

РАССМОТРЕНО И ПРИНЯТО

на заседании Педагогического совета

СПб ГБПОУ «МРЦПК «ТЭиМ»

Протокол № 1
«28» 08 2024г.

УТВЕРЖДЕНО

Приказом от «28» 08 2024г. № 87

Директор СПб ГБПОУ «МРЦПК «ТЭиМ»

В.А. Пшонко



РАБОЧИЙ УЧЕБНЫЙ ПЛАН

основной профессиональной образовательной программы среднего профессионального образования для профессиональных образовательных учреждений, подведомственных Комитету по образованию
- программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих

Санкт-Петербургского Государственного бюджетного профессионального образовательного учреждения «Многофункциональный региональный центр прикладных квалификаций «Техникум энергомашиностроения и металлообработки»

по профессии

15.01.23 НАЛАДЧИК СТАНОВ И ОБОРУДОВАНИЯ В МЕХАНООБРАБОТКЕ

«ПРОФЕССИОНАЛИТЕТ»

Квалификация:

ОКПР 14989 Наладчик станков и манипуляторов с программным управлением – 4 разряда

ОКПР 18809 Станочник широкого профиля – 3 разряда

Форма обучения – очная

Нормативный срок обучения – 2 года и 10 месяцев, на базе основного общего образования

Режим работы: 5-ти дневная учебная неделя

1. Сводные данные по бюджету времени (в неделях)

Курсы	Обучение по дисциплинам и междисциплинарным курсам	Учебная практика	Производственная практика	Промежуточная аттестация	Государственная итоговая аттестация	Каникулы	Всего
1	2	3	4	5	6	7	8
I курс	37	4	-	-	-	11	52
II курс	30	9	-	2	-	11	52
III курс	6	3	27	3	3	2	44
Всего	86	14	15	5	3	24	147

1. План учебного процесса

Индекс	Наименование циклов дисциплин, профессиональных модулей, МДК, практик	Формы промежуточной аттестации	Учебная нагрузка обучающихся (час.)							Распределение обязательной аудиторной нагрузки по курсам и семестрам (час. в семестр)							
			Максимальная	Самостоятельная работа	Обязательная аудиторная			Промежуточная аттестация	I курс		II курс		III курс				
					Всего занятий	В том числе в форме практической подготовки	В т. ч.		I сем.	2 сем.	3 сем.		4 сем.	5 семестр		6 сем.	
							Лекций, уроков		Лаб. работы, практики, вкл. семинары	17 недель	24 недели	9 недель	6 недель	24 недели	9 недель	7 недель	20 недель
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18
Блок ООД (10-11 класс)		- / 8 / 4	1476	–	1404	–	886	518	72	510	648	144	102	–	–	–	–
ООД.01	Русский язык	-, -, Э	121	–	103	–	73	30	18	2/34	1/24	3/27	3/18	–	–	–	–
ООД.02	Литература	-, -, ДЗ	110	–	110	–	80	30	–	1/17	2/48	3/27	3/18	–	–	–	–
ООД.03	Иностранный язык	-, ДЗ	82	–	82	–	52	30	–	2/34	2/48	–	–	–	–	–	–
ООД.04	Математика	-, -, Э	298	–	280	–	180	100	18	5/85	5/12 0	5/45	5/30	–	–	–	–
ООД.05	Информатика	-, ДЗ	106	–	106	–	36	70	–	2/34	3/72	–	–	–	–	–	–
ООД.06	История	-, -, Э	156	–	138	–	108	30	18	3/51	3/72	1/9	1/6	–	–	–	–
ООД.07	Обществознание	-, ДЗ	82	–	82	–	52	30	–	2/34	2/48	–	–	–	–	–	–

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18
ООД.08	География	-, ДЗ	58	–	58	–	48	10	–	2/34	1/24	–	–		–	–	–
ООД.09	Физика	-, Э	150	–	168	–	110	40	18	3/51	2/48	3/27	4/24		–	–	–
ООД.10	Химия	-, ДЗ	58	–	58	–	48	10	–	2/34	1/24	–	–		–	–	–
ООД.11	Биология	-, ДЗ	58	–	58	–	48	10	–	2/34	1/24	–	–		–	–	–
ООД.12	Физическая культура	3, ДЗ	82	–	82	–	4	78	–	2/34	2/48	–	–		–	–	–
ООД.13	Основы безопасности и защита Родины	-, ДЗ	58	–	58	–	38	20	–	2/34	1/24	–	–		–	–	–
ООД.14	Индивидуальный проект	-, ДЗ*	39	–	39	–	9	30	–	–	1/24	1/9	1/6		–	–	–
ОП.00	Общепрофессиональный цикл	7 / - / -	718	238	480	135	345	135	–	102	24	36	18	264	36	–	–
ОП.01	Технические измерения	-, 3	86	28	58	20	38	20	–	2/34	1/24	–	–	–	–	–	–
ОП.02	Техническая графика	3	102	34	68	20	48	20	–	4/68	–	–	–	–	–	–	–
ОП.03	Основы электротехники	-, 3	85	28	57	15	42	15	–	–	–	–	–	2/48	1/9	–	–
ОП.04	Основы материаловедения	-, 3	85	28	57	10	47	10	–	–	–	–	–	2/48	1/9	–	–
ОП.05	Общие основы технологии металлообработки и работ на металлорежущих станках	-, 3	189	63	126	30	96	30	–	–	–	4/36	3/18	3/72	–	–	–
ОП.06	Безопасность жизнедеятельности	3	108	36	72	30	42	30	–	–	–	–	–	3/72	–	–	–

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18
ОП.07	Основы финансовой грамотности и предпринимательства	3	63	21	42	10	32	10	–	–	–	–	–	1/24	2/18	–	–
П.00	Профессиональный цикл	1 / 9 / 5	2462	299	2163	1744	419	196	56	0	192	144	96	480	279	252	720
ПМ.01	Наладка автоматических линий и агрегатных станков	- / 3 / 1	103	22	81	48	33	12	12	0	0	0	0	0	45	36	0
МДК 01.01	Устройство автоматических линий и агрегатных станков	ДЗ ¹	27	9	18	4	14	4	–	–	–	–	–	–	2/18	–	–
МДК 01.02	Технология ремонта и наладки автоматических линий и агрегатных станков	ДЗ ¹	27	9	18	4	14	4	–	–	–	–	–	–	2/18	–	–
МДК 01.03	Машиностроительное черчение	ДЗ ²	13	4	9	4	5	4	–	–	–	–	–	–	1/9	–	–
ПП.01	Производственная практика	ДЗ ³	36	–	36	36	–	–	–	–	–	–	–	–	–	36	–
ПМ 02.	Наладка автоматов и полуавтоматов	- / 1 / 1	103	22	81	50	31	14	12	0	0	0	0	0	45	36	0
МДК 02.01	Устройство автоматов и полуавтоматов	ДЗ ⁴	27	9	18	5	13	5	–	–	–	–	–	–	2/18	–	–
МДК 02.02	Технология работ по наладке автоматов и полуавтоматов	ДЗ ⁴	27	9	18	5	13	5	–	–	–	–	–	–	2/18	–	–
МДК 02.03	Машиностроительное черчение	ДЗ ²	13	4	9	4	5	4	–	–	–	–	–	–	1/9	–	–
ПП.02	Производственная практика	ДЗ ³	36	–	36	36	–	–	–	–	–	–	–	–	–	36	–

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18
ПМ.03	Наладка станков и манипуляторов с программным управлением	- / 3 / 2	1122	165	957	732	225	120	24	0	0	0	0	408	189	0	360
МДК 03.01	Устройство станков и манипуляторов с программным управлением	-, ДЗ	130	40	90	30	60	30	-	-	-	-	-	3/72	2/18	-	-
МДК 03.02	Технология работ по наладке станков и манипуляторов с программным управлением	-, Э	259	85	174	50	124	50	12	-	-	-	-	5/120	6/54	-	-
МДК 03.03	Машиностроительное черчение	-, ДЗ ²	121	40	81	40	41	40	-	-	-	-	-	3/72	1/9	-	-
УП.03	Учебная практика	-, ДЗ	252	-	252	252	-	-	-	-	-	-	-	6/144	12/108	-	-
ПП.03	Производственная практика	ДЗ ³	360	-	360	360	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	360
ПМ.04	Выполнение работ на сверлильных, токарных, фрезерных, копировальных, шпоночных и шлифовальных станках	- / 3 / 1	1134	90	1044	914	130	50	12	0	192	144	96	72	0	180	360
МДК 04.01	Технология обработки на металлорежущих станках	-, ДЗ	270	90	180	50	130	50	-	-	2/48	4/36	4/24	3/72	-	-	-
УП.04	Учебная практика	-, ДЗ	324	-	324	324	-	-	-	-	6/144	12/108	12/72	-	-	-	-
ПП.04	Производственная практика	ДЗ	540	-	540	540	-	-	-	-	-	-	-	-	-	180	360

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18
ФК.00	Физическая культура	1 / 1 / 0	144	72	72	64	8	64	–	0	0	0	0	72	–	0	0
ФК.00.01	Физическая культура	ДЗ	144	72	72	64	8	64	–	–	–	–	–	3/72	–	–	–
ДПБ 1	Дополнительный профессиональный блок	- / 1 / 0	78	21	57	47	10	47	–	0	0	0	0	48	9	0	0
ОП.08	Системы автоматизированного проектирования технологических процессов	ДЗ	78	21	57	47	10	47	–	–	–	–	–	2/48	1/9	–	–
Всего:		7 / 18 / 9	4732	630	4176	1990	1668	960	128	612	864	324	216	864	324	252	720

Промежуточная аттестация - 5 недель
2 недели ООД – 72 часа (итого по ООД 1404 + 72 = 1476)
3 недели ПМ

Государственная итоговая аттестация - 2 недели

Консультации 4 часа на одного обучающегося в год

			1 курс		2 курс			3 курс			
			17 нед.	24 нед.	9 нед.	6 нед.	24 нед.	9 нед.	7 нед.	20 нед.	
	ВСЕГО:	Дисциплин и МДК	2628	612	720	216	144	720	216	0	0
		Учебной практики	576	0	144	108	72	144	108	0	0
		Произв. практики	972	0	0	0	0	0	0	252	720
		Экзаменов	9	0	0	0	4	0	1	0	4
		Диф. зачетов	18	0	7	0	2	1	5	1	2
		Зачётов	7	1	1	0	0	3	2	0	0

ДЗ¹ – по данным дисциплинам сдается комплексный зачет

ДЗ² – по данным дисциплинам сдается комплексный зачет

ДЗ³ – по данным дисциплинам сдается комплексный зачет

ДЗ⁴ – по данным дисциплинам сдается комплексный зачет

ДЗ⁵ – по данным дисциплинам сдается комплексный зачет

ДЗ* – промежуточная аттестация по индивидуальному проекту
не учитывается в общем количестве зачетов/диф. зачетов

2. Перечень кабинетов, лабораторий, мастерских и др. для подготовки по профессии СПО

№	Наименование
1	<u>Кабинеты:</u> технологии металлообработки и работы в металлообрабатывающих цехах; технических измерений; материаловедения; технической графики; электротехники; безопасности жизнедеятельности.
2	<u>Лаборатории:</u> измерительная
3	<u>Мастерские:</u> слесарная; станочная.
4	<u>Тренажёры, тренажёрные комплексы:</u> тренажёр для отработки координации движения рук при токарной обработке; демонстрационное устройство токарного станка; тренажёр для отработки навыков управления суппортом токарного станка; тренажёр для отработки приёмов рубки; тренажёр для отработки приёмов опилования; тренажёр для отработки приёмов резания ножовкой; тренажёр для обучения работе молотком.
5	<u>Спортивный комплекс:</u> спортивный зал; открытый стадион широкого профиля с элементами полосы препятствий; стрелковый тир (в любой модификации, включая электронный) или место для стрельбы.
6	<u>Залы:</u> библиотека, читальный зал с выходом в сеть Интернет; актовый зал.

4. Пояснительная записка

4.1 Нормативно-правовая база получения среднего профессионального образования по профессии 15.01.23 «Наладчик станков и оборудования в механообработке»

Настоящий учебный план СПб ГБПОУ «Многофункциональный региональный центр прикладных квалификаций «Техникум энергомашиностроения и металлообработки» программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих по профессии 15.01.23 «Наладчик станков и оборудования в механообработке» разработан на основе:

- Федеральный закон от 29 декабря 2012 г. №273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации» (с изменениями и дополнениями);
- приказ Минпросвещения России от 08 апреля 2021 г. № 153 «Об утверждении Порядка разработки примерных основных образовательных программ среднего профессионального образования, проведения их экспертизы и ведения реестра примерных основных образовательных программ среднего профессионального образования»;
- Федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по профессии 15.01.23 Наладчик станков и оборудования в механообработке (утвержден приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 2 августа 2013 г. N 824), зарегистрирован в Минюсте России 20 августа 2013 г. N 29665 (с изменениями и дополнениями).
- приказ Минпросвещения России от 17.12.2020 №747 «О внесении изменений в федеральные государственные стандарты среднего профессионального образования» (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 22.01.2021, регистрационный №62178);
- приказ Минпросвещения России от 01.09.2022 №796 «О внесении изменений в федеральные государственные стандарты среднего профессионального образования» (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 11.10.2022, регистрационный №70461);
- приказ Минпросвещения России от 24 августа 2022 г. № 762 «Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования» (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 21 сентября 2022 г., регистрационный № 70167) (далее – Порядок организации образовательной деятельности);
- приказ Минобрнауки России N 885, Минпросвещения России N 390 от 05.08.2020 (ред. от 18.11.2020) "О практической подготовке обучающихся" (вместе с "Положением о практической подготовке обучающихся") (Зарегистрировано в Минюсте России 11.09.2020 N 59778);
- приказ Минпросвещения России от 08 ноября 2021 г. № 800 «Об утверждении Порядка проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования» (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 07 декабря 2021 г., регистрационный № 66211);
- приказ Минпросвещения России от 19 января 2023 г. № 37 «О внесении изменений в Порядок проведения государственной итоговой аттестации по образовательным

программам среднего профессионального образования, утвержденный приказом Министерства просвещения Российской Федерации от 08 ноября 2021 г. №800» (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 03 апреля 2023 г., регистрационный № 72843);

- приказ Министерства труда и социальной защиты РФ от 29 июня 2021 г. № 431н «Об утверждении профессионального стандарта 40.222 Оператор металлорежущих станков с числовым программным управлением», (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации от 23 июля 2021г. №64365);
- приказ Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 09 июля 2018 г. № 462н «Об утверждении профессионального стандарта 40.092 Станочник широкого профиля» », (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации от 06 сентября 2018г. №52096).
- приказ Минобрнауки России от 17.05.2012 № 413 «Об утверждении федерального государственного образовательного стандарта среднего общего образования» (зарегистрирован в Минюсте России 07.06.2012 № 24480) (далее – ФГОС СОО);
- приказ Минпросвещения России от 28.08.2020 № 442 «Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по основным общеобразовательным программам - образовательным программам начального общего, основного общего и среднего общего образования» (зарегистрирован в Минюсте России 06.10.2020 № 60252);
- приказ Минпросвещения России от 23.11.2022 № 1014 «Об утверждении федеральной образовательной программы среднего общего образования» (Зарегистрировано в Минюсте России 22.12.2022 № 71763);
- рекомендации Департамента государственной политики в сфере среднего профессионального образования и профессионального обучения от 01.03.2023 №05-592 по получению среднего общего образования в пределах освоения образовательной программы профессионального образования.
- постановление Правительства РФ от 16 марта 2022г. №387 «О проведении эксперимента по разработке, апробации и внедрению новой образовательной технологии конструирования образовательных программ среднего профессионального образования в рамках федерального проекта «Профессионалитет».
- примерная образовательная программа «Профессионалитет» - образовательная программа подготовки квалифицированных рабочих, служащих по профессии 15.01.32 Оператор станков с программным управлением.

В соответствии с пунктом 3.2 ФГОС СПО по профессии по профессии 15.01.23 Наладчик станков и оборудования в механообработке при разработке учебного плана выбрано сочетание квалификаций: Наладчик станков и манипуляторов с программным управлением < - > станочник широкого профиля. Учитывая, что в соответствии с профессиональными стандартами выпускники могут занимать должности, с соответствующими квалификационными разрядами, а также требованием при лицензировании указывать разряды, на титульном листе учебного плана, кроме квалификации ФГОС, указаны наименования этих должностей с указанием квалификационных разрядов.

4.2. Распределение количества часов, выделяемых на профессиональный цикл

Расчет количества часов, выделяемых на профессиональный цикл в соответствии с требованиями Федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования (далее - СПО) по профессии 15.01.23 Наладчик станков и оборудования в механообработке, утвержденного приказом Минпросвещения России от 01.09.2022 №796 «О внесении изменений в федеральные государственные стандарты среднего профессионального образования» (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 11.10.2022, регистрационный №70461):

Структура и объем образовательной программы		
	Всего максимальной учебной нагрузки обучающегося (час./нед.)	В том числе часов обязательных учебных занятий
Общепрофессиональный цикл	642	428
Профессиональный цикл	730	510
Физическая культура	140	70
Вариативная часть	378	252
Итого по обязательной части, включая раздел «Физическая культура», и вариативной части	1890	1260
Учебная и производственная практики	42 недели	1512
Промежуточная аттестация	3 недели	108
Государственная итоговая аттестация	2 недели	72
Общий объем образовательной программы:		
на базе среднего общего образования	82 недели	2952
на базе основного общего образования, включая получение среднего общего образования в соответствии с требованиями федерального государственного образовательного стандарта среднего общего образования	123 недели	4428

4.3. Структура и содержание учебного плана:

Структура и объем образовательной программы ФГОС СПО 15.01.23 Наладчик станков и оборудования в механообработке (в академических часах)	Структура и объем времени, предусмотренный рабочим учебным планом (в академических часах)
Общий объем образовательной программы на базе основного общего образования	
4248 часа	
Общеобразовательный цикл	
1476 (1404 часа + 72 часа промежуточной аттестации)	1476 (1404 часа + 72 часа промежуточной аттестации)

Общепрофессиональный цикл	
428	537
Профессиональный цикл	
510	615
Учебная и производственная практика	
1512	1548
«Физическая культура»	
70	72
«Безопасность жизнедеятельности»	
36	72
из них на освоение основ военной службы (для юношей) - 70 процентов от общего объема времени, отведенного на указанную дисциплину, для подгрупп девушек может быть предусмотрено использование 70 процентов от общего объема времени дисциплины на изучение основ военной службы, на освоение основ медицинских знаний	из них на освоение основ военной службы (для юношей) - 70 процентов от общего объема времени, отведенного на указанную дисциплину, для подгрупп девушек может быть предусмотрено использование 70 процентов от общего объема времени дисциплины на изучение основ военной службы, на освоение основ медицинских знаний
Вариативная часть образовательной программы	
252	252
Самостоятельная работа обучающихся	
не более 630	630
Промежуточная аттестация	
5 недель (2 недели ООД и 3 недели ПМ)	5 недель (2 недели ООД и 3 недели ПМ)
Государственная итоговая аттестация	
2 недели	2 недели
Государственная итоговая аттестация проводится в форме демонстрационного экзамена	Государственная итоговая аттестация проводится в форме демонстрационного экзамена

4.4. Организация учебного процесса и режим занятий.

Учебный план предназначен для реализации в рамках 5-ти дневной учебной недели с продолжительностью занятий по 45 минут. Учебный год начинается 1 сентября и заканчивается в соответствии с календарным графиком.

Согласно пункту 7.3 ФГОС СПО по профессии 15.01.23 Наладчик станков и оборудования в механообработке максимальный объем учебной нагрузки обучающегося составляет 54 академических часа в неделю, включая все виды аудиторной и внеаудиторной (самостоятельной) учебной работы по освоению ППКРС и консультации.

Учебный процесс проводится в соответствии с календарным графиком и регулируется расписанием учебных занятий, консультаций и расписанием экзаменационных сессий.

При освоении профессиональных модулей предусмотрена учебная и производственная практики в соответствии с ФГОС СПО по профессии 15.01.23 Наладчик станков и оборудования в механообработке. Учебная практика проходит параллельно с изучением МДК в соответствии с календарным графиком. Производственная практика реализуется концентрированно после изучения всех дисциплин и учебной практики.

Реализация программы СПО сопровождается осуществлением текущего контроля успеваемости и проведением промежуточной аттестации обучающихся, формы, периодичность и порядок проведения которых устанавливается учебным планом.

При проведении практических занятий и лабораторных работ по учебным дисциплинам и междисциплинарным курсам с использованием приборов, оборудования и инструментов предусмотрено деление групп на подгруппы на основании Приказа Министерства образования и науки РФ от 14.06.2013 г. № 464 «Об утверждении порядка организации и осуществления деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования» (список изменяющих документов (в ред. Приказов Минобрнауки России от 22.01.2014 № 31, от 15.12.2014 № 1580, Приказа Минпросвещения России от 28.08.2020 N 441)

При реализации дисциплин общеобразовательного цикла ООД.03 Иностранный язык и ООД.05 Информатика учебная группа делится на две подгруппы, таким образом при тарификации происходит увеличение педагогических часов на 203 часа (ООД.03 Иностранный язык – 82 часа и ООД.05 Информатика – 106 часов).

В процессе освоения образовательной программы предусмотрены каникулы. Общее каникулярное время составляет 24 недели: 11 недель на 1 курсе, из которых 2 недели приходится на зимний период; 11 недель на 2 курсе, из которых 2 недели приходится на зимний период; на 3 курсе – 2 недели зимних каникул.

4.5. Общеобразовательный цикл

Структура и содержание общеобразовательного цикла учебного плана разработаны в соответствии с федеральным государственным образовательным стандартом среднего общего образования (далее – ФГОС СОО), утвержденным Приказом Минобрнауки России от 17.05.2012 № 413 (действующая редакция). В соответствии с приказом Минпросвещения России от 01.09.2022 №796 «О внесении изменений в федеральные государственные стандарты среднего профессионального образования» (зарегистрирован Министерством юстиции Российской

Федерации 11.10.2022, регистрационный №70461) общий объем образовательной программы, реализуемой на базе основного общего образования составляет 1476 часов.

Образовательные дисциплины включенные в учебный план соответствуют рекомендациям Департамента государственной политики в сфере среднего профессионального образования и профессионального обучения от 01.03.2023 №05-592 по получению среднего общего образования в пределах освоения образовательной программы профессионального образования.

Объем времени, отведенный на каждую учебную дисциплину.

Предметная область	Учебные дисциплины	Рекомендованное количество часов	В учебном плане профессии
Русский язык и литература	Русский язык	72	103
	Литература	108	110
Общественно-научные предметы	История	136	138
	Обществознание	72	82
	География	72	58
Иностранные языки	Иностранный язык	72	82
Математика и информатика	Математика	340	280
	Информатика	108	106
Естественно-научные предметы	Физика	180	150
	Химия	72	58
	Биология	72	58
Физическая культуры, экология и ОБЖ	Физическая культура	72	82
	Основы безопасности жизнедеятельности	68	58
	Индивидуальный проект	32	39
ВСЕГО		1404	1404

Согласно рекомендациям Департамента государственной политики в сфере среднего профессионального образования и профессионального обучения от 01.03.2023 №05-592 по получению среднего общего образования в пределах освоения образовательной программы

профессионального образования в учебном плане определены профильные учебные дисциплины (не менее 2-х) с учетом реализуемой профессии: математика, физика.

При разработке общеобразовательного цикла учебного плана и в дальнейшем содержания рабочих программ по общеобразовательным дисциплинам учтены примерные программы общеобразовательных дисциплин, входящие в федеральный реестр примерных программ.

Изучение общеобразовательных дисциплин предусматривается на 1 и 2 курсах (3 семестр) параллельно с общепрофессиональными дисциплинами и профессиональными модулями.

На 2 курсе в 3-ем семестре предусмотрено 2 недели промежуточной аттестации. На экзамены выносятся 4 дисциплины: Математика, Физика, Русский язык, История.

Контрольно-оценочный материал для проведения экзаменов разрабатываются образовательным учреждением самостоятельно. Промежуточная аттестация по другим общеобразовательным дисциплинам предусмотрена в форме дифференцированного зачета.

Самостоятельная работа обучающихся по общеобразовательным дисциплинам не предусмотрена.

Всего на промежуточную аттестацию по общеобразовательному циклу отводится 72 часа, из которых 24 часа – на 4 экзамена по 6 часов, Таким образом всего по общеобразовательному циклу 1476 часов.

На основании Распоряжения Комитета по образованию № 931-р от 20.03.2017 при формировании учебного плана образовательные организации при изучении иностранного языка, физической культуры (при наличии разнополых обучающихся) предусматривают деление группы на 2 подгруппы. В соответствии с Приказом Минобрнауки России от 14 июня 2013 г. № 464 «Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования» при проведении лабораторных работ по физике и химии группы могут делаться на подгруппы.

Дополнительные часы при делении группы пополам выделяются по следующим дисциплинам общеобразовательного цикла: иностранный язык и информатика.

4.6. Общепрофессиональный цикл

В соответствии с требованием Федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по профессии 15.01.23 Наладчик станков и оборудования в механообработке, утвержденного приказом Минпросвещения России от 01.09.2022 №796 «О внесении изменений в федеральные государственные стандарты среднего профессионального образования» в общепрофессиональный цикл включены следующие дисциплины:

- ОП.01 Технические измерения
- ОП.02 Техническая графика
- ОП.03 Основы электротехники
- ОП.04 Основы материаловедения
- ОП.05 Общие основы технологии металлообработки и работ на металлорежущих станках
- ОП.06 Безопасность жизнедеятельности

В общепрофессиональный цикл включена дисциплина ОП.07 Основы финансовой грамотности и предпринимательства. Часы на дисциплину в количестве 42 часа взяты из вариативной части.

В соответствии с примерной основной образовательной программы в рамках программы ПРОФЕССИОНАЛИТЕТ добавлен дополнительный профессиональный блок с общепрофессиональной дисциплиной ОП.08 Системы автоматизированного проектирования технологических процессов. Часы на дисциплину взяты из вариативной части.

Последовательность изучения общепрофессиональных дисциплин определяется образовательным учреждением самостоятельно.

4.7. Профессиональный цикл

В соответствии с требованием ФГОС СПО по профессии 15.01.23 Наладчик станков и оборудования в механообработке профессиональный учебный цикл включает в себя следующие профессиональные модули:

ПМ.01 Наладка автоматических линий и агрегатных станков

ПМ.02 Наладка автоматов и полуавтоматов

ПМ.03 Наладка станков и манипуляторов с программным управлением

ПМ.04 Выполнение работ на сверлильных, токарных, фрезерных, копировальных, шпоночных и шлифовальных станках

Освоение профессиональных модулей проводится параллельно с изучением общепрофессиональных дисциплин и дисциплин общеобразовательного цикла.

Последовательность изучения профессиональных модулей определяется образовательной организацией самостоятельно.

Обучение модулям проводится следующим образом:

ПМ.04 Выполнение работ на сверлильных, токарных, фрезерных, копировальных, шпоночных и шлифовальных станках

ПМ.03 Наладка станков и манипуляторов с программным управлением

ПМ.01 Наладка автоматических линий и агрегатных станков

ПМ.02 Наладка автоматов и полуавтоматов

Так как модули ПМ 01. и ПМ 02. соответствуют видам деятельности, по которым не планируется присвоение квалификации, то эти профессиональные модули реализуются в учебном процессе информационно.

Промежуточная аттестация по ПМ.01, ПМ.02, ПМ.03 и ПМ.04 проводится в форме экзамена в 6-ом семестре после прохождения производственной практики по каждому профессиональному модулю.

При освоении профессиональных модулей предусмотрена учебная и производственная практики в соответствии с ФГОС СПО по профессии 15.01.23 Наладчик станков и оборудования в механообработке.

Практика является обязательным разделом ППКРС. Она представляет собой вид учебной деятельности, направленной на формирование, закрепление, развитие практических навыков и компетенций в процессе выполнения определенных видов работ, связанных с будущей профессиональной деятельностью.

Учебная практика проходит параллельно с изучением МДК профессионального модуля. Учебная практика по профессиональным модулям проходит в мастерских образовательного учреждения.

Практика УП.04 в объеме 324 часа проводится рассредоточено по 6 часов в неделю во 2-ом семестре и по 12 часов в 3-ем семестре. Промежуточная аттестация по УП.04 проводится в форме дифференцированного зачета. Практика УП.03 в объеме 252 часа проводится по 6 часов в 4-ом семестре и 12 часов в неделю в 5-ом семестре первые 9 недель. Промежуточная аттестация по УП.03 проводится в форме дифференцированного зачета. Учебная практика по Профессиональному модулю.01 и Профессиональному модулю.02 отсутствует.

Производственная практика по ПМ.04 в объеме 540 часов реализуется концентрированно после дисциплины МДК.04.01 и учебной практики ПМ.04 в 5-ом (с 11 по 15 неделю) и 6-ом семестрах. Промежуточная аттестация по ПП.04 проводится в форме дифференцированного зачета.

Производственная практика ПМ.01 в объеме 36 часов и ПМ.03 в объеме 36 часов реализуется концентрированно на 3 курсе в 5-ом семестре (на 16-ой и 17-ой неделях соответственно).

Производственная практика ПМ.03 в объеме 360 часов реализуется концентрированно на 3 курсе в 6-ом семестре.

Промежуточная аттестация по ПП.01, ПП.02 и ПП.03 проводится в форме комплексного дифференцированного зачета.

По окончании производственной практики по профессиональным модулям предусмотрена 2 недели промежуточной аттестации для сдачи экзамена по ПМ.01, ПМ.02, ПМ.03 и ПМ.04.

Производственная практика по профессиональным модулям проводится на предприятиях и организациях города. Также возможно прохождение практики в ИП. В процессе прохождения производственной практики обучающиеся подтверждают результаты освоения каждого вида профессиональной деятельности.

Обязательным условием допуска к производственной практике (по профилю профессии) по является освоение учебной практики, для получения первичных профессиональных навыков и соответствующих МДК. Аттестация по итогам производственной практики и экзамен проводятся на основании результатов, подтвержденных документами соответствующих организаций.

Перед производственной практикой на 3-ем курсе в 5-ом семестре проводится промежуточная аттестация по дисциплине МДК 03.02 Технология работ по наладке станков и манипуляторов с программным управлением в форме экзамена. На промежуточную аттестацию отводится 1 неделя.

4.8. Формы проведения консультаций

Консультации обучающихся – групповые или индивидуальные. Они могут проводиться в устной и письменной формах (выполнение контрольных работ и тестовых заданий разных уровней сложности).

Консультации проводятся в соответствии с графиком, составленным образовательным учреждением. Консультации осуществляются преподавателями во внеучебное время. График консультаций утверждается директором образовательного учреждения.

Консультации для обучающихся по очной формам обучения предусматриваются образовательной организацией из расчета 4 часа на одного обучающегося на каждый учебный год.

Консультации перед экзаменами по профессиональным модулям не предусмотрены.

4.9. Текущий контроль знаний

Формы и процедуры текущего контроля знаний проводятся в соответствии с разработанным программно-методическим обеспечением по учебным дисциплинам и профессиональным модулям.

Текущий контроль знаний осуществляется в форме: тестовых заданий; практических занятий; лабораторных работ; контрольных работ (по дисциплинам); деловых и ролевых игр, разбора конкретных ситуаций, семинаров, тренингов, групповых дискуссий (по дисциплинам и МДК); оценки результатов самостоятельной работы; других формах, предусмотренных локальными актами образовательного учреждения.

Возможно применение накопительной, рейтинговой и других систем оценивания результатов обучения.

4.10. Формы проведения промежуточной аттестации

В соответствии с ФГОС СПО по профессии 15.01.23 Наладчик станков и оборудования в механообработке в учебные циклы включена промежуточная аттестация обучающихся.

В соответствии с Приказом Министерства Просвещения РФ от 14.10.2022 № 906 «Об утверждении Порядка заполнения, учета и выдачи дипломов о среднем профессиональном образовании и их дубликатов» образовательное учреждение использует следующие формы проведения промежуточной аттестации:

- зачет (З), дифференцированный зачет (ДЗ), за счет часов, выделенных на изучение дисциплины или МДК.
- экзамен (Э), в т.ч. экзамен по профессиональному модулю.

Согласно приказу Минпросвещения России от 24 августа 2022 г. № 762 «Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования» количество экзаменов в процессе промежуточной аттестации обучающихся не должно превышать 8 экзаменов в учебном году, а количество зачетов (дифференцированных зачетов) - 10. В указанное количество не входят экзамены и зачеты по физической культуре и факультативным учебным курсам, дисциплинам (модулям).

В связи с этим, по ряду дисциплин проводятся комплексные дифференцированные зачеты.

Дифференцированный зачет по индивидуальному проекту не входит в общую сумму зачетов.

Конкретные формы и процедуры промежуточной аттестации по каждой дисциплине и профессиональным модулям разрабатываются образовательной организацией самостоятельно.

На промежуточную аттестацию выделены 5 недель:

- 2 недели (аттестация по общеобразовательным дисциплинам) в третьем – 72 часа (4 экзамена по 6 часов, 24 часа консультации и 24 часа на самоподготовку)
- 3 недели (экзамен по МДК 03.02 и экзамены по профессиональным модулям) в четвертом и шестом семестрах.

Образовательное учреждение использует следующие формы проведения промежуточной аттестации:

- дифференцированный зачет(ДЗ) - по общеобразовательным дисциплинам
- зачет(З) / дифференцированный зачет(ДЗ) - по общепрофессиональным дисциплинам (зачет) и по междисциплинарным курсам, учебной и производственной практикам (дифференцированный зачет);
- экзамен – как форма промежуточной аттестации по общеобразовательным дисциплинам (математика, физика, русский язык, история) и каждому профессиональному модулю.

Зачеты и дифференцированные зачеты проводятся в различных формах: как суммарная оценка всех видов, выполняемых в процессе обучения работ, в виде тестов, подготовки рефератов, проектов, практических работ и др. в счет часов, отведенных на освоение каждой дисциплины, МДК или практики.

Формы экзамена по профессиональным модулям: выполнение практико-ориентированного задания. Экзамены по профессиональным модулям проводится в мастерских образовательного учреждения.

4.11. Форма проведения Государственной итоговой аттестации

По окончании освоения образовательной программы по профессии 15.01.23 Наладчик станков и оборудования в механообработке проводится Государственная итоговая аттестация. В соответствии приказа Минпросвещения России от 01.09.2022 №796 «О внесении изменений в федеральные государственные стандарты среднего профессионального образования» на Государственную итоговую аттестацию выделено 2 недели.

Согласно приказу Минпросвещения России от 01.09.2022 №796 «О внесении изменений в федеральные государственные стандарты среднего профессионального образования» Государственная итоговая аттестация проводится в форме демонстрационного экзамена. Порядок подготовки и проведения ГИА определяется в соответствии с нормативными документами Федеральных органов управления образованием и Положением о ГИА, локальным актом ПОУ о демонстрационном экзамене.

Демонстрационный экзамен направлен на определение уровня освоения выпускником материала, предусмотренного образовательной программой, и степени сформированности профессиональных умений и навыков путем проведения независимой экспертной оценки выполненных выпускником практических заданий в условиях реальных или смоделированных производственных процессов.

Задание демонстрационного экзамена – комплексная практическая задача, моделирующая профессиональную деятельность и выполняемая в реальном времени

К Государственной итоговой аттестации допускаются обучающиеся, не имеющие академической задолженности и в полном объеме выполнившие учебный план или индивидуальный учебный план по профессии 15.01.23 Наладчик станков и оборудования в механообработке, если иное не установлено порядком проведения Государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования.

4.12. Формирование вариативной части ОПОП

Согласно ФГОС по профессии СПО 15.01.23 «Наладчик станков и оборудования в механообработке на вариативную часть ППКРС отводится **252** часа, которые распределены следующим образом:

- **10** часов добавлены на дисциплину «Общие основы технологии металлообработки и работ на металлорежущих станках»;
- **42** часа добавлены на дисциплину «ОП.07 Основы финансовой грамотности и предпринимательства» для реализации общих компетенций ОК.1 – ОК.5 и получения знаний финансовой грамотности и ведения собственного бизнеса.
- **57** часов отводятся на изучение дополнительного профессионального блока (ДПБ) по требованию работодателя. В ДПБ включена дисциплина «Основы автоматизированного проектирования»;
- **2** часа отведено на физическую культуру с целью укрепления здоровья обучающихся.

105 часов распределены между профессиональными модулями с целью углубленного изучения содержания МДК:

- Профессиональный модуль 03 – 112 часов.
- Профессиональный модуль 04 – 40 часов.

36 часов добавлены на производственную практику ПМ.04 Выполнение работ на сверлильных, токарных, фрезерных, копировальных, шпоночных и шлифовальных станках.