

РАССМОТРЕНО И ПРИНЯТО

на заседании Педагогического совета
СПб ГБПОУ «МРЦПК «ТЭиМ»

Протокол № 1

«28» 08 2024г.

УТВЕРЖДЕНО

Приказом от «28» 08 2024г. № 84

Директор СПб ГБПОУ «МРЦПК «ТЭиМ»

В.А. Пшонко



РАБОЧИЙ УЧЕБНЫЙ ПЛАН

основной профессиональной образовательной программы среднего профессионального образования для профессиональных образовательных учреждений, подведомственных Комитету по образованию
- программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих

*Санкт-Петербургского Государственного бюджетного профессионального образовательного учреждения
«Многофункциональный региональный центр прикладных квалификаций
«Техникум энергомашиностроения и металлообработки»*

по профессии

15.01.32 ОПЕРАТОР СТАНКОВ С ПРОГРАММНЫМ УПРАВЛЕНИЕМ

«ПРОФЕССИОНАЛИТЕТ»

Сочетание квалификаций в соответствии с ФГОС: оператор станков с программным управлением <-> станочник широкого профиля;

Квалификации (должности, которые может занимать выпускник в соответствии с профессиональными стандартами, с учетом которых разработан ФГОС СПО):

ОКПР 18809 Станочник широкого профиля – 3 разряд

ОКПР 16045 Оператор станков с программным управлением – 3 разряд

Форма обучения – очная

Нормативный срок обучения – 1 год 10 месяцев на базе основного общего образования

Режим работы: 5-ти дневная учебная неделя.

1. Сводные данные по бюджету времени (в неделях)

Курсы	Обучение по дисциплинам и междисциплинарным курсам	Учебная практика	Производственная практика	Промежуточная аттестация	Государственная (итоговая) аттестация	Каникулы	Всего (по курсам)
1	2	3	4	5	6	7	8
I курс	37	4	-	-	-	11	52
II курс	13	9	15	3	1	2	43
Всего	50	13	15	3	1	13	95

2. Рабочий учебный план

Индекс	Наименование циклов, дисциплин, профессиональных модулей, МДК, практик	Формы промежуточной аттестации	Общий объем образовательной программы	В т.ч. в форме практической подготовки	Объем образовательной программы в академических часах						Распределение обязательной аудиторной нагрузки по курсам и семестрам (час. в семестр)					
					Всего	Работа обучающихся во взаимодействии с преподавателем, в т.ч.			Самостоятельная работа	Промежуточная аттестация	I курс		II курс			
						Теоретические занятия по дисциплинам/ МДК	Лабораторные и практические занятия	Практики			1 сем	2 сем	3 сем		4 сем	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12 17 недель	13 24 недели	14 9 недель	15 6 недель	16 7 недель	17 15 недель
Блок ООД (10-11 класс)		- / 7 / 4	1476	–	1404	886	518	-	-	72	510	648	144	102	–	–
ООД.01	Русский язык	-, Э	121	–	103	73	30	–	–	18	2/34	1/24	3/27	3/18	–	–
ООД.02	Литература	-, -, ДЗ	110	–	110	80	30	–	–	–	1/17	2/48	3/27	3/18	–	–
ООД.03	Иностранный язык	-, ДЗ	82	–	82	52	30	–	–	–	2/34	2/48	–	–	–	–
ООД.04	Математика	-, -, Э	298	–	280	180	100	–	–	18	5/85	5/120	5/45	5/30	–	–
ООД.05	Информатика	-, ДЗ	106	–	106	36	70	–	–	–	2/34	3/72	–	–	–	–
ООД.06	История	-, -, Э	156	–	138	108	30	–	–	18	3/51	3/72	1/9	1/6	–	–
ООД.07	Обществознание	-, ДЗ	82	–	82	52	30	–	–	–	2/34	2/48	–	–	–	–
ООД.08	География	-, ДЗ	58	–	58	48	10	–	–	–	2/34	1/24	–	–	–	–

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
ООД.09	Физика	-, Э	168	–	150	110	40	–	–	18	3/51	2/48	3/27	4/24	–	–
ООД.10	Химия	ДЗ ¹	58	–	58	48	10	–	–	–	2/34	1/24	–	–	–	–
ООД.11	Биология	ДЗ ¹	58	–	58	48	10	–	–	–	2/34	1/24	–	–	–	–
ООД.12	Физическая культура	3, ДЗ	82	–	82	4	78	–	–	–	2/34	2/48	–	–	–	–
ООД.13	Основы безопасности и защита Родины	-, ДЗ	58	–	58	38	20	–	–	–	2/34	1/24	–	–	–	–
ООД.14	Индивидуальный проект	-, ДЗ*	39	–	39	9	30	–	–	–	–	1/24	1/9	1/6	–	–
ОПБ	Обязательный профессиональный блок		1398	1084	1362	204	152	990	16	36	99	213	180	114	200	540
ОП.00	Общепрофессиональный цикл	1/–/–	182	34	182	87	92	–	3	–	99	–	36	30	14	–
ОП.01	Безопасность жизнедеятельности	-, 3	36	–	36	20	16	–	–	–	–	–	2/18	3/18	–	–
ОП.02	Физическая культура	3,ДЗ	44	–	44	2	42	–	–	–	–	–	2/18	2/12	2/14	–
МДМ. 01	Общетехническое обеспечение профессиональной деятельности	2/–/–	102	34	102	65	34	–	3	–	99	–	–	–	–	–
ОП.03	Техническая графика	3 ¹	34	20	34	13	20	–	1	–	2/33	–	–	–	–	–
ОП.04	Технические измерения	3 ¹	34	10	34	23	10	–	1	–	2/33	–	–	–	–	–
ОП.05	Основы материаловедения	3	34	4	34	29	4	–	1	–	2/33	–	–	–	–	–

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
ПМ.00	Профессиональный цикл	- / 9 / 3	1216	1050	1180	117	60	990	13	36	–	213	144	84	186	540
ПМ.01	Изготовление деталей на металлорежущих станках различного вида и типа по стадиям технологического процесса	- / 3 / 1	444	380	432	49	20	360	3	12	–	213	–	–	–	216
МДК.01.01	Технология изготовления деталей на металлорежущих станках различного вида и типа	ДЗ	72	20	72	49	20	-	3 (во 2 сем)	–	–	3/69	–	–	–	–
УП.01	Учебная практика	ДЗ	144	144	144	-	-	144	–	–	–	6/144	–	–	–	–
ПП.01	Производственная практика	ДЗ	216	216	216	-	-	216	–	–	–	–	–	–	–	216
	Экзамен по модулю	Э	12	–	–	-	-	–	–	12	–	–	–	–	–	–
ПМ.02	Разработка управляющих программ для станков с числовым программным управлением	- / 3 / 1	374	326	362	28	20	306	8	12	–	–	–	–	174	180
МДК.02.01	Технология разработки управляющих программ для станков с числовым программным управлением	ДЗ	56	20	56	28	20	–	8 (в 4 сем)	–	–	–	–	–	8/48	–
УП.02	Учебная практика	ДЗ	126	126	126	–	–	126	–	–	–	–	–	–	18/126	–
ПП.02	Производственная практика	ДЗ	180	180	180	–	–	180	–	–	–	–	–	–	–	180
	Экзамен по модулю	Э	12	–	–	-	-	–	–	12	–	–	–	–	–	–

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
ПМ.03	Изготовление деталей на металлорежущих станках с программным управлением по стадиям технологического процесса	- / 3 / 1	398	344	386	40	20	324	2	12	-	-	144	84	12	144
МДК.03.01	Технология изготовления деталей на металлорежущих станках с программным управлением	-,ДЗ	62	20	62	40	20	-	2 (в 4 сем)	-	-	-	4/36	2/12	2/12	-
УП.03	Учебная практика	ДЗ	180	180	180	-	-	180	-	-	-	-	12/108	12/72	-	-
ПП.03	Производственная практика	ДЗ	144	144	144	-	-	144	-	-	-	-	-	-	-	144
	Экзамен по модулю	Э	12	-	-	-	-	-	-	12	-	-	-	-	-	-
ДПБ 1	Дополнительный профессиональный блок	1/-/-	42	10	42	32	10	-	-	-	-	-	-	-	42	-
ОП.06	Основы бережливого производства	3	42	10	42	32	10	-	-	-	-	-	-	-	6/42	-
ИТОГО		4 / 16 / 7	2916	1094	2808	1122	680	990	16	108	609	861	324	216	242	540
ГИА	Государственная итоговая аттестация (ДЭ)		36													
ВСЕГО		4 / 16 / 7	2952	1094	2808	1122	680	990	16	108	609	861	324	216	242	540

Государственная итоговая аттестация: в виде демонстрационного экзамена			Распределение обязательной аудиторной нагрузки по курсам и семестрам (час. в семестр)						
			I курс		II курс				
			1 сем	2 сем	3 сем		4 сем		
			17 недель	24 недели	9 недель	6 недель	7 недель	15 недель	
ДЗ ¹ – комплексный дифференцированный зачет ДЗ ² – комплексный дифференцированный зачет ДЗ* – не учитывается в общем количестве ДЗ З ¹ – комплексный зачет часы самостоятельной работы не оплачиваются	ВСЕГО	Дисциплин и МДК	1802	609	717	216	144	116	
		Учебной практики	450		144	108	72	126	
		Производственной практики	540						540
		Экзаменов	7				4		3
		Дифферен. зачётов	16		8		2	3	3
		Зачётов	4	2			1	1	

3. Перечень кабинетов, лабораторий, мастерских и др. для подготовки по профессии СПО 15.01.32 Оператор станков с программным управлением в соответствии с ФГОС СПО

№	Наименование
Кабинеты	
1	Технической графики
2	Технических измерений
3	Технологии металлообработки и работы в металлообрабатывающих цехах
4	Материаловедения
5	Безопасности жизнедеятельности
Лаборатории	
1	Материаловедения
2	Программного управления станками с ЧПУ
Мастерские	
1	Мастерские механообработки
	Тренажеры, тренажерные комплексы
1	Демонстрации и имитации работ на металлорежущих станках
Спортивный комплекс	
Залы	
1	Библиотека, читальный зал с выходом в сеть Интернет
2	Актовый
3	Помещение для самостоятельной работы обучающихся

4. Пояснительная записка

4.1. Нормативно-правовая база получения среднего профессионального образования по профессии 15.01.32 Оператор станков с программным управлением.

- Федеральный закон от 29 декабря 2012 г. №273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации» (с изменениями и дополнениями);
- приказ Минпросвещения России от 08 апреля 2021 г. № 153 «Об утверждении Порядка разработки примерных основных образовательных программ среднего профессионального образования, проведения их экспертизы и ведения реестра примерных основных образовательных программ среднего профессионального образования»;
- приказ Минобрнауки России от 9.12.2016 №1555 «Об утверждении федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по профессии 15.01.32 Оператор станков с программным управлением» (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 20.12.2016, регистрационный №44827);
- приказ Минпросвещения России от 17.12.2020 №747 «О внесении изменений в федеральные государственные стандарты среднего профессионального образования» (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 22.01.2021, регистрационный №62178);
- приказ Минпросвещения России от 01.09.2022 №796 «О внесении изменений в федеральные государственные стандарты среднего профессионального образования» (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 11.10.2022, регистрационный №70461);
- приказ Минпросвещения России от 24 августа 2022 г. № 762 «Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования» (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 21 сентября 2022 г., регистрационный № 70167) (далее – Порядок организации образовательной деятельности);
- приказ Минобрнауки России N 885, Минпросвещения России N 390 от 05.08.2020 (ред. от 18.11.2020) "О практической подготовке обучающихся" (вместе с "Положением о практической подготовке обучающихся") (Зарегистрировано в Минюсте России 11.09.2020 N 59778);
- приказ Минпросвещения России от 08 ноября 2021 г. № 800 «Об утверждении Порядка проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования» (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 07 декабря 2021 г., регистрационный № 66211);
- приказ Минпросвещения России от 19 января 2023 г. № 37 «О внесении изменений в Порядок проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования, утвержденный приказом Министерства просвещения Российской Федерации от 08 ноября 2021 г. №800» (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 03 апреля 2023 г., регистрационный № 72843);
- приказ Министерства труда и социальной защиты РФ от 29 июня 2021 г. № 431н «Об утверждении профессионального стандарта 40.222 Оператор металлорежущих станков с

числовым программным управлением», (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации от 23 июля 2021г. №64365);

- приказ Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 09 июля 2018 г. № 462н «Об утверждении профессионального стандарта 40.092 Станочник широкого профиля» », (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации от 06 сентября 2018г. №52096).
- приказ Минобрнауки России от 17.05.2012 № 413 «Об утверждении федерального государственного образовательного стандарта среднего общего образования» (зарегистрирован в Минюсте России 07.06.2012 № 24480) (далее – ФГОС СОО);
- приказ Минпросвещения России от 28.08.2020 № 442 «Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по основным общеобразовательным программам - образовательным программам начального общего, основного общего и среднего общего образования» (зарегистрирован в Минюсте России 06.10.2020 № 60252);
- приказ Минпросвещения России от 23.11.2022 № 1014 «Об утверждении федеральной образовательной программы среднего общего образования» (Зарегистрировано в Минюсте России 22.12.2022 № 71763);
- рекомендации Департамента государственной политики в сфере среднего профессионального образования и профессионального обучения от 01.03.2023 №05-592 по получению среднего общего образования в пределах освоения образовательной программы профессионального образования.
- постановление Правительства РФ от 16 марта 2022г. №387 «О проведении эксперимента по разработке, апробации и внедрению новой образовательной технологии конструирования образовательных программ среднего профессионального образования в рамках федерального проекта «Профессионалитет».
- примерная образовательная программа «Профессионалитет» - образовательная программа подготовки квалифицированных рабочих, служащих по профессии 15.01.32 Оператор станков с программным управлением.

В соответствии с ФГОС СПО 15.01.32 «Оператор станков с программным управлением» п 1.12 при разработке учебного плана выбрано сочетание квалификаций: оператор станков с программным управлением < - > станочник широкого профиля. Учитывая, что в соответствии с профессиональными стандартами выпускники могут занимать должности, с соответствующими квалификационными разрядами, а также требованием при лицензировании указывать разряды, на титульном листе учебного плана, кроме квалификации ФГОС, указаны наименования этих должностей с указанием квалификационных разрядов.

4.2. Распределение количества часов, выделяемых на профессиональный цикл

Расчет количества часов, выделяемых на профессиональный цикл в соответствии с требованиями Федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования (далее - СПО) по профессии 15.01.32 Оператор станков с программным управлением, утвержденного приказом Минпросвещения России от 01.09.2022 №796 «О внесении изменений в федеральные государственные стандарты среднего профессионального образования» (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 11.10.2022, регистрационный №70461):

Структура и объем образовательной программы	
Общепрофессиональный цикл	не менее 180
Профессиональный цикл	не менее 972
Государственная итоговая аттестация	36
Общий объем образовательной программы:	
на базе среднего общего образования	1476
на базе основного общего образования, включая получение среднего общего образования в соответствии с требованиями федерального государственного образовательного стандарта среднего общего образования	2952

В соответствии с требованием ФГОС, на проведение учебных занятий и практик при освоении учебных циклов образовательной программы в очной форме обучения должно быть выделено не более 80 процентов от объема учебных циклов образовательной программы. Следовательно, на **вариативную часть** выделяется **не менее 20%** от объема учебных циклов образовательной программы, т.е. **не более 288 час.** (1476-972-180-36).

В соответствии с пунктом 2.4 ФГОС по профессии 15.01.32 Оператор станков с программным управлением в общепрофессиональном и профессиональном циклах выделяется часы самостоятельной работы обучающихся.

В соответствии с рабочим учебным планом СПб ГБПОУ «МРЦПК «Техникум энергомашиностроения и металлообработки», на проведение самостоятельных работ выделено 16 часов, которые распределены на МДК профессионального цикла (13 часов) и на дисциплины общепрофессионального цикла (3 часа).

4.3. Структура и содержание учебного плана:

Структура и объем образовательной программы ФГОС СПО 15.01.32 Оператор станков с программным управлением (в академических часах)	Структура и объем времени, предусмотренный рабочим учебным планом (в академических часах)
Общий объем образовательной программы на базе основного общего образования	
2952 часа	
Общеобразовательный цикл	
1476	1476
Общепрофессиональный цикл	
не менее 180	224

Профессиональный цикл	
не менее 972 Количество часов, выделенных на проведение практик, определяется образовательной организацией в объеме не менее 25 процентов от профессионального цикла образовательной программы.	1216 Из них количество часов, выделенных на проведение практик – 990 (81%)
«Физическая культура»	
не менее 40	44
«Безопасность жизнедеятельности»	
36 из них на освоение основ военной службы (для юношей) - 70 процентов от общего объема времени, отведенного на указанную дисциплину, для подгрупп девушек может быть предусмотрено использование 70 процентов от общего объема времени дисциплины на изучение основ военной службы, на освоение основ медицинских знаний	36 из них на освоение основ военной службы (для юношей) - 70 процентов от общего объема времени, отведенного на указанную дисциплину, для подгрупп девушек может быть предусмотрено использование 70 процентов от общего объема времени дисциплины на изучение основ военной службы, на освоение основ медицинских знаний
Вариативная часть образовательной программы	
288	288
Самостоятельная работа обучающихся	
не более 280	19
Практики	
не менее 243 (не менее 25 процентов от профессионального цикла образовательной программы)	990
Промежуточная аттестация	
не указано (определяется образовательной организацией)	профессиональный цикл - 1 неделя (36 часов)
Государственная итоговая аттестация	
36 часов Государственная итоговая аттестация проводится в форме демонстрационного экзамена	36 часов Государственная итоговая аттестация проводится в форме демонстрационного экзамена

4.4. Организация учебного процесса и режим занятий.

Учебный план предназначен для реализации в рамках 5-ти дневной учебной недели с продолжительностью занятий по 45 минут. Учебный год начинается 1 сентября и заканчивается в соответствии с календарным графиком.

Объем учебной нагрузки обучающего составляет 36 академических часа в неделю, включая все виды учебных занятий во взаимодействии с преподавателем (урок, практическое занятие, лабораторное занятие, консультация, лекция, семинар), практики (в профессиональном цикле) и самостоятельную работу.

В соответствии с требованиями ФГОС СПО объем самостоятельной работы обучающихся определяется образовательным учреждением в количестве часов необходимом для выполнения заданий самостоятельной работы обучающихся предусмотренных тематическим планом и содержанием учебной дисциплины. Самостоятельная работа обучающихся проводится в кабинете для самостоятельной работы обучающихся.

Учебный процесс проводится в соответствии с календарным графиком и регулируется расписанием учебных занятий, консультаций и расписанием экзаменационных сессий.

При освоении профессиональных модулей предусмотрена учебная и производственная практики в соответствии с п.2.7 ФГОС СПО по профессии 15.01.32 Оператор станков с программным управлением. Учебная практика проходит параллельно с изучением МДК в соответствии с календарным графиком. Производственная практика реализуется концентрированно после изучения всех дисциплин и учебной практики, в связи с просьбой работодателей о продолжительности производственной практики не менее 15 недель.

Реализация программы СПО сопровождается осуществлением текущего контроля успеваемости и проведением промежуточной аттестации обучающихся, формы, периодичность и порядок проведения которых устанавливается учебным планом.

При проведении практических занятий и лабораторных работ по учебным дисциплинам и междисциплинарным курсам с использованием приборов, оборудования и инструментов предусмотрено деление групп на подгруппы на основании Приказа Министерства образования и науки РФ от 14.06.2013 г. № 464 «Об утверждении порядка организации и осуществления деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования» (список изменяющих документов (в ред. Приказов Минобрнауки России от 22.01.2014 N 31, от 15.12.2014 N 1580, Приказа Минпросвещения России от 28.08.2020 N 441)

При реализации дисциплин общеобразовательного цикла ООД.03 Иностранный язык и ООД.05 Информатика учебная группа делится на две подгруппы, таким образом при тарификации происходит увеличение педагогических часов на 203 часа (ООД.03 Иностранный язык – 82 часа и ООД.05 Информатика – 106 часов).

В процессе освоения образовательной программы предусмотрены каникулы. Общее каникулярное время составляет 13 недель: 11 недель на 1 курсе, из которых 2 недели приходится на зимний период; на 2 курсе – 2 недели зимних каникул.

В соответствии с п.2.4. ФГОС СПО в общепрофессиональном цикле и профессиональном цикле на самостоятельную работу отведено 16 часов (составляет 1% от объема учебных циклов образовательной программы), что соответствует п. 2.4.ФГОС СПО по профессии 15.01.32 Оператор станков с программным управлением.

4.5. Общеобразовательный цикл

Структура и содержание общеобразовательного цикла учебного плана разработаны в соответствии с федеральным государственным образовательным стандартом среднего общего образования (далее – ФГОС СОО), утвержденным Приказом Минобрнауки России от 17.05.2012 № 413 (действующая редакция). В соответствии с приказом Минпросвещения России от 01.09.2022 №796 «О внесении изменений в федеральные государственные стандарты среднего профессионального образования» (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 11.10.2022, регистрационный №70461) общий объем образовательной программы, реализуемой на базе основного общего образования составляет 1476 часов.

Образовательные дисциплины включенные в учебный план соответствуют рекомендациям Департамента государственной политики в сфере среднего профессионального образования и профессионального обучения от 01.03.2023 №05-592 по получению среднего общего образования в пределах освоения образовательной программы профессионального образования.

Объем времени, отведенный на каждую учебную дисциплину.

Предметная область	Учебные дисциплины	Рекомендованное количество часов	В учебном плане профессии
Русский язык и литература	Русский язык	72	121
	Литература	108	110
Общественно-научные предметы	История	136	156
	Обществознание	72	82
	География	72	58
Иностранные языки	Иностранный язык	72	82
Математика и информатика	Математика	340	298
	Информатика	108	106
Естественно-научные предметы	Физика	180	168
	Химия	72	58
	Биология	72	58
Физическая культуры, экология и ОБЖ	Физическая культура	72	82
	Основы безопасности жизнедеятельности	68	58
	Индивидуальный проект	32	39
ВСЕГО		1476	1476

Согласно рекомендациям Департамента государственной политики в сфере среднего профессионального образования и профессионального обучения от 01.03.2023 №05-592 по получению среднего общего образования в пределах освоения образовательной программы профессионального образования в учебном плане определены профильные учебные дисциплины (не менее 2-х) с учетом реализуемой профессии: математика, физика.

При разработке общеобразовательного цикла учебного плана и в дальнейшем содержания рабочих программ по общеобразовательным дисциплинам учтены примерные программы общеобразовательных дисциплин, входящие в федеральный реестр примерных программ.

Изучение общеобразовательных дисциплин предусматривается на 1 и 2 курсах (3 семестр) параллельно с общепрофессиональными дисциплинами и профессиональными модулями.

На 2 курсе в 3-ем семестре предусмотрено 2 недели промежуточной аттестации. На экзамены выносятся 4 дисциплины: Математика, Физика, Русский язык, История.

Контрольно-оценочный материал для проведения экзаменов разрабатываются образовательным учреждением самостоятельно. Промежуточная аттестация по другим общеобразовательным дисциплинам предусмотрена в форме дифференцированного зачета.

Самостоятельная работа обучающихся по общеобразовательным дисциплинам не предусмотрена.

Групповые консультации по общеобразовательным дисциплинам, выносимым на экзамен проводятся в период промежуточной аттестации из расчета 6 часов на дисциплину.

Всего на промежуточную аттестацию по общеобразовательному циклу отводится 72 часа, из которых 24 часа – на 4 экзамена по 6 часов, 24 часа – на консультации (по 6 часов на дисциплину) и 24 часа – на самостоятельную подготовку к экзаменам.

На основании Распоряжения Комитета по образованию № 931-р от 20.03.2017 при формировании учебного плана образовательные организации при изучении иностранного языка, физической культуры (при наличии разнополых обучающихся) предусматривают деление группы на 2 подгруппы. В соответствии с Приказом Минобрнауки России от 14 июня 2013 г. № 464 «Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования» при проведении лабораторных работ по физике и химии группы могут делиться на подгруппы.

Дополнительные часы в при делении группы пополам выделяются по следующим дисциплинам общеобразовательного цикла: иностранный язык и информатика.

4.6. Общепрофессиональный цикл

В соответствии с требованием профессионального стандарта 40.222 Оператор металлорежущих станков с числовым программным управлением и профессионального стандарта 40.092 «Станочник широкого профиля, а также с учетом примерной основной образовательной программы, в общепрофессиональный цикл включены следующие дисциплины:

- ОП.01 Безопасность жизнедеятельности
- ОП.02 Физическая культура
- ОП.03 Техническая графика
- ОП.04 Технические измерения
- ОП.05 Основы материаловедения

В соответствии с примерной основной образовательной программы в рамках программы ПРОФЕССИОНАЛИТЕТ добавлен дополнительный профессиональный блок с общепрофессиональной дисциплиной ОП.06 Основы бережливого производства. Часы на дисциплину взяты из вариативной части.

Последовательность изучения общепрофессиональных дисциплин определяется образовательным учреждением самостоятельно.

В соответствии с п.2.4. ФГОС СПО в общепрофессиональном цикле предусмотрена самостоятельная работа в количестве 3-х часов. Часы самостоятельной работы распределены следующим образом

- ОП.03 Техническая графика – 1 час (в 1-ом семестре)
- ОП.04 Технические измерения – 1 час (в 1-ом семестре)
- ОП.05 Основы материаловедения – 1 час (в 1-ом семестре)

В п.2.5 ФГОС СПО по профессии 15.01.32 Оператор станков с программным управлением освоение общепрофессионального цикла образовательной программы в очной форме обучения должно предусматривать освоение дисциплины "Физическая культура" в объеме не менее 40 академических часов и дисциплины "Безопасность жизнедеятельности" в объеме 36 академических часов. В данном учебном плане Безопасность жизнедеятельности – 36 часов, Физическая культура - 44 часа.

4.7. Профессиональный цикл

Профессиональный учебный цикл включает в себя профессиональные модули, соответствующие видам деятельности, согласно выбранным сочетаниям квалификаций выпускника (п. 3.3 ФГОС), исходя из сочетания квалификаций квалифицированного рабочего, служащего, указанных в пункте 1.12 ФГОС СПО по профессии 15.01.32 Оператор станков с программным управлением:

- ПМ.01 Изготовление деталей на металлорежущих станках различного вида и типа по стадиям технологического процесса**
- ПМ.02 Разработка управляющих программ для станков с числовым программным управлением.**
- ПМ.03 Изготовление деталей на металлорежущих станках с программным управлением по стадиям технологического процесса.**

Нумерация модулей соответствует порядку основных видов деятельности указанных в пункте 3.3 ФГОС СПО по профессии 15.01.32 Оператор станков с программным управлением.

Освоение профессиональных модулей проводится параллельно с изучением общепрофессиональных дисциплин.

Последовательность изучения профессиональных модулей определяется образовательной организацией самостоятельно.

Обучение модулям проводится следующим образом:

ПМ.01 Изготовление деталей на металлорежущих станках различного вида и типа по стадиям технологического процесса

ПМ.03 Изготовление деталей на металлорежущих станках с программным управлением по стадиям технологического процесса.

ПМ.02 Разработка управляющих программ для станков с числовым программным управлением.

Промежуточная аттестация по ПМ.01, ПМ.02 и ПМ.03 проводится в форме экзамена в 6-ом семестре после прохождения производственной практики по профессиональным модулям.

В соответствии с п.2.4. ФГОС СПО в профессиональном цикле на самостоятельную работу отведено 13 часов, которые распределены следующим образом:

- МДК.01.01. Технология изготовления деталей на металлорежущих станках различного вида и типа – **3 часа** (во 2-ом семестре)
- МДК.02.01. Технология разработки управляющих программ для станков с числовым программным управлением – **8 часов** (в 4-ом семестре на 7 недели)
- МДК.03.01 Технология изготовления деталей на металлорежущих станках с программным управлением – **2 часа** (в 4-ом семестре на 7 недели)

Количество часов на самостоятельную работу обучающихся определяется образовательной организацией самостоятельно и указывается в рабочих программах по учебным дисциплинам МДК.

В соответствии с п 2.7 ФГОС СПО в профессиональный цикл входят учебная и производственная практики. В соответствии с п.2.7 ФГОС СПО на проведение практик выделяется не менее 25 % от профессионального цикла. С учетом сложности осваиваемой профессии на практики выделено 990 часов, что составляет 81% от профессионального цикла.

Учебная практика проходит параллельно с изучением МДК профессионального модуля. Учебная практика по профессиональным модулям проходит в мастерских образовательного учреждения. Практика УП.01 в объёме 144 часа проводится рассредоточено по 6 часов в неделю во 2-ом семестре. Практика УП.02 в объёме 126 часов проводится рассредоточено по 18 часов в неделю во 4-ом семестре с 1-ой по 7-ю неделю. Практика УП.03 в объёме 144 часа проводится рассредоточено по 12 часов в неделю в 3-ем семестре первые 15 недель. Промежуточная аттестация по УП.01, УП.02 и УП.03 проводится в форме дифференцированного зачета.

Производственная практика реализуется концентрированно после изучения всех дисциплин и учебной практики. Во время производственной практики профессиональные модули изучаются последовательно, сначала ПМ.01 в объёме 216 часов, ПМ.02 в объёме 180 часов и затем ПМ.03 в объёме 144 часа. Промежуточная аттестация по ПП.01, ПП.02 и ПП.03 проводится в форме дифференцированного зачета.

Производственная практика по профессиональным модулям проводится на предприятиях и организациях города. Также возможнохождение практики в ИП.

Всего на промежуточную аттестацию отводится 36 часов, из которых 18 часа – на 3 экзамена по 6 часов, 18 часов – на самостоятельную подготовку к экзаменам.

4.8. Формы проведения консультаций

В связи с отсутствием времени, выделенного ФГОС СПО по профессии 15.01.32 Оператор станков с программным управлением на консультации, часы на консультации взяты из времени, отведенного на промежуточную аттестацию общеобразовательных дисциплин. Для общеобразовательных дисциплин консультации проводятся во время промежуточной аттестации из расчета 6 часов на каждый экзаменационную дисциплину в виде групповых консультаций.

Консультации по общепрофессиональным и профессиональным дисциплинам не предусмотрены. Консультации перед экзаменами по профессиональным модулям не предусмотрены.

Консультации проводятся в соответствии с графиком, составленным профессиональным образовательным учреждением.

4.9. Текущий контроль знаний

Формы и процедуры текущего контроля знаний проводятся в соответствии с разработанным программно-методическим обеспечением по учебным дисциплинам и профессиональным модулям.

Текущий контроль знаний осуществляется в форме: тестовых заданий; практических занятий; лабораторных работ; контрольных работ (по дисциплинам); деловых и ролевых игр, разбора конкретных ситуаций, семинаров, тренингов, групповых дискуссий (по дисциплинам и МДК); оценки результатов самостоятельной работы; других формах, предусмотренных локальными актами образовательного учреждения.

4.10. Формы проведения промежуточной аттестации

В соответствии с п.2.4. ФГОС СПО по профессии 15.01.32 Оператор станков с программным управлением в учебные циклы включена промежуточная аттестация обучающихся.

В соответствии с Приказом Министерства Просвещения РФ от 14.10.2022 № 906 «Об утверждении Порядка заполнения, учета и выдачи дипломов о среднем профессиональном образовании и их дубликатов» образовательное учреждение использует следующие формы проведения промежуточной аттестации:

- зачет (З), дифференцированный зачет (ДЗ), за счет часов, выделенных на изучение дисциплины или МДК.
- экзамен (Э), в т.ч. экзамен по профессиональному модулю.

Согласно приказу Минпросвещения России от 24 августа 2022 г. № 762 «Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования» количество экзаменов в процессе промежуточной аттестации обучающихся не должно превышать 8 экзаменов в учебном году, а количество зачетов (дифференцированных зачетов) - 10. В указанное количество не входят экзамены и зачеты по физической культуре и факультативным учебным курсам, дисциплинам (модулям).

В связи с этим, по ряду дисциплин проводятся комплексные дифференцированные зачеты.

Дифференцированный зачет по индивидуальному проекту не входит в общую сумму зачетов.

Промежуточная аттестация по дисциплинам ООД.10 Химия и ООД.11 Биология проводится в форме комплексного дифференцированного зачета. Промежуточная аттестация по дисциплинам ОП.03 Техническая графика и ОП.04 Технические измерения проводится в форме комплексного зачета.

Конкретные формы и процедуры промежуточной аттестации по каждой дисциплине и профессиональным модулям разрабатываются образовательной организацией самостоятельно.

На промежуточную аттестацию выделены 3 недели:

- 2 недели (аттестация по общеобразовательным дисциплинам) в третьем – 72 часа (4 экзамена по 6 часов, 24 часа консультации и 24 часа на самоподготовку)
- 1 неделя (экзамены по профессиональным модулям) в четвертом семестре – 36 часов (3 экзамена по 6 часов и 18 часов на самоподготовку).

Образовательное учреждение использует следующие формы проведения промежуточной аттестации:

- дифференцированный зачет(ДЗ) - по общеобразовательным дисциплинам
- зачет(З) / дифференцированный зачет(ДЗ) - по общепрофессиональным дисциплинам (зачет) и по междисциплинарным курсам, учебной и производственной практикам (дифференцированный зачет);
- экзамен – как форма промежуточной аттестации по общеобразовательным дисциплинам (математика, физика, русский язык, история) и каждому профессиональному модулю.

Зачеты и дифференцированные зачеты проводятся в различных формах: как суммарная оценка всех видов, выполняемых в процессе обучения работ, в виде тестов, подготовки рефератов, проектов, практических работ и др. в счет часов, отведенных на освоение каждой дисциплины, МДК или практики.

Оценка компетенций, обучающихся по профессии СПО по профессии 15.01.32 Оператор станков с программным управлением предусмотрена в форме трех экзаменов, которые проводятся после прохождения полного курса учебной и производственной практики, предусмотренной по каждому из модулей.

Формы экзамена по профессиональным модулям: выполнение практико-ориентированного задания. Экзамены по профессиональным модулям проводится в мастерских образовательного учреждения.

4.11. Форма проведения Государственной итоговой аттестации

По окончании освоения образовательной программы по профессии 15.01.32 Оператор станков с программным управлением проводится Государственная итоговая аттестация. В соответствии приказа Минпросвещения России от 01.09.2022 №796 «О внесении изменений в федеральные государственные стандарты среднего профессионального образования» на Государственную итоговую аттестацию выделено 36 часов.

Согласно приказу Минпросвещения России от 01.09.2022 №796 «О внесении изменений в федеральные государственные стандарты среднего профессионального образования» Государственная итоговая аттестация проводится в форме демонстрационного экзамена. Порядок подготовки и проведения ГИА определяется в соответствии с нормативными документами Федеральных органов управления образованием и Положением о ГИА, локальным актом ПОУ о демонстрационном экзамене.

К Государственной итоговой аттестации допускаются обучающиеся, не имеющие академической задолженности и в полном объеме выполнившие учебный план или индивидуальный учебный план по профессии 15.01.32 Оператор станков с программным управлением, если иное не установлено порядком проведения Государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования.

4.12. Формирование вариативной части ООП

Согласно п. 2.1 ФГОС СПО по профессии 15.01.32 «Оператор станков с программным управлением» вариативная часть образовательной программы составляет не менее 20 % от общего объема образовательной программы. В соответствии с ФГОС СПО п.2.1 и «Информационно-методическим письмом по реализации ФГОС СПО по 50 наиболее востребованным, новым и перспективным профессиям и специальностям» вариативная часть может быть направлена только на изучение профессиональных модулей для расширения основных видов деятельности, к которым должен быть готов выпускник, освоивший образовательную программу, согласно сочетанию получаемых квалификаций, указанных в пункте 1.12 ФГОС СПО, а также получение дополнительных компетенций, необходимых для обеспечения конкурентоспособности выпускника в соответствии с запросами регионального рынка труда.

Распределение часов вариативной части осуществлено в соответствии с запросами работодателей.

Вариативная часть составила 252 часов, что составило 20% от общего объема учебных циклов.

По согласованию с работодателем эти часы распределены следующим образом:

Наименование дисциплин и профессиональных модулей (МДК, практик)	Количество часов выделенных из вариативной части	Обоснование
ОП.02 Физическая культура	4	С целью укрепления здоровья обучающихся
ОП.06 Основы бережливого производства	42	По запросу работодателя

ПМ.01 Изготовление деталей на металлорежущих станках различного вида и типа по стадиям технологического процесса		
МДК.01.01 Технология изготовления деталей на металлорежущих станках различного вида и типа	8	По запросу работодателя
УП.01 Учебная практика	12	По запросу работодателя
ПП.01 Производственная практика	108	По запросу работодателя
ПМ.02 Разработка управляющих программ для станков с числовым программным управлением		
УП.02 Учебная практика	12	По запросу работодателя
ПП.02 Производственная практика	36	По запросу работодателя
ПМ.03 Изготовление деталей на металлорежущих станках с программным управлением по стадиям технологического процесса		
УП.03 Учебная практика	30	По запросу работодателя
ПП.03 Производственная практика	36	На тему «Наладка и подналадка шлифовальных станков с программным управлением, осуществляет обработку деталей» в соответствии с ПС "Оператор-наладчик шлифовальных станков с числовым программным управлением"
ИТОГО	288	