

РАССМОТРЕНО И ПРИНЯТО

на заседании Педагогического совета
СПб ГБПОУ «МРЦПК «ТЭиМ»

Протокол № 1

«28» августа 2025г.

УТВЕРЖДЕНО

Приказом от «28» августа 2025г. № 76

Директор СПб ГБПОУ «МРЦПК «ТЭиМ»

В.А. Пшонко



РАБОЧИЙ УЧЕБНЫЙ ПЛАН

основной профессиональной образовательной программы среднего профессионального образования
для профессиональных образовательных учреждений, подведомственных Комитету по образованию
- программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих

**Санкт-Петербургского Государственного бюджетного профессионального образовательного учреждения «Многофункциональный
региональный центр прикладных квалификаций
«Техникум энергомашиностроения и металлообработки»**

по профессии

15.01.38 ОПЕРАТОР-НАЛАДЧИК МЕТАЛЛООБРАБАТЫВАЮЩИХ СТАНКОВ

Квалификация в соответствии с ФГОС: оператор-наладчик металлообрабатывающих станков

Наименование направленности: Станочник широкого профиля – Оператор станков с программным управлением (токарные работы)

Квалификации (должности, которые может занимать выпускник в соответствии с профессиональными стандартами, с учетом которых разработан ФГОС СПО):

ОКПР 19149 Токарь - 3 разряд

ОКПР 19479 Фрезеровщик - 3 разряд

ОКПР 18809 Станочник широкого профиля - 3 разряд

ОКПР 16045 Оператор станков с программным управлением (токарные работы) - 3 разряд

Форма обучения – очная

Нормативный срок обучения – 10 месяцев на базе среднего общего образования

Режим работы: 5-ти дневная учебная неделя

1. Сводные данные по бюджету времени (в неделях)

Курсы	Обучение по дисциплинам и междисциплинарным курсам	Учебная практика	Производственная практика	Промежуточная аттестация	Государственная (итоговая) аттестация	Каникулы	Всего (по курсам)
1	2	3	4	5	6	7	8
I курс	17	8	14	1	1	2	43
Всего	17	8	14	1	1	2	43

2. Рабочий учебный план

Индекс	Наименование циклов, дисциплин, профессиональных модулей, МДК, практик	Формы промежуточной аттестации	Общий объем образовательной программы	В т.ч. в форме практической подготовки	Объем образовательной программы в академических часах						Распределение обязательной аудиторной нагрузки по курсам и семестрам (час. в семестр)				
					Всего	Работа обучающихся во взаимодействии с преподавателем, в т.ч.			Самостоятельная работа	Промежуточная аттестация	I курс				
						Теоретические занятия по дисциплинам/мдк	Лабораторные и практические занятия	Практики			1 сем			2 сем	
											1 неделя	7 недель	9 недель	8 недель	14 недель
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
СГ.00	Социально-гуманитарный цикл	5/ – / –	260	91	260	165	91	–	4	–	14	77	81	84	–
СГ.01	История России	-, 3	34	3	34	30	3	–	1	–	2/2	1/7	1/9	2/15	–
СГ.02	Иностранный язык в профессиональной деятельности	-, 3	50	15	50	34	15	–	1	–	2/2	2/14	2/18	2/15	–
СГ.03	Безопасность жизнедеятельности	-, 3	43	15	43	28	15	–	–	–	3/3	2/14	2/18	1/8	–
СГ.04	Физическая культура	3,Д3	50	48	50	2	48	–	–	–	2/2	2/14	2/18	2/16	–
СГ.05	Основы финансовой грамотности	3	41	5	41	35	5	–	1	–	2/2	2/14	1/9	2/15	–
СГ.06	Бережливое производство	3	42	5	42	36	5	–	1	–	3/3	2/14	1/9	2/15	–
ОП.00	Общепрофессиональный цикл	1/ – / –	132	40	132	89	40	–	3	–	12	42	54	21	–
ОП.01	Материаловедение	3 ¹	44	10	44	33	10	–	1	–	4/4	2/14	2/18	1/7	–
ОП.02	Техническое черчение	3 ¹	44	15	44	28	15	–	1	–	4/4	2/14	2/18	1/7	–
ОП.03	Технические измерения, допуски и посадки	3 ¹	44	15	44	28	15	–	1	–	4/4	2/14	2/18	1/7	–

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
ПМ.00	Профессиональный цикл	- / 4 / 3	1014	852	978	120	60	792	6	36	10	131	169	150	504
ПМ.01	Изготовление различных деталей на токарных станка	- / 2 / 1	335	284	323	37	20	264	2	12	10	131	–	–	180
МДК 01.01	Технология изготовления различных деталей на токарных станках	ДЗ ¹	59	20	59	37	20	–	2 (на 8 нед)	–	10/10	7/47	–	–	–
УП.01	Учебная практика	ДЗ ¹	84	84	84	–	–	84	–	–	–	12/84	–	–	–
ПП.01	Производственная практика	ДЗ ⁴	180	180	180	–	–	180	–	–	–	–	–	–	180
	Экзамен по модулю	Э	12	–	–	–	–	–	–	12	–	–	–	–	–
ПМ.02	Изготовление различных деталей на фрезерных станка	- / 1 / 1	363	308	351	41	20	288	2	12	–	–	169	–	180
МДК 02.01	Технология изготовления различных деталей на фрезерных станках	ДЗ ²	63	20	63	41	20	–	2 (на 17 нед)	–	–	–	7/61	–	–
УП.02	Учебная практика	ДЗ ²	108	108	108	–	–	108	–	–	–	–	12/108	–	–
ПП.02	Производственная практика	ДЗ ⁴	180	180	180	–	–	180	–	–	–	–	–	–	180
	Экзамен по модулю	Э	12			–	–	–	–	12	–	–	–	–	–
ПМ.03	Наладка оборудования и изготовление различных деталей на токарных станках с программным управлением	- / 1 / 1	316	260	304	42	20	240	2	12	–	–	–	158	144
МДК 03.01	Технология наладки оборудования и изготовления различных деталей на токарных станках с программным управлением	-,ДЗ ³	64	20	64	42	20	–	2 (на 8 нед)	–	–	–	–	8/62	–
УП.03	Учебная практика	ДЗ ³	96	96	96	–	–	96	–	–	–	–	–	12/96	–
ПП.03	Производственная практика	ДЗ ⁴	144	144	144	–	–	144	–	–	–	–	–	–	144
	Экзамен по модулю	Э	12	–	–	–	–	–	–	12	–	–	–	–	–

ДПБ 1	Дополнительный профессиональный блок	– / – / –	34	15	34	19	15	–	–	–	–	–	18	16	–
ОП.04	Основы компьютерного черчения	3 ¹	34	15	34	19	15	–	–	–	–	–	2/18	2/16	–
ИТОГО		6/4/3	1440	1005	1404	393	206	792	13	36	36	250	322	271	504
ГИА	Государственная итоговая аттестация (ДЭ)		36												
ВСЕГО		6/4/3	1476	1005	1404	380	206	792	13	36	36	250	322	271	504

Государственная итоговая аттестация: в виде демонстрационного экзамена			Распределение обязательной аудиторной нагрузки по курсам и семестрам (час. в семестр)						
			I курс						
			1 сем			2 сем			
			1 неделя	7 недель	9 недель	8 недель	14 недель	1 неделя	
ДЗ ¹ – комплексный дифференцированный зачет ДЗ ² – комплексный дифференцированный зачет ДЗ ³ – комплексный дифференцированный зачет ДЗ ⁴ – комплексный дифференцированный зачет З ¹ – комплексный зачет * часы самостоятельной работы не оплачиваются	ВСЕГО	Дисциплин и МДК	612	36	168	216	192		
		Учебной практики	288		84	108	96		
		Производственной практики	504					504	
		Экзаменов	3						3
		Дифферен. зачётов	4		1	1	1	1	
		Зачётов	6				6		

**3. Перечень кабинетов, лабораторий, мастерских и др. для подготовки по профессии СПО
15.01.38 Оператор-наладчик металлообрабатывающих станков
в соответствии с ФГОС СПО**

№	Наименование
Кабинеты	
1	Технической графики
2	Технических измерения, допуски и посадки
3	Технологии металлообработки и работы в металлообрабатывающих цехах
4	Программное управление станками с программным управлением
5	Материаловедения
6	Кабинет истории
7	Безопасность жизнедеятельности
8	Основы финансовой грамотности
9	Иностранный язык в профессиональной деятельности
Лаборатории	
1	Материаловедения
Мастерские	
1	Токарная универсальная
2	Фрезерная универсальная
3	Токарная с числовым программным управлением
Спортивный комплекс*	
Залы	
1	Библиотека, читальный зал с выходом в сеть Интернет
2	Актный
3	Помещение для самостоятельной работы обучающихся

* - Образовательная организация для реализации учебной дисциплины «Физическая культура» должна располагать спортивной инфраструктурой, обеспечивающей проведение всех видов практических занятий, предусмотренных учебным планом.

4. Пояснительная записка

4.1. Нормативно-правовая база получения среднего профессионального образования по профессии 15.01.38 Оператор-наладчик металлообрабатывающих станков.

Учебный план Государственного бюджетного профессионального образовательного учреждения Санкт-Петербургское государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение «Многофункциональный региональный центр прикладных квалификаций «Техникум энергомашиностроения и металлообработки» (далее – образовательное учреждение) программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих (ППКРС) по профессии 15.01.38 Оператор-наладчик металлообрабатывающих станков (укрупненная группа 15.00.00 Машиностроение) на прием обучающихся в 2025-2026 учебном году разработан в соответствии с нормативными документами:

- Федеральный закон от 29 декабря 2012 г. №273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации» (с изменениями и дополнениями);
- Приказ Министерства просвещения России от 15 ноября 2023 г. № 862 «Об утверждении федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по профессии 15.01.38 Оператор-наладчик металлообрабатывающих станков (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 15.12.2023, регистрационный №76434);
- приказ Министерства просвещения России от 24 августа 2022 г. № 762 «Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования» (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 21 сентября 2022 г., регистрационный № 70167) (далее – Порядок организации образовательной деятельности);
- приказ Минобрнауки России N 885, Минпросвещения России N 390 от 05.08.2020 (ред. от 18.11.2020) "О практической подготовке обучающихся" (вместе с "Положением о практической подготовке обучающихся") (Зарегистрировано в Минюсте России 11.09.2020 N 59778);
- приказ Министерства просвещения России от 08 ноября 2021 г. № 800 «Об утверждении Порядка проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования» (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 07 декабря 2021 г., регистрационный № 66211);
- приказ Министерства просвещения России от 19 января 2023 г. № 37 «О внесении изменений в Порядок проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования, утвержденный приказом Министерства просвещения Российской Федерации от 08 ноября 2021 г. №800» (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 03 апреля 2023 г., регистрационный № 72843);
- приказ Министерства труда и социальной защиты РФ от 29 июня 2021 г. № 431н «Об утверждении профессионального стандарта «Оператор металлорежущих станков с числовым программным управлением», (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации от 23 июля 2021г. №64365);
- приказ Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 09 июля 2018 г. № 462н «Об утверждении профессионального стандарта «Станочник широкого

профиля», (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации от 06 сентября 2018г. №52096).

- приказ Министерства труда и социальной защиты РФ от 26 июля 2021 г. N 505н «Об утверждении профессионального стандарта «Фрезеровщик» (регистрационный №94);
- приказ Министерства труда и социальной защиты РФ от 02 июня 2021 г. N 364н «Об утверждении профессионального стандарта «Токарь» (регистрационный №94);
- приказ Министерства труда и социальной защиты РФ от 24 мая 2021 г. N 324н «Об утверждении профессионального стандарта 40.026 Наладчик металлорежущих станков с числовым программным управлением»;
- приказ Минобрнауки России от 17.05.2012 № 413 «Об утверждении федерального государственного образовательного стандарта среднего общего образования» (зарегистрирован в Минюсте России 07.06.2012 № 24480) (далее – ФГОС СОО);
- приказ Министерства просвещения России от 28.08.2020 № 442 «Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по основным общеобразовательным программам - образовательным программам начального общего, основного общего и среднего общего образования» (зарегистрирован в Минюсте России 06.10.2020 № 60252);
- постановление Правительства РФ от 16 марта 2022г. №387 «О проведении эксперимента по разработке, апробации и внедрению новой образовательной технологии конструирования образовательных программ среднего профессионального образования в рамках федерального проекта «Профессионалитет»;
- примерная образовательная программа «Профессионалитет» - образовательная программа подготовки квалифицированных рабочих, служащих по профессии 15.01.38 Оператор-наладчик металлообрабатывающих станков, приказ ФГБОУ ДПО ИРПО от 16.12.2024 № 01-09-1329/2024, регистрационный номер 57/2024 в государственном реестре примерных образовательных программ.

В соответствии с ФГОС СПО по профессии 15.01.38 Оператор-наладчик металлообрабатывающих станков п 1.1 выпускнику присваивается квалификация «Оператор-наладчик металлообрабатывающих станков».

Учитывая, что в соответствии с профессиональными стандартами выпускники могут занимать должности, с соответствующими квалификационными разрядами, а также требованием при лицензировании указывать разряды, на титульном листе учебного плана, кроме квалификации ФГОС, указаны наименования этих должностей с указанием квалификационных разрядов.

4.2. Распределение количества часов, выделяемых на профессиональный цикл.

Расчет количества часов, выделяемых на профессиональный цикл в соответствии с требованиями Федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования (далее - СПО) по профессии СПО 15.01.38 Оператор-наладчик металлообрабатывающих станков, осуществляется согласно п.2.1. ФГОС 15.01.38 Оператор-наладчик металлообрабатывающих станков:

Структура и объем образовательной программы	
Структура образовательной программы	Объем образовательной программы, в академических часах
Дисциплины (модули)	не менее 612
Практика	не менее 540
Государственная итоговая аттестация	36
Общий объем образовательной программы:	
на базе среднего общего образования	1476
на базе основного общего образования, включая получение среднего общего образования	2952

В соответствии с требованием ФГОС СПО по профессии 15.01.38 Оператор-наладчик металлообрабатывающих станков, на проведение учебных занятий и практик при освоении учебных циклов образовательной программы в очной форме обучения должно быть выделено не более 80 процентов от общего объема времени, отведенного на освоение образовательной программы. Следовательно, на **вариативную часть** выделяется **не менее 20%** от объема учебных циклов образовательной программы, т.е. **288 час.** (1476-612-540-36).

На проведение учебных занятий и практики должно быть выделено не менее 70 процентов от объема учебных циклов образовательной программы.

При освоении социально-гуманитарного, общепрофессионального и профессионального циклов (далее - учебные циклы) выделяется объем учебных занятий, практики (в профессиональном цикле) и самостоятельной работы.

4.3. Структура и содержание учебного плана.

Структура и объем образовательной программы ФГОС СПО 15.01.38 Оператор-наладчик металлообрабатывающих станков (в академических часах)	Структура и объем времени, предусмотренный рабочим учебным планом (в академических часах)
Общий объем образовательной программы на базе среднего общего образования	
1476 часа	
Дисциплины (модули)	
не менее 612	648
Практика	
не менее 540	792
Безопасность жизнедеятельности	
не менее 36	43

Вариативная часть образовательной программы	
288	288
Самостоятельная работа обучающихся	
не более 280	13
Промежуточная аттестация	
Не указано (определяется образовательной организацией)	профессиональный цикл - 1 неделя (36 часов)
Государственная итоговая аттестация	
36 часов Государственная итоговая аттестация проводится в форме демонстрационного экзамена	36 часов Государственная итоговая аттестация проводится в форме демонстрационного экзамена

Образовательная программа включает:

- социально-гуманитарный цикл;
- общепрофессиональный цикл;
- профессиональный цикл.

В учебные циклы включается промежуточная аттестация обучающихся, которая осуществляется в рамках освоения указанных циклов в соответствии с формой, определяемой образовательной организацией, и оценочными материалами, позволяющими оценить достижение запланированных по отдельным дисциплинам (модулям) и практикам результатов обучения.

Обязательная часть социально-гуманитарного цикла образовательной программы должна предусматривать изучение следующих дисциплин: "История России", "Иностранный язык в профессиональной деятельности", "Безопасность жизнедеятельности", "Физическая культура", "Основы финансовой грамотности", "Бережливое производство".

Общий объем дисциплины "Безопасность жизнедеятельности" не может быть менее 36 академических часов, из них на освоение основ военной службы (для юношей) - не менее 24 академических часов; для подгрупп девушек это время может быть использовано на освоение основ медицинских знаний.

Обязательная часть общепрофессионального цикла образовательной программы должна предусматривать изучение следующих дисциплин: "Материаловедение"; "Техническое черчение"; "Технические измерения, допуски и посадки".

4.4. Организация учебного процесса и режим занятий.

Учебный план предназначен для реализации в рамках 5-ти дневной учебной недели с продолжительностью занятий по 45 минут. Учебный год начинается 1 сентября и заканчивается в соответствии с календарным графиком.

Объем учебной нагрузки обучающего составляет 36 академических часа в неделю, включая все виды учебных занятий во взаимодействии с преподавателем (урок, практическое

занятие, лабораторное занятие, консультация, лекция, семинар), практики (в профессиональном цикле) и самостоятельную работу.

В соответствии с требованиями ФГОС СПО по профессии 15.01.38 Оператор-наладчик металлообрабатывающих станков объем самостоятельной работы обучающихся определяется образовательным учреждением в количестве часов необходимом для выполнения заданий самостоятельной работы обучающихся предусмотренных тематическим планом и содержанием учебной дисциплины. Самостоятельная работа обучающихся проводится в кабинете для самостоятельной работы обучающихся.

Учебный процесс проводится в соответствии с календарным графиком и регулируется расписанием учебных занятий, консультаций и расписанием экзаменационных сессий.

При освоении профессиональных модулей предусмотрена учебная и производственная практики в соответствии с п.2.10 ФГОС СПО по профессии 15.01.38 Оператор-наладчик металлообрабатывающих станков. Учебная практика проходит параллельно с изучением МДК в соответствии с календарным графиком. Производственная практика реализуется концентрированно после изучения всех дисциплин и учебной практики, в связи с просьбой работодателей о продолжительности производственной практики не менее 14 недель.

Реализация программы СПО сопровождается осуществлением текущего контроля успеваемости и проведением промежуточной аттестации обучающихся, формы, периодичность и порядок проведения которых устанавливается учебным планом.

В процессе освоения образовательной программы предусмотрены 2 недели каникул, которые приходятся на зимний период.

В соответствии с п.2.6. ФГОС СПО по профессии 15.01.38 Оператор-наладчик металлообрабатывающих станков при освоении социально-гуманитарного, общепрофессионального и профессионального циклах выделяются часы на самостоятельную работу.

В рабочем учебном плане СПб ГБПОУ «МРЦПК «Техникум энергомашиностроения и металлообработки», на проведение самостоятельных работ выделено 13 часов, которые распределены на МДК профессионального цикла (6 часов), 3 часа отводится на дисциплины общепрофессионального цикла и 4 часов на дисциплины социально-гуманитарного цикла.

4.5. Социально-гуманитарный цикл.

В соответствии с требованием ФГОС п.2.7 по профессии 15.01.38 Оператор-наладчик металлообрабатывающих станков в социально-гуманитарный цикл включены следующие дисциплины:

- СГ.01 История России
- СГ.02 Иностранный язык в профессиональной деятельности
- СГ.03 Безопасность жизнедеятельности
- СГ.04 Физическая культура
- СГ.05 Основы финансовой грамотности
- СГ.06 Бережливое производство

Согласно п.2.7 освоение дисциплины "Безопасность жизнедеятельности" должно быть в объеме не менее 36 академических часов. В данном учебном плане Безопасность жизнедеятельности – 43 часа.

Последовательность изучения дисциплин социально-гуманитарного цикла определяется образовательным учреждением самостоятельно.

В п.2.6. ФГОС СПО по профессии 15.01.38 Оператор-наладчик металлообрабатывающих станков при освоении социально-гуманитарного цикла предусмотрена самостоятельная работа. Часы самостоятельной работы распределены следующим образом:

- СГ.01 История России – 1 час (во 2-ом семестре на 8 неделе)
- СГ.02 Иностранный язык в профессиональной деятельности – 1 час (во 2-ом семестре на 8 неделе)
- СГ.05 Основы финансовой грамотности – 1 час (во 2-ом семестре на 8 неделе)
- СГ.06 Бережливое производство – 1 час (во 2-ом семестре на 8 неделе)

4.6. Общепрофессиональный цикл.

В соответствии с требованием ФГОС по профессии 15.01.38 Оператор-наладчик металлообрабатывающих станков в общепрофессиональном цикле включены следующие дисциплины:

- ОП.01 Материаловедение
- ОП.02 Техническое черчение
- ОП.03 Технические измерения, допуски и посадки

Последовательность изучения общепрофессиональных дисциплин определяется образовательным учреждением самостоятельно.

В п.2.6. ФГОС СПО по профессии 15.01.38 Оператор-наладчик металлообрабатывающих станков при освоении общепрофессионального цикла предусмотрена самостоятельная работа. Часы самостоятельной работы распределены следующим образом

- ОП.01 Материаловедение – 1 час (во 2-ом семестре на 8 неделе)
- ОП.02 Техническое черчение – 1 час (во 2-ом семестре на 8 неделе)
- ОП.03 Технические измерения, допуски и посадки – 1 час (во 2-ом семестре на 8 неделе)

В рамках программы ПРОФЕССИОНАЛИТЕТ и в соответствии с требованием профессиональных стандартов «Оператор металлорежущих станков с числовым программным управлением» в рабочий учебный план добавлен дополнительный профессиональный блок с общепрофессиональной дисциплиной ОП.04 Основы компьютерного черчения. Часы на дисциплины взяты из вариативной части. Самостоятельная работы обучающихся по данной дисциплине не предусмотрена.

4.8. Профессиональный цикл.

В соответствии выбранной направленности станочник широкого профиля – оператор станков с программным управлением (токарные работы) выбраны следующие виды деятельности согласно ФГОС СПО по профессии 15.01.38 Оператор-наладчик металлообрабатывающих станков указанных в п.2.4:

- **Изготовление различных деталей на токарных станка**
- **Изготовление различных деталей на фрезерных станка**
- **Наладка оборудования и изготовление различных деталей на токарных станках с программным управлением**

В профессиональный учебный цикл включены профессиональные модули, соответствующие видам деятельности, выбранные образовательной организацией согласно выбранной направленности по профессии 15.01.38 Оператор-наладчик металлообрабатывающих станков:

ПМ.01 Изготовление различных деталей на токарных станка (по выбору о ОУ)

ПМ.02 Изготовление различных деталей на фрезерных станка (по выбору о ОУ)

ПМ.03 Наладка оборудования и изготовление различных деталей на токарных станках с программным управлением (по выбору о ОУ)

Данные профессиональные модули соответствуют направлению деятельности выпускников «Станочник широкого профиля – Оператор станков с программным управлением (токарные работы)».

Освоение профессиональных модулей проводится параллельно с изучением социально-гуманитарных дисциплин, общепрофессиональных дисциплин.

Последовательность изучения профессиональных модулей определяется образовательной организацией самостоятельно.

Обучение модулям проводится следующим образом:

1. ПМ.01 Изготовление различных деталей на токарных станка
2. ПМ.02 Изготовление различных деталей на фрезерных станка
3. ПМ.03 Наладка оборудования и изготовление различных деталей на токарных станках с программным управлением

Промежуточная аттестация по ПМ.01, ПМ.02 и ПМ.03 проводится в форме экзамена во 2-ом семестре после прохождения производственной практики по профессиональным модулям.

В соответствии с п.2.6. ФГОС СПО в профессиональном цикле на самостоятельную работу отведено 6 часов, которые распределены следующим образом:

- МДК.01.01. Технология изготовления различных деталей на токарных станка – **2 часа** (в 1-ом семестре на 8 неделе)
- МДК.02.01. Технология изготовления различных деталей на фрезерных станка – **2 часа** (в 1-ом семестре на 17 неделе)
- МДК.03.01 Технология наладки оборудования и изготовления различных деталей на токарных станках с программным управлением – **2 часа** (во 2-ом семестре на 8 неделе)

Количество часов на самостоятельную работу обучающихся определяется образовательной организацией самостоятельно и указывается в рабочих программах по учебным дисциплинам МДК.

Учебная практика проходит параллельно с изучением МДК профессионального модуля. Учебная практика по профессиональным модулям проходит в мастерских образовательного учреждения.

Практика УП.01 в объёме 84 часа проводится рассредоточено по 12 часов в неделю в 1-ом семестре начиная со 2-ой недели по 8 неделю. Практика УП.02 в объёме 108 часов проводится рассредоточено по 12 часов в неделю в 1-ем семестре с 9-ой недели по 17 неделю. Практика УП.03 в объёме 96 часов проводится рассредоточено по 12 часов в неделю во 2-ом семестре первые 8 недель.

Промежуточная аттестация по УП.01, УП.02 и УП.03 проводится в форме дифференцированного зачета.

Производственная практика реализуется концентрированно после изучения всех дисциплин и учебной практики. Во время производственной практики профессиональные модули изучаются последовательно, сначала ПМ.01 в объеме 180 часов, ПМ.02 в объеме 180 часов и затем ПМ.03 в объеме 144 часа. Промежуточная аттестация по ПП.01, ПП.02 и ПП.03 проводится в форме комплексного дифференцированного зачета.

Производственная практика по профессиональным модулям проводится на предприятиях и организациях города, а также в ИП.

4.9. Формы проведения консультаций

В связи с отсутствием времени, выделенного ФГОС СПО по профессии 15.01.38 Оператор-наладчик металлообрабатывающих станков на консультации, консультации по социально-гуманитарным, общепрофессиональным, профессиональным дисциплинам не предусмотрены. Консультации перед экзаменами по профессиональным модулям не предусмотрены.

4.10. Текущий контроль знаний

Формы и процедуры текущего контроля знаний проводятся в соответствии с разработанным программно-методическим обеспечением по учебным дисциплинам и профессиональным модулям.

Текущий контроль знаний осуществляется в форме: тестовых заданий; практических занятий; лабораторных работ; контрольных работ (по дисциплинам); деловых и ролевых игр, разбора конкретных ситуаций, семинаров, тренингов, групповых дискуссий (по дисциплинам и МДК); оценки результатов самостоятельной работы; других формах, предусмотренных локальными актами образовательного учреждения.

4.11. Формы проведения промежуточной аттестации

В соответствии с п.2.4. ФГОС СПО по профессии 15.01.38 Оператор-наладчик металлообрабатывающих станков в учебные циклы включена промежуточная аттестация обучающихся.

В соответствии с Приказом Министерства Просвещения РФ от 14.10.2022 № 906 «Об утверждении Порядка заполнения, учета и выдачи дипломов о среднем профессиональном образовании и их дубликатов» образовательное учреждение использует следующие формы проведения промежуточной аттестации:

- зачет (З), дифференцированный зачет (ДЗ), за счет часов, выделенных на изучение дисциплины или МДК.
- экзамен (Э), в т.ч. экзамен по профессиональному модулю.

Согласно приказу Минпросвещения России от 24 августа 2022 г. № 762 «Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования» количество экзаменов в процессе промежуточной аттестации обучающихся не должно превышать 8 экзаменов в учебном году, а количество зачетов (дифференцированных зачетов) - 10. В указанное количество не входят экзамены и зачеты по физической культуре, дисциплинам (модулям).

В связи с этим, по ряду дисциплин, МДК и практикам проводятся комплексные дифференцированные зачеты:

- по дисциплинам ОП.01 Материаловедение, ОП.02 Техническое черчение, ОП.03 Технические измерения и ОП.04 Основы компьютерного черчения, допуски и посадки промежуточная аттестация по дисциплинам проводится в форме комплексного дифференцированного зачета.
- по дисциплинам ПП.01, ПП.02, ПП.03 промежуточная аттестация по дисциплинам проводится в форме комплексного дифференцированного зачета.
- промежуточная аттестация по дисциплинам МДК 01.01 Технология изготовления различных деталей на токарных станка и УП.01 Учебная практика проводится в форме комплексного дифференцированного зачета.
- промежуточная аттестация по дисциплинам МДК 02.01 Технология изготовления различных деталей на фрезерных станка и УП.02 Учебная практика проводится в форме комплексного дифференцированного зачета.
- промежуточная аттестация по дисциплинам МДК 03.01 Технология наладки оборудования и изготовления различных деталей на токарных станках с программным управлением и УП.03 Учебная практика проводится в форме комплексного дифференцированного зачета.

Конкретные формы и процедуры промежуточной аттестации по каждой дисциплине и профессиональным модулям разрабатываются образовательной организацией самостоятельно.

На промежуточную аттестацию выделены 1 неделя для проведения экзаменов по профессиональным модулям в шестом семестре – 36 часов (3 экзамена по 6 часов и 18 часов на самоподготовку).

Образовательное учреждение использует следующие формы проведения промежуточной аттестации:

- зачет(3) / дифференцированный зачет(ДЗ) - по общепрофессиональным дисциплинам, дисциплинам социально-гуманитарному циклу (зачет) и по междисциплинарным курсам, учебной и производственной практикам (дифференцированный зачет);
- экзамен – как форма промежуточной аттестации по общеобразовательным дисциплинам (математика, физика, русский язык, информатика) и каждому профессиональному модулю.

Зачеты и дифференцированные зачеты проводятся в различных формах: как суммарная оценка всех видов, выполняемых в процессе обучения работ, в виде тестов, подготовки рефератов, проектов, практических работ и др. в счет часов, отведенных на освоение каждой дисциплины, МДК или практики.

Оценка компетенций, обучающихся по профессии СПО по профессии 15.01.38 Оператор-наладчик металлообрабатывающих станков предусмотрена в форме трех экзаменов, которые проводятся после прохождения полного курса учебной и производственной практики, предусмотренной по каждому из модулей.

Формы экзамена по профессиональным модулям: выполнение практико-ориентированного задания. Экзамены по профессиональным модулям проводятся в мастерских образовательного учреждения.

4.12. Форма проведения Государственной итоговой аттестации.

По окончании освоения образовательной программы по профессии 15.01.38 Оператор-наладчик металлообрабатывающих станков проводится Государственная итоговая аттестация. В соответствии с ФГОС СПО 15.01.38 Оператор-наладчик металлообрабатывающих станков п 2.1 на Государственную итоговую аттестацию выделено 36 часов.

Согласно ФГОС СПО по профессии 15.01.38 Оператор-наладчик металлообрабатывающих станков п.2.12 Государственная итоговая аттестация проводится в форме демонстрационного экзамена. Порядок подготовки и проведения ГИА определяется в соответствии с нормативными документами Федеральных органов управления образованием и Положением о ГИА, локальным актом ПОУ о демонстрационном экзамене.

К Государственной итоговой аттестации допускаются обучающиеся, не имеющие академической задолженности и в полном объеме выполнившие учебный план или индивидуальный учебный план по ППКРС, если иное не установлено порядком проведения Государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования.

4.13. Формирование вариативной части ООП

Согласно п. 2.3 ФГОС СПО по профессии 15.01.38 Оператор-наладчик металлообрабатывающих станков вариативная часть образовательной программы составляет 288 часов.

Распределение часов вариативной части осуществлено в соответствии с запросами работодателей.

Наименование дисциплин и профессиональных модулей	Количество часов выделенных из вариативной части	Обоснование
ОП.04 Основы компьютерного черчения	34	Необходимость знать программы технического черчения для сдачи ГИА в форме демозамена
СГ.04 Физическая культура	2	С целью укрепления здоровья обучающихся, т.к. будущая работа связана с использованием электроинструмента, оборудованием и ручным инструментом

ПМ.01 Изготовление различных деталей на токарных станка		
ПП.01 Производственная практика	108	По запросу работодателя
ПМ.02 Изготовление различных деталей на фрезерных станка		
ПП.02 Производственная практика	108	По запросу работодателя
ПМ.03 Наладка оборудования и изготовление различных деталей на токарных станках с программным управлением		
ПП.03 Производственная практика	36	По запросу работодателя
ИТОГО	288	