## РАССМОТРЕНО И ПРИНЯТО

на заседании

Педагогического совета

СПб ГБПОУ «МРЦПК «ТЭиМ»

**УТВЕРЖДЕНО** 

Приказом от «28» / 0 8 2025 № 76

Директор СПб ГБДОУ «МРЦПК «ТЭиМ»

В.А. Пшонко

КАЛЕНДАРНЫЙ УЧЕБНЫЙ ГРАФИК

основной профессиональной образовательной программы среднего профессионального образования для профессиональных образовательных учреждений, подведомственных Комитету по образованию - программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих-

Санкт-Петербургского Государственного бюджетного профессионального образовательного учреждения «Многофункциональный региональный центр прикладных квалификаций «Техникум энергомашиностроения и металлообработки»

по профессии

## 15.01.38 ОПЕРАТОР-НАЛАДЧИК МЕТАЛЛООБРАБАТЫВАЮЩИХ СТАНКОВ

«ПРОФЕССИОНАЛИТЕТ»

Сочетание квалификаций в соответствии с ФГОС: оператор-наладчик металлообрабатывающих станков Наименование направленности: Токарь - Оператор станков с программным управлением (токарные работы) -

Оператор станков с программным управлением (фрезерные работы)

Квалификации (должности, которые может занимать выпускник в соответствии с профессиональными стандартами, с учетом которых разработан ФГОС СПО):

ОКПР 19149 Токарь - 3 разряд

ОКПР 16045 Оператор станков с программным управлением (токарные работы) - 3 разряд

ОКПР 16045 Оператор станков с программным управлением (фрезерные работы) - 3 разряд

Форма обучения - очная

Нормативный срок обучения — 1 год 10 месяцев на базе основного общего образования Режим работы: 5-ти дневная учебная неделя.

## 1 курс (2025-2026 учебный год)

Индекс	Наименов циклов	Виды уч.нагр	1	сен	гябрь		ся 29 сент - 05 окт	0ктя		27 окт - 02 ноябрь		ябрь	24 нояб - 30 нояб		декаб		29 дек - 04 январа	BCero vacob B C		0я янв - 11 января			26 янв - 01 февр	фев		23 февр - 01 марта		мар	ЭΤ	30 Manta - 05 ann		апрел	.ь	27 апр - 03 мая		май		01 июня - 07 июня		июнь	29 июня - 30 июня	сего часов в семестре
<mark>ООД.00</mark>	Общеобразовательная подготов	са обяз.уч	. 31	30	30	30	30 3			30		30 30					17 18	51	1	19	20			23 2 27 2	24 2							2 33	-	_		37		_	0 41	42		<u> </u>
00Д.01	Русский язык	обяз.уч.										+						0	+	+	1		-			-	-		27 2	_	7 27	27	27	27	27 2	27 2	7 27	28	28	28 2	.8	652
00Д.02	Литература	обяз.уч.	8	4	4	4	4 4	4	2	2	2	2 2	2	2	2	2	2	52	+	+	2	1	-	1 1	+	1	1		+	1 1	1	1	1	1	1	1 1	1	6	6	6 6	6	44
00Д.03	Иностранный язык	обяз.уч.		2	2	2	2 2	2	2	-	+	2 2			_	_	2	-	+	+		_	-	2 2	-	2	2		-	2 2	2	2	2	2	2	2 2	2	4	4	4 4	4	56
ООД.04	Математика	обяз.уч.	7	7	7	7	7 7	7	6	_	-	6 6			_	-	-	32	+-	+		-	+	2 2	2	2	2	2	2	2 2	2	2	2	2	2	2 2	2					40
ООД.05	Информатика	обяз.уч.	+			+	+	+	2	-	2 ;		-	6	_	6	-	109	+-	+		-	7	7 7	7	7	7	7	7	7 7	7	7	7	7	7	7 7	7	4	4	4 4	4	156
00Д.06	История	обяз.уч.	4	2	2	2	2 2	2	3		3 3	_		2		2	-	20	_		1	-	1	1 1	1	1	1	1	1	1 1	1	1	1	1	1	1 1	1	1	1	1 1		24
ООД.07	Обществознание	обяз.уч.				-	-	-	3	3	3 .	3 3	3	3	3	3	3	46	-	-	-	-	2 :	2 2	2	2	2	2	2 2	2 2	2	2	2	2 2	2 2	2 2	2	2	2	2 2		48
ООД.08	География	обяз.уч.				+	+			+	+	+		-	+	+	+	0	-	-		+	+	2 2	2	2	2	2	2 2	2 2	2	2	2	2 2	2 2	2 2	2	2	2	2 2		48
ООД.09	Физика	обяз.уч.	4	4	4	4 4	4	4	2	2 :	+	-				+	+	0	-		-		3 3	3 3	3	3	3	3	3 3	3	3	3	3	3 3	3 3	3 3	3	3	3	3 3		72
00Д.10	Химия	обяз.уч.	2	3	_	3 3	-			2 2	2 2	-			_	2 2		48	-		2	2	2 2	2 2	2	2	2	2	2 2	2	2	2	2	2 2	2 2	2 2	2	3	3	3 3		52
00Д.11	Биология	обяз.уч.	4	3	-	3 3	-	3	$\vdash$	3 3		-	2	_	_	2 2	-	40			1	1	1 1	1	1	1	1	1	1 1	1	1	1	1	1 1	1 1	1	1	3	3	3 3		32
ООД.12	Физическая культура	обяз.уч.		2	_	2 2	-	2		2 2	-			_	3 3	-	+-	52	-			-	1 1	+	1	1	1	1	1 1	1	1	1	1	1 1	1 1	1	1					20
ООД.13	Основы безопасности и защита Родины	обяз.уч.	2	1	1	1 1	-	1		4 4	+	-	4		_	+	+	32	_		_	-	2 2	-	2	2	2	2	2 2	2	2	2	2 2	2 2	2 2	2 2	2					40
ООД.14	Индивидуальный проект	обяз.уч.		2	2 :	2 2	-	2	-	2 2	+	-		-	2 2	_	+	48	-		1	1 1	1 1	1	1	1	1	1 1	1 1	1	1	1	1 1	1 1	1	1	1					20
CF.00	Социально-гуманитарный цикл	обяз.уч.	2	2	2 2	2 2	2	2		2 2				_	2 2			32																								0
		сам.р.с.	0	0	0 (	0	0	0	_	0 0			_	_	0 0	_		1			0 0		0	0	0	_	0		0 0	_			0 0						-	0 0		0
СГ.01	История России	обяз.уч. сам.р.с.				+	-											0						-	U	0	U	0 (	0	0	0	0	0 0	0 0	0	0	0	0	0	0 0	$\Box$	0
СГ.02	Иностранный язык в профессиональной	обяз.уч.				+				_	+			-	-	+		0				_											+	+	+	_	$\vdash$		_	+	$\vdash$	0
	деятельности	сам.р.с.											-	_	+	+		0		-	+	-	-	+		_		_														0
СГ.03	Основы безопасности и защита Родины	обяз.уч. сам.р.с.			_	_												0		-	+	+	+	+	$\vdash$	_	+	_	-				$\perp$									0
СГ.04	Физическая культура	обяз.уч.		-	-	+-			_	_	-							0								+	+	+				-	+	+	+	-	$\vdash$					0
	полим пультура	сам.р.с.							_	_	+		_	-	_	-		0				$\perp$											+	+	+	+	$\vdash$	-	+	+		0
СГ.05	Основы финансовой грамотности	обяз.уч.	2	2	2 2	2	2	2	2 2	2 2	2	2	2	2 2	2 2	1		33			+	+	-				_												+	+	<del></del>	0
СГ.06		сам.р.с. обяз.уч.		_	_	+										1		1		-	_	+	-			+	+	+	-		-	_	+		_							0
C1 .00		сам.р.с.		_	+			-	_	+	-		_					0								$\neg$		-	+			+	+	+-	+	+	_		_			0
ОП.00	Общепрофессиональный цикл	обяз.уч.	3	4	4 4	4	4	4	4 4	4	4	4	4			-		0		_													_	_	_		_	-	+	_	$\vdash$	0
		сам.р.с.	0	0	0 0	_	0	_	0 0	_	_		_	4 4		_		65		_	0 0			0	0	0	0	0 0	0	0	0	0 (	0	0	0	0	0	0	0 0	0	-	0
ОП.01		обяз.уч.	2		2 2		2		2 2				_	0 0	_	-		2			0 0	0	0	0	0	0	0	0 0	0	0	0	0 0	0	0	0	+	0	_	0 0		-	0
5.1.01	материаловедение	сам.р.с.			+	-	-	-	-   -	12	2	2	2	2 2	2	1	$\sqcup$	33																					-	+	_	0
07.05		обяз.уч.	1	2	-	-		_		-						1		1													+		+	+	+	$\vdash$	-	+	+	+	$\rightarrow$	
ОП.02	тип теское терчение	сам.р.с.	'	2   1	2 2	2	2	2	2 2	2	2	2	2 2	2 2	2	1		32							1		+	-					+	+	+	-	-	+	+	+	$\rightarrow$	0
			-	-	-				_							1		1								+	+	-	-		+	+	+	+-	+	$\vdash$	+	-	+	$\perp$	_	0
OLI US	Гехнические измерения, допуски и	обяз.уч.																0								+	+	-	-		+	-	+	+-	-	$\vdash$	_	_	+	$\perp$	$\perp$	0
																																	$\perp$									0

	Carro -										
   |  | _   | _   | _  | _  |   |  |   |   |  |   |   |  
  |   |   |  |   |   |   
  |   |   |  |  |  
   |  |        |        |        |  |  |  |  
   |  |      |
|---|---|---|---|---|--|-------------------------------|---|---
---|--|---|---|--|--|---|--|---|---|--|---|---
---|---|---|--|---
---|--|---|---
--|--|--|--|--------|--------|--------
--|--|--|--
--|------|
|   | сам.р.с.  | _   | 0   | 0   | 0  | 0                             | 0   |   |   
   |  |   |   |  |  |   |  |   |   | 0  |   |   |  
  |   |   |  |   |   |   
  |   |   |  | T  |  
   |  |        | T      |        | $\top$   | T  |  |  
   | -  | 0    |
| Профессиональные модули   |   | +   | _   | $\rightarrow$   | _  | _                             |   | -   | _   
   | _  | _   | -   | -  | _  |   |  | -   | _   | -  |   |   | _  
  | _   | +-  | -  | 9   |   |   
  |   | 9 9   | 9  | 9  | 9  
   | 9  | 9      | 9      | 9 9    | 9  | 8  | 8  | 8  
   | 6  | 210  |
|   |   | _   |   |   |  |                               |   |   | -   
   | -  |   |   |  |  |   | 0  | 0   | 0   | 0  |   |   | 0 (  
  | 0 0   | 0   | 0  | 0   | 0   | 0   
  | 0   | 0 0   | 0  | 0  | 0  
   | 0  | 0      | 0      | 0 0    | 0  | 0  | 0  | _  
   | _  | 2    |
| Изготовление различных детале на токарных станках   | Й   | +   |   |   | -  |                               |   | -   | +   
   | -  |   |   |  |  | 0   | 0  | 0   | 0   | 0  |   |   | 9 9  
  | 9   | 9   | 9  | 9   | 9   | 9   
  | 9   | 9 9   | 9  | 9  | 9  
   | 9  | 9      | 9      | 9 9    | 9  | 8  | 8  | 8  
   | 6  | 210  |
|   |   | -   |   |   | 0  | 0                             | 0 0   | 0   | 0   
   | 0  | 0   | 0   | 0  | 0  | 0   | 0  | 0   | 0   | 0  |   |   | 0 0  
  | 0   | 0   | 0  | 0   | 0   | 0   
  | 0 0   | 0 0   | 0  | 0  | 0  
   | 0  | 0      | 0 (    | 0 0    | 0  | 0  | 0  | 0  
   | 2  | 2    |
| Технология изготовления различных деталей на токарных станках   |   | _   | +   | +   | _  | 1                             |   |   |   
   |  |   |   |  |  |   |  |   |   | 0  |   |   | 3 3  
  | 3   | 3   | 3  | 3   | 3   | 3   
  | 3 3   | 3 3   | 3  | 3  | 3  
   | 3  | 3      | 3 1    | 3      | 2  |  |  |  
   |  |      |
|   | сам.р.с.  | -   | +   | -   | -  | +                             |   | +   | -   
   | +  |   |   |  |  | 1   |  |   |   | 0  |   |   |  
  |   |   |  |   |   |   
  |   |   |  |  |  
   |  |        |        | -      | 1  | ,  | 0  | -  
   | _  | 90   |
|   |   |   | _   | 1   | 1  | 1                             |   |   |   
   |  |   |   |  |  |   |  |   |   | 0  |   |   | 6 6  
  | 6   | 6   | 6  | 6   | 6   | 6   
  | 6 6   | 6   | 6  | 6  | 6  
   | 6  | 6 6    | 5 6    | 6      | 6  |  |  | | | | | |
   |  | 120  |
| Производственная практика   |   |   |   |   |  |                               |   |   |   
   |  |   |   |  |  |   |  |   |   | 0  |   |   |  
  |   |   |  |   |   |   
  |   |   |  |  |  
   |  | +      |        | +      |  |  |  | +  
   |  | 0    |
| Наладка оборудования и<br>изготовление различных деталей<br>на токарных станках с                         | обяз.уч.  | 0   | 0   | 0   | 0 (  | 0 0                           | 0 0   | 0   | 0   
   | 0  | 0   | 0   | 0  | 0  | 0   | 0 (  | 0   |   | 0  |   |   | 0 0  
  | 0   | 0   | 0  | 0   | 0   | 0 (   
  | 0 0   | 0   | 0  | 0  | 0  
   | 0  | 0 0    | 0 0    | 0      | 0  | 0  | 0  | 0  
   | 0  | 0    |
| программным управлением   | сам.р.с.  | 0   | 0   | 0   |  | 0                             | 0   | 0   | 0   
   | 0  | 0   | 0   | 0  | 0  | 0   | 0  | 0   |   | 0  |   |   | 0 0  
  | 0   | 0   | 0  | 0   | 0   | 0 0   
  | 0 0   | 0   | 0  | 0  | 0  
   | 0  | 0 0    |        | 0      | 0  | 0  |  | | | | | |
   |  | -    |
| Технология наладки оборудования и<br>изготовления различных деталей на<br>токарных станках с программиями | обяз.уч.  |   |   |   |  |                               |   |   |   
   |  |   |   |  |  |   |  |   |   | 0  |   |   |  
  |   |   |  |   |   | +   
  | -   |   |  |  | -  
   |  |        | "      | 0      | U  | U  | 0  | 0 (  
   | 0  | 0    |
| управлением   | сам.р.с   |   |   |   |  |                               |   |   |   
   |  |   |   |  |  |   |  | +   |   | 0  |   | +   | -  
  |   |   | +  | +   | -   | -   
  | +   | -   |  |  | -  
   | _  |        | +      |        |  |  |  | _  
   | _  | 0    | | | | | | | | | | |
| Учебная практика  |   |   |   |   |  |                               |   |   |   
   |  |   |   |  |  |   | +  | T   |   | 0  |   |   |  
  |   |   | 1  |   | +   |   
  | +   | -   |  | -  | +  
   | +  |        | +      | -      |  |  | -  | -  
   | -  | 0    |
| Производственная практика   |   |   |   |   |  |                               |   |   |   
   |  |   |   |  | 1  |   |  | $\dagger$   |   | 0  |   | +   | +  
  |   |   | +  | +   |   | +   
  | +   |   |  |  | -  
   | +  | +      | -      |        |  |  | _  | $\perp$  
   | -  | 0    |
| изготовление различных деталей  | обяз.уч.  | 0   | 0   | 0   | 0  | 0                             | 0   | 0   | 0   
   | 0  | 0   | 0   | 0  | 0  | 0 0   | 0  | 0   |   | 0  |   | C   | 0  
  | 0   | 0   | 0  | 0   | 0   | 0 0   
  | 0   | 0   | 0  | 0  | 0 0  
   | 0 0  | 0 0    | 0      | 0      | 0  | 0  | 0  |  
   |  | 0    |
| программным управлением   | сам.р.с.  | 0   | 0   | 0   | 0  | 0                             | 0   | 0   | 0   
   | 0  | 0   | 0   | 0  | 0  | 0 0   | 0  | 0   |   | 0  |   | 0   | 0  
  | 0   | 0   | 0  | 0   | 0 (   | 0 0   
  | 0   | 0   | 0  | 0  | 0 0  
   |  |        | 0      | 0      |  |  |  | -  
   |  |      | | | | | | | | | | |
| изготовления различных деталей на   | обяз.уч.  |   |   |   |  |                               |   |   |   
   |  |   |   |  |  |   |  |   |   | 0  |   |   |  
  |   |   |  |   |   |   
  |   |   |  | +  | -  
   | -  | +      | 0      | U      | 0  | U  | 0 0  | 0  
   |  | 0    | | | | | | | | | | |
|   | сам.р.с   |   |   |   |  |                               |   |   |   
   |  |   |   |  |  |   | $\vdash$                                     |   |   | 0  |   | +   |  
  |   | +   | +  | +   | +   | +   
  |   |   |  | +  | +  
   | +  | +      | _      |        |  |  | +  | | | | | |
   |  | 0    |
| Учебная практика  |   |   |   |   |  |                               |   |   |   
   |  |   |   |  |  |   |  |   |   | 0  |   |   |  
  |   | +   | +  | +   | +   | -   
  |   |   | +  | +  | +  
   | +  | +      |        |        | -  | 4  | _  | | | | | |
   | -  | 0    |
| Производственная практика   |   |   |   |   |  |                               |   |   |   
   | +  | +   |   |  | +  |   |  |   | H   | -  |   | +   |  
  |   |   | +  | +   | +   | -   
  |   |   | -  | +  | -  
   | +  | -      | _      |        |  |  |  |  
   |  | 0    |
| 5лок  |   |   | 0   | 0   | 0  | 0                             | 0   | 0   | 0   
   | 0  | 0   | 0   | 0 (  | 0 0  | 0   | 0  | 0   |   |  | -   | 0   | 0  
  | 0   | 0   |  |   | -   | | |
  |   |   |  |  |  
   |  |        |        |        |  |  |  |  
   |  | 0    |
| c   |   | 0   | 0   | 0   | 0  | 0                             | 0   | 0   | 0   
   | 0  | 0   | 0   | 0 0  | 0  | 0   | 0  | 0   |   | 0  |   | 0   | 0  
  | 0   | 0   | 0 (  | 0 0   | 0   | 0   
  | 0   | 0   | 0  | 0 (  | 0 0  
   | 0  | 0      | 0      |        |  |  |  | | | | | |
   |  | 0    |
|   |   |   |   |   |  |                               |   |   |   
   |  |   |   | -  | +  |   |  |   |   | 0  |   |   |  
  |   |   |  |   |   |   
  |   |   | 0  | ,  | , 0  
   | U  | U      | U      | U      | 0  | 0  | 0 0  | 0  
   |  | 0    | | | | | | | | | | |
| <b>Тромежуточная аттестация</b>   |   |   |   |   |  |                               |   |   |   
   |  |   |   |  |  |   |  |   |   | 0  |   |   |  
  |   |   | +  | -   |   |   
  |   |   | -  |  | -  
   |  |        |        |        |  |  | -  | | | | | |
   |  | 0    |
| осударственная итоговая<br>ттестация  |   |   |   |   |  |                               |   |   |   
   |  |   |   |  |  |   |  |   | 1   | 0  |   |   |  
  | +   | +   | +  | +   | +   |   
  |   | +   | +  | -  |  
   | -  |        |        | -      | +  | +  | +  | -  
   |  | 0    |
| в неделю обязат.нагрузки  |   | 36  | 36  | 36  | 36   | 36                            | 36  | 36  | 36  
   | 36 3   | 36 3  | 6 3   | 6 36   | 36   | 36  | 36   | 33  |   | 609  |   | 36  | 36   
  | 36  | 36 3  | 6 34   | 3 36  | 26  | 26  
  | 26  | 26  | 20   |  | | | |
   | -  |        |        |        |  |  | -  |  
   |  |      |
| в неделю самостоят.нагрузки   |   | 0   | 0   | 0   | 0  | 0                             | 0   | 0   | 0   
   | 0  | 0 (   | 0 0   | 0  | 0  | 0   | 0  | 3   | -   | 3  |   | 0   |  
  | -   |   | -  | -   | -   | -   
  |   |   | -  |  | -  
   |  |        |        |        |  | 100  | -  | -  
   |  | 862  |
| Всего часов в н   | еделю   | 36  | 36  | 36  | 36   | 36                            | 36  | 36  | 36  
   | 36 3   | 6 3   | 6 36  | 36   | 36   | 36  | 36   | 36  | _   | $\dashv$                                       |   | 36  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
  |   |   | -  |   | -   |   
  |   |   |  |  |  
   |  |        |        |        |  |  |  |  
   |  | 864  |
|   | на токарных станках  Технология изготовления различных деталей на токариму станках  Учебная практика  Производственная практика  Наладка оборудования и изготовление различных деталей на токарных станках с программным управлением  Технология наладки оборудования и изготовления различных деталей на токарных станках с программным управлением  Учебная практика  Производственная практика  Наладка оборудования и изготовление различных деталей на изготовление различных деталей на фрезерных станках с программным управлением  Технология наладки оборудования и изготовления различных деталей на фрезерных станках с программным управлением  Технология наладки оборудования и изготовления различных деталей на фресерных станках с программным управлением  Учебная практика  Производственная практика  Спололнительный профессиональный с блок  Сновы компьютерного черчения  Осударственная итоговая тнестация  в неделю обязат. нагрузки  в неделю самостоят. нагрузки | изготовление различных деталей на токарных станках сам.р.с.  Технология изготовления различных деталей на токарных станках с программным управлением учебная практика  Производственная практика  Наладка оборудования и изготовление различных деталей на токарных станках с программным управлением учебная практика  Производствение различных деталей на токарных станках с программным управлением сам.р.с.  Технология наладки оборудования и изготовление различных деталей на токарных станках с программным управлением сам.р.с.  Производственная практика  Производственная практика  Производственная практика  Обяз.уч. сам.р.с.  Технология наладки оборудования и изготовление различных деталей на фрезерных станках с программным управлением сам.р.с.  Технология наладки оборудования и изготовления различных деталей на фрезерных станках с программным управлением обяз.уч. сам.р.с.  Технология наладки оборудования и изготовления различных деталей на фрезерных станках с программным управлением обяз.уч. сам.р.с. сам.р.с. сам.р.с. сам.р.с. обяз.уч. сам.р.с. сам.р.с. сам.р.с. сам.р.с. сам.р.с. обяз.уч. сам.р.с. сам. | Изготовление различных деталей на токарных станках обяз.уч. обяз. | Изготовление различных деталей на токарных станках   обяз.уч.   обяз.уч. | изготовление различных деталей на токарных станках | Производственная практика   1 | Производственная практика   Обяз.уч.   Об | Маготовление различных деталей на токарных станках с программным управлением натокарных станках с программным управлением на практика   1 | Маготовление различных деталей на токарных станках с программным управлением различных деталей на фрезерных станках с программным деталей на фрезерных станках с программным управлением различных деталей на фрезерных станках с программных деталей на фрезерных станках с программных деталей на фрезерных деталей на токара д | Маготовление различных деталей на токариых станках   2683,уч.   20   20   20   20   20   20   20   2 | Маготовление различных деталей на токарных станках   2683,уч.   2 | Маготовление различных деталей на токарных станках   обяз.уч.   о   о   о   о   о   о   о   о   о | Сам.р.с. 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 | сам.р.с. 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 | Визотовление различных деталей на гокарных станках   Сам.р.с.   О   О   О   О   О   О   О   О   О | Сам.р.с.   0   0   0   0   0   0   0   0   0 | Макраси программеньми дразличных детальей изотравлением правительные практира.   Обаз.уч.   Обаз | Макерона правитива мождуна   Семар, с.   Со   Со   Со   Со   Со   Со   Со   С | Сам.р.с. о 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 | Марофиссиональные модулим   обазум   обазум | Можности притижения | Монесконовительные модуне негознати образация и произворения важного образация важно | Марика профинентивным морганизмым морга | Поможном и профиненти менения девативный воверативный воверативными воверативн | Предовенения менения | режита об | - Вирофизионения можения може | Propose the state of the stat | режитами можноворужновововорожнововорожнововоружновововорожновововоружновововорожновововорожновововорожнововорожновововорожновововорожновововорожновововорожновововорожнововорожновововорожновововорожновововорожновововорожновововорожнововорожновововорожновововорожновововорожновововорожновововорожновововорожновововорожновововорожнововом образорожнововом образорожновом образорожновом образорожнововом образорожновом образорожновом образорожновом образорожновом образорожновом образорожновом образорожновом образорожного образоро | режинанизационня мартичня мар | Propose commune way prop | Marchine parameter param | Propose the prop | Marcine plane pl | Marche | Marche | Marche | Properties of the properties | Properties of the properties | Properties and transfer and t | Properties   Pro | Part of the part | Part |

## 2 курс (2026-2027 учебный год)

Хнаекс	Наименов циклов	Виды уч.нагр	100	1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	сентя		28 сент - 04 окт	c	октябрі 7		26 окт - 01 ноябрь		ноябрь		30 дек - 06 дек		екабр		28 дек - 03 янв	всего часов в семестре		04 янв -	январь	25 янв -		еврал		22 февр - 28 февр		март		29 марта - 04 апр		апрел		26 апр - 02 мая		маі	й		31 мая - 06 июня	июн	њ	28 июня - 30 июня	сего часов в семестре
<mark>ООД.0</mark>	, подготов	ка обяз.уч	4. 1				_			- 1		19 1				17	19	19	18	313			20 2 0 0		0	0				28 0 (					34	35	- 1						2 43	3	
ООД.01		обяз.уч	. 1	1	1	1	1	1	1	1	1	1 2	2	2	2	2	4	4		28			+				-	+		+	+	+	+	-		0	0	U	0	U	0	0	0		0
ООД.02		обяз.уч																	+	0		+	+	1			+	+	+	+	+	-						+	_	_		_		Ш	0
ООД.03	Иностранный язык	обяз.уч.																	+	0		+	+				+	+	-	+	+	-			-	-	-	+	4		_			Ш	0
ООД.04	Математика	обяз.уч.	4	4	4	4	4	4	4	4	4	1 5	5	5	5	5	5	5	+	75	_	+	+				-	+	+	+	+	-	-			4	_	4	1		_				0
00Д.05	Информатика	обяз.уч.	5	5	5	5	5	5	5	5	5 5	3	3	3	3	3	4	4	+	73	-	+	+	-			-	+			-	-			_	_		4	1						0
00Д.06	История	обяз.уч.	3	3	3	3	3	3	3	3	3 3	2	+	-	2	2	1	1	+	-	-	+	-	-		4		+		_															0
00Д.07	Обществознание	обяз.уч.	2	2	2	2	2	2	-	_	2 2	-	-	1	1	1	-	+	+	42	-	+	+				+	_	+	+															0
00Д.08	География	обяз.уч.						-	+	+		+	Ė		<u> </u>	-	-	-	+	25		+	+				_				_														0
00Д.09	Физика	обяз.уч.	4	4	4	4	4	_	-	-	-	-	-				_	1	-	0																									0
00Д.10	Химия	обяз.уч.	+	+	-	4	4	4	4	4	4 4	4	4	4	4	4	5	5	1	70																									0
00Д.11	Биология	_		-				-			+									0																1								+	0
00Д.12	Физическая культура	обяз.уч.	-	-				_	+	_	_									0								1								+	+			+	+		$\vdash$	+	0
00Д.13	Основы безопасности и защита Родини	обяз.уч.		-					_										-	0															+	+	+	+	+	+	+			+	0
00Д.14		_	-	-	-														(	0															+	+	+	1	+	+	+		-	+	0
00Д.14	Индивидуальный проект	обяз.уч.																	(									$\top$						+	-	+	+	+	+	+	-			+	
CF.00	Социально-гуманитарный цикл	обяз.уч.	7		-	7	_	_	_	7 7	_				_	_	7	7	12	24		6	6	6	6	6	6 5	5 6	6	4	0	0	0	0	0	0	0 0					0		+	0
СГ.01	История России	обяз.уч.	1	1	1	_			0 (	0 0			_			2	_	0	(			_	0	0			0 1	C	0	2	0	0	0	0	0	0	0 0	0		_		0		+	57 3
on	Иностранный язык в профессиональної	сам.р.с.	2	2							Ė				2	2		_	2		-	2	2	2	2	2 :	2 1																		13
СГ.02	деятельности	сам.р.с.	2	2	2	2	2	2	2 2	2 2	2	2	2	2	2	2	1	1	3:	_		1	1	1	1	1 '	1 1	_	1					+	+	+		+	+	+	+		+	+	9
СГ.03	Безопасность жизнедеятельности	обяз.уч. сам.р.с.	2	2	2	2	2	2 :	2 2	2 2	2	2	2	2	2	2	3	3	36		-	-					+	_		1														+	1
СГ.04	Физическая культура	обяз.уч.	2	2	2	2	2	2 :	2 2	2 2	2	2	2	2	2	2	2 ;		0															+		+	+	+	+	+	+			_	0
СГ.05		сам.р.с. обяз.уч.				-					Ė	_		_	2	2	2	2	0		_	$\vdash$	$\vdash$	-	+	+	-	-	-								$\perp$		_						0
	Основы финансовой грамотности	сам.р.с.							_	+	+			-	+	+	+	+	0																			+	+	+		$\vdash$	+	+	0
СГ.06	Бережливое производство	обяз.уч. сам.р.с.			-	-	_	-											0			3	3	3	3 ;	3 3	3	5	5	4						-									0
0П.00	Общепрофессиональный цикл	обяз.уч.	0	0	0						0		2	2	2	2	1		12	_		2	2	2	2					1															35 1
		сам.р.с.	0	0	0						0		0	0		0 (			0	_		_	_	_	_	2 2			0 10		0			0 0	0 0	_	0	_	_	0			0	_	43
0П.01	Материаловедение	обяз.уч. сам.р.с.		-	-	-	-		-										0									1		-		J	J	0 0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	_	0
0П.02	Техническое черчение	обяз.уч.			+	-	+	+		-	-		_		_	+	+		0																	+	+	+	+	+		-		_	0
	теми темое черчение	сам.р.с.						+	+	+			+	+	+	+	+	+	0	_				-	_			-																	0
0П.03	Технические измерения, допуски и посадки	обяз.уч.										2	2	2	2 :	2 1	1	+	12	_		2	2	2	2 2	2	2	10	10	9		-	_	+											0
		сам.р.с.															+	+	0	_	+	-	_	-		12	1	10	10	9	-	-	+		-	_	-								43

ПМ.00	Профессиональные модули	обяз.уч	ч.	10	10	10	10	10	10 1	0 1	0 10	10	9	9	9	9 9	9	7	1	61		24	24	24 0	4 6	0.																e.	
		сам.р.с	:.	0	0	0	0	0	0	0 0	0	0	0	0	0	0 0	0	2		_	_		-	24 2			24			_	_	_	6 3	6 36	36	36	36	36	36	36	36 0	0	
		обяз.уч		0	0	0	0	0	0 1								-			-	+	0	0	0 (	0	0	0	0	0	4	0	0 0	0	0	0	0	0	0	0	0	0 0	0	
ПМ.01	Изготовл∎ение различных детале на токар∎ных станках	Й			+	-				0	0	0	0	0	0	0 0	0	0	(			0	0	0 (	0	0	0	0	0	0 3	36 3	6 3	6 36	36	0	0	0	0	0	0	0 0	0	
		сам.р.с.		0	0	0	0	0	0 (	0	0	0	0	0	0 0	0	0	0	(			0	0	0 0	0	0	0	0	0	0	0 (	0 0	0	0	0	0	0	0	0	0	0 0	0	$\vdash$
МДК.01.0	Технология изготовления различных деталей на токарных станках	обяз.уч.	-	_	_														(											+				-				+	+		-	+	
VIVOL		сам.р.с.	+	-		1			1										C											$^{+}$	+	+	+	-					+	+	+	+	
УП.01	Учебная практика																		0													+	+	T					+	+	+	H	
ПІ.01	Производст венная практика																		0				+	+				+	+	+		+	+	-					_	-	-	$\sqcup$	
		обяз.уч.	11	0 1	10	10	10 1	10 1	0 10	10	10	10	9	9 9	9 9				+	+										3	6 36	36	36	36									
TM.02	Изготовление различных деталей на фрезер ных станках		+	+	-	+				10	10	10	3	9 ;	, 9	9	9	7	16			0	0	0 0	0	0	0	0	0	0 0	0	0	0	0	36	36	36	36	36	0 0	0	0	
		сам.р.с.	0	) (	0	0	0	0 (	0	0	0	0	0	0 0	0	0	0	2	2			0	0	0 0	0	0	0	0	0 0		0	0	0	0	0	0	0	0	0 (	0 0			1
IДК.02.01	Технология зизготовления различных	обяз.уч.	4	. 4	4	4	4	4 4	4	4	4	4	3	3 3	3	3	9	7	71	+	H	+	+								-		_		·	-	-	0	0 (	0 0	0	0	
	дсталей на фрезерных станках	сам.р.с		T				$\dagger$	+				+		+	+		2	2			+	+	-					_	+	-												
П.02	Учебная пра жтика		6	6	3 6	6 6	6 6	3 6	6	6	6	6	6	6 6	6	6		+	90	-	$\forall$	+	+	+		-		+	+	+	-	-				4	4		_				
П.02	Производственная практика			$\dagger$		+		+	-				+	+	-	-		+	-	-	$\vdash$		+	+		_	1			_													
																			0	-															36	36	36	36	36				
M.03	Наладка об орудования и изготовлен ие различных деталей на токарны ⇒ станках с	обяз.уч.	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0 0	0	0	0	0	0	0			24 2	4 24	4 24	24	24	24	13 1	3 12	2 0	0	0	0	0	0	0	0	0 (	0 36	6 36	0	0	1
	программным управлением	сам.р.с.	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0 0	0	0	0	0	0	0			0 0	0 0	0	0	0	0	0 0															+
ĮK.03.01	Технология н≈ладки оборудования и изготовления гразличных деталей на	обяз.уч.						-						-												"	U	0 (	4	0	0	0	0	0	0	0	0	) (	0 0	0	0	0	
LK.03.01	токарных став ках с программным	сам.р.с		+	+	+	+	+			_	+	-	+	-				0			12 1:	2 12	12	12	12	12	7 7	6														
.02	Учебная практика				$\dagger$	+	+	+			+	+	+	+			-	+	0			+	-			4		1	4														1
.02	Производствев ная практика			-	-	+	+	-		-	_	_	+	-			_	4	0		1	12 12	2 12	12	12	12	12	6 6	6														1
		бяз.уч.	0	0	0		-	-		_									0																			T	36	36		$\top$	
B 1	профессион альный блок	ам.р.с.	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0 0							0		_	4 4		4	4	4	4 7	7 7	7	0	0	0	0	0	0	0 0	0 0	0	0	0	0	0	+
.04		бяз.уч. ам.р.с.										0 0	0	U	U	0	0	0	0			0 0		0	0	0	0 C	0 0	0	0	0	0	0	0	0	0 (	0 0		0		_	0	
Г	Промежуточ∎-∎ая аттестация									+			+			-		+	0				Ė			+		+	1							+		-	=				-
A r	осударстве∎∎ная итоговая иттестация									+	-		+			-	+	-	0		-				_		1														36		
	в неделю обязат.нагрузки		36	36	36	36	36	36	20	20	20 -	-							0			_																				36	:
	в неделю самостоят нагрузки	-	0	0	0	0	0	0		-	36 3		-			-	36 3		610		30	36	36	36	36 3	6 3	5 36	36	32	36	36	36	36	36 3	6 3	6 3	36	36	36	36	0	0	7
											0 0	0	0	0	0	0	0 2	2	2		0	0	0	0	0	) 1	1 0	0	7	0	0	0	0	0 (	0	0	0	0	0	0	0	0	
	Всего часов в не	еделю	36	36	36	36	36	36	36	36 3	36	36	36	36	36	36	36 3	6	684		36	36	36	36	36 3	6 36	6 36	36	39	36	36	36	36 3	36 3	6 30	36	36	36	36	36	36 3	6	86