных, токарных, фрезерных, копировальных, шпоночных и шлифовальных) и ПМ.01 Программное управление металлорежущими станками проводится в учебных мастерских. Учебная практика начинается со 2-го семестра по 4-ый семестр (3 недели) с модуля ПМ.02. Обработка деталей на металлорежущих станках различного вида и типа (сверлильных, токарных, фрезерных, копировальных, шпоночных и шлифовальных) по 6 часов в неделю.

Учебная практика ПМ.01 Программное управление металлорежущими станками с 4-ого семестра (18 недель по 6 часов в неделю) по 5-ый семестр (8 недель по 12 часов в неделю).

Производственная практика проводится концентрированно по окончании изучения всех модулей и включает в себя все виды работ по всем модулям. На производственную практику отводится в 5-ом семестре 9 недель и 19 недель в 6 семестре. На первый профессиональный модуль отводится 504 часа и 504 часа на второй профессиональный модуль. Часы производственной практики реализуются последовательно: начиная с ПМ.02 затем ПМ.01.

Производственная практика организуется на предприятиях города. В процессе прохождения производственной практики обучающиеся подтверждают результаты освоения каждого вида профессиональной деятельности.

Обязательным условием допуска к производственной практике (по профилю профессии) по ПМ.01 и ПМ.02 является освоение учебной практики, для получения первичных профессиональных навыков и соответствующих МДК. Аттестация по итогам производственной практики и квалификационный экзамен проводятся на основании результатов, подтвержденных документами соответствующих организаций.

По окончании производственной практики по ПМ.01 и ПМ.02 предусмотрена 2 недели промежуточной аттестации для сдачи экзаменов (квалификационного) по ПМ.01 и ПМ.02.

В целях реализации компетентного подхода предусмотрено использование в образовательном процессе активных и интерактивных форм проведения занятий (компьютерных симуляций, имитационных моделей, разбора конкретных ситуаций, групповых работ по поиску способов устранения неисправностей и т.п.) в сочетании с внеаудиторной работой для формирования и развития общих и профессиональных компетенций обучающихся.

4.4. Формирование вариативной части ОПОП

Согласно ФГОС на вариативную часть ППКРС отводится **108** часов, которые распределены следующим образом:

- **35** часов отводится на изучение общепрофессиональных дисциплин: БЖ – 12 часов, Технические измерения – 2 часа, Техническая графика – 2 часа, Основы электротехники – 8 часов, Основы материаловедения – 2 часа, Общие основы металлообработки и работ на металлорежущих станках – 9 часов;
- **40** часов отведено на физическую культуру с целью укрепления здоровья обучающихся (в ФГОС допущена ошибка) из них 38 часов и вариативной части и 2 часа из общеобразовательных дисциплин.
- **5** часов отведено на МДК.01.01 Технология обработки на металлорежущих станках для соответствия профессиональному стандарту **Станочник широкого профиля**, утвержденного приказом Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от «22» апреля 2015 г. № 239н в области обработки неметаллических заготовок на металлорежущих станках
- **30** часов распределены между двумя профессиональными модулями с целью углубленного изучения содержания МДК. Из них ПМ.01 – 11 часов, ПМ.02 – 19 часов.

4.5. Формы проведения консультаций

Консультации обучающихся – групповые или индивидуальные. Они могут проводиться в устной и письменной формах (выполнение контрольных работ и тестовых заданий разных уровней сложности).

Консультации проводятся в соответствии с графиком, составленным образовательным учреждением. Консультации осуществляются преподавателями во внеучебное время. График консультаций утверждается директором образовательного учреждения.

Консультации для обучающихся по очной формам обучения предусматриваются образовательной организацией из расчета 4 часа на одного обучающегося на каждый учебный год.

4.6. Текущий контроль знаний

Формы и процедуры текущего контроля знаний проводятся в соответствии с разработанным программно-методическим обеспечением по учебным дисциплинам и профессиональным модулям.

Текущий контроль знаний осуществляется в форме:

- тестовых заданий;
- практических занятий;
- контрольных работ (по дисциплинам);
- деловых игр (по дисциплинам и МДК);
- оценки результатов самостоятельной внеаудиторной работы;
- других формах, предусмотренных локальными актами ОУ.

Возможно применение накопительной, рейтинговой и других систем оценивания результатов обучения.

4.7. Формы проведения промежуточной аттестации

На промежуточную аттестацию обучающихся выделены 3 недели (аттестация по общеобразовательным дисциплинам) в четвертом и 2 недели в шестом семестрах. Образовательное учреждение использует следующие формы проведения промежуточной аттестации:

- зачет(З), дифференцированный зачет(ДЗ), экзамен(Э) - по общеобразовательным дисциплинам;
- зачет(З), дифференцированный зачет(ДЗ) - по общепрофессиональным дисциплинам и физической культуре (зачеты и дифференцированные зачеты по ФК не учитываются в общей сумме) ; дифференцированный зачет(ДЗ) - по междисциплинарным курсам, учебной и производственной практикам;
- экзамен (квалификационный) – как форма итоговой аттестации по каждому профессиональному модулю (промежуточная аттестация по всей ОПОП).

Зачеты и дифференцированные зачеты могут проводиться в различных формах: как суммарная оценка всех видов выполняемых в процессе обучения работ, в виде тестов, практических работ и др. в счет часов, отведенных на освоение каждой дисциплины, МДК или практики.

Количество экзаменов в процессе промежуточной аттестации обучающихся не должно превышать 8 экзаменов в учебном году, а количество зачетов - 10. В указанное количество не входят экзамены и зачеты по физической культуре и факультативным учебным курсам, дисциплинам (модулям) (Приказ от 14 июня 2013 г. N 464 Об утверждении порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования). В связи с этим по дисциплинам проводятся комплексные зачеты и дифференцированные зачеты.

Комплексные экзамены проводятся по следующим дисциплинам: Физика и Астрономия

В четвертом семестре предусмотрена сдача дифференцированных зачетов по дисциплинам, входящим в общеобразовательный цикл (дисциплина «Информатика и Икт» в 3 семестре), а так же сдача экзаменов по общеобразовательным дисциплинам.

В шестом семестре предусмотрена итоговая аттестация по профессиональным модулям. Оценка компетенций обучающихся по профессии среднего профессионального образования **15.01.25 Станочник (металлообработка)** предусмотрена в форме двух экзаменов (квалификационных), которые проводятся после прохождения полного курса учебной и производственной практики, предусмотренной на каждый из модулей. Формы экзамена: выполнение практической работы, предоставление портфолио достижений обучающегося. Экзамен (квалификационный) проводится в свободные от занятий дни.

4.8. Форма проведения государственной (итоговой) аттестации

Государственная итоговая аттестация включает защиту выпускной квалификационной работы (выпускная практическая квалификационная работа и письменная экзаменационная работа). Обязательные требования - соответствие тематики выпускной квалификационной работы содержанию одного или нескольких профессиональных модулей; выпускная практическая квалификационная работа должна предусматривать сложность работы не ниже разряда по профессии рабочего, предусмотренного ФГОС СПО.

Порядок подготовки и проведения ГИА определяются в соответствии с нормативными документами органов управления образованием и Положением о ГИА, утвержденным директором образовательного учреждения.

К Государственной итоговой аттестации допускаются обучающиеся, не имеющие академической задолженности и в полном объеме выполнившие учебный план или индивидуальный учебный план по ППКРС, если иное не установлено порядком проведения Государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования.