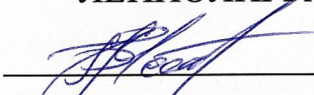



| | | |
|--|---|--|
| <p style="text-align: center;">СОГЛАСОВАНО</p> <p>Начальник отдела развития персонала ООО «ХОЛДИНГ ЛЕНПОЛИГРАФМАШ»</p> <p> М.В. Богутова « 4 » июля 2021г.</p>  | <p style="text-align: center;">РАССМОТРЕНО И ПРИНЯТО</p> <p>на заседании Педагогического совета СПб ГБПОУ «МРЦПК «ТЭиМ»</p> <p>Протокол № 1</p> <p>« 27 » августа 2021г.</p> | <p style="text-align: center;">УТВЕРЖДЕНО</p> <p>Приказом от « 27 » августа 2021г. № 108</p> <p>Директор СПб ГБПОУ «МРЦПК «ТЭиМ»</p> <p>В.А. Пшонко</p>  |
|--|---|--|

У Ч Е Б Н Ы Й П Л А Н

**Основной профессиональной образовательной программы среднего профессионального образования -
программа подготовки квалифицированных рабочих, служащих
Санкт-Петербургского Государственного бюджетного профессионального образовательного учреждения
«Многофункциональный региональный центр прикладных квалификаций
«Техникум энергомашиностроения и металлообработки»
по профессии 15.01.23 Наладчик станков и оборудования в механообработке**

Квалификация:

ОКПР 14989 Наладчик станков и манипуляторов с программным управлением – 4 разряда
ОКПР 18809 Станочник широкого профиля – 3 разряда

Форма обучения – очная

Нормативный срок обучения – 1 год 10 месяцев, на базе среднего общего образования

Режим работы: 5-ти дневная учебная неделя

1. Сводные данные по бюджету времени (в неделях)

| Курсы | Обучение по дисциплинам и междисциплинарным курсам | Учебная практика | Производственная практика | Промежуточная аттестация | Государственная итоговая аттестация | Каникулы | Всего |
|--------------|---|-------------------------|----------------------------------|---------------------------------|--|-----------------|--------------|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
| I курс | 23 | 17 | - | 1 | - | 11 | 52 |
| II курс | 12 | - | 25 | 2 | 2 | 2 | 43 |
| Всего | 35 | 17 | 25 | 3 | 2 | 13 | 95 |

2. План учебного процесса

| Индекс | Наименование циклов дисциплин, профессиональных модулей, МДК, практик | Формы промежуточной аттестации | Учебная нагрузка обучающихся (час.) | | | | | | Распределение обязательной аудиторной нагрузки по курсам и семестрам (час. в семестр) | | | | | |
|--------------|--|--------------------------------|-------------------------------------|------------------------|-------------------------|---|----------------|--------------------------------------|---|------------|----------|-----------|----------|-----------|
| | | | Максимальная | Самостоятельная работа | Обязательная аудиторная | | | | I курс | | II курс | | | |
| | | | | | Всего занятий | В том числе в форме практической подготовки | в т. ч. | | 1 сем. | 2 сем. | 3 сем. | | 4 сем. | |
| | | | | | | | Лекций, уроков | Лаб. работы, практики, вкл. семинары | 17 недель | 23 недели | 1 неделя | 11 недель | 5 недель | 20 недель |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 | 15 |
| ОП.00 | Общепрофессиональный цикл | 7 / 1 / - | 815 | 264 | 551 | 185 | 366 | 185 | 272 | 207 | 6 | 66 | 0 | 0 |
| ОП.01 | Технические измерения | -,3 | 83 | 26 | 57 | 23 | 34 | 23 | 2/34 | 1/23 | – | – | – | – |
| ОП.02 | Техническая графика | -,3 | 83 | 26 | 57 | 20 | 37 | 20 | 2/34 | 1/23 | – | – | – | – |
| ОП.03 | Основы электротехники | -,3 | 110 | 36 | 74 | 14 | 60 | 14 | 3/51 | 1/23 | – | – | – | – |
| ОП.04 | Основы материаловедения | -,3 | 110 | 36 | 74 | 14 | 60 | 14 | 3/51 | 1/23 | – | – | – | – |
| ОП.05 | Общие основы технологии металлообработки и работ на металлорежущих станках | -,3 | 143 | 46 | 97 | 24 | 73 | 24 | 3/51 | 2/46 | – | – | – | – |
| ОП.06 | Безопасность жизнедеятельности | -,3 | 110 | 36 | 74 | 30 | 44 | 30 | 3/51 | 1/23 | – | – | – | – |
| ОП.07 | Основы финансовой грамотности и предпринимательства | -,3 | 70 | 23 | 47 | 10 | 37 | 10 | – | 1/23 | 2/2 | 2/22 | – | – |
| ОП.08 | Основы автоматизированного проектирования | -,ДЗ ¹ | 106 | 35 | 71 | 50 | 21 | 50 | – | 1/23 | 4/4 | 4/44 | – | – |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 | 15 |
|--------------|--|------------------|-------------|------------|-------------|-------------|------------|------------|------------|------------|-----------|------------|------------|------------|
| П.00 | Профессиональный цикл | - / 9 / 5 | 2436 | 296 | 2140 | 1704 | 436 | 192 | 306 | 598 | 28 | 308 | 180 | 720 |
| ПМ.00 | Профессиональные модули | | 2436 | 296 | 2140 | 1704 | 436 | 192 | 306 | 598 | 28 | 308 | 180 | 720 |
| ПМ.01. | Наладка автоматических линий и агрегатных станков | - / 2 / 1 | 90 | 18 | 72 | 47 | 25 | 11 | 0 | 0 | 3 | 33 | 0 | 36 |
| МДК 01.01 | Устройство автоматических линий и агрегатных станков | ДЗ ² | 18 | 6 | 12 | 2 | 10 | 2 | - | - | 1/1 | 1/11 | - | - |
| МДК 01.02 | Технология ремонта и наладки автоматических линий и агрегатных станков | | 18 | 6 | 12 | 2 | 10 | 2 | - | - | 1/1 | 1/11 | - | - |
| МДК 01.03 | Машиностроительное черчение | | 18 | 6 | 12 | 7 | 5 | 7 | - | - | 1/1 | 1/11 | - | - |
| ПП.01 | Производственная практика | ДЗ | 36 | - | 36 | 36 | - | - | - | - | - | - | - | 36 |
| ПМ 02. | Наладка автоматов и полуавтоматов | - / 2 / 1 | 90 | 18 | 72 | 47 | 25 | 11 | 0 | 0 | 3 | 33 | 0 | 36 |
| МДК 02.01 | Устройство автоматов и полуавтоматов | ДЗ ³ | 18 | 6 | 12 | 2 | 10 | 2 | - | - | 1/1 | 1/11 | - | - |
| МДК 02.02 | Технология работ по наладке автоматов и полуавтоматов | | 18 | 6 | 12 | 2 | 10 | 2 | - | - | 1/1 | 1/11 | - | - |
| МДК 02.03 | Машиностроительное черчение | | 18 | 6 | 12 | 7 | 5 | 7 | - | - | 1/1 | 1/11 | - | - |
| ПП.02 | Производственная практика | ДЗ | 36 | - | 36 | 36 | - | - | - | - | - | - | - | 36 |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 | 15 |
|---------------|--|-------------------|-------------|------------|-------------|-------------|------------|------------|------------|------------|-----------|------------|------------|------------|
| ПМ.03 | Наладка станков и манипуляторов с программным управлением | - / 3 / 1 | 1061 | 145 | 916 | 700 | 216 | 100 | 0 | 184 | 22 | 242 | 0 | 468 |
| МДК 03.01 | Устройство станков и манипуляторов с программным управлением | -,ДЗ ⁴ | 125 | 40 | 85 | 20 | 65 | 20 | - | 3/69 | 5/5 | 1/11 | - | - |
| МДК 03.02 | Технология работ по наладке станков и манипуляторов с программным управлением | | 249 | 80 | 169 | 50 | 119 | 50 | - | 3/69 | 12/12 | 8/88 | - | - |
| МДК 03.03 | Машиностроительное черчение | ДЗ ¹ | 87 | 25 | 62 | 30 | 32 | 30 | - | 2/46 | 5/5 | 1/11 | - | - |
| УП.03 | Учебная практика | ДЗ | 132 | - | 132 | 132 | - | - | - | - | 0 | 12/132 | - | - |
| ПП.03 | Производственная практика | ДЗ | 468 | - | 468 | 468 | - | - | - | - | 0 | 0 | - | 468 |
| ПМ.04 | Выполнение работ на сверлильных, токарных, фрезерных, копировальных, шпоночных и шлифовальных станках | - / 2 / 2 | 1195 | 115 | 1080 | 910 | 170 | 70 | 306 | 414 | 0 | 0 | 180 | 180 |
| МДК 04.01 | Технология обработки на металлорежущих станках | -,Э | 355 | 115 | 240 | 70 | 170 | 70 | 6/102 | 6/138 | - | - | - | - |
| УП.04 | Учебная практика | -,ДЗ | 480 | - | 480 | 480 | - | - | 12/204 | 12/276 | - | - | - | - |
| ПП.04 | Производственная практика | ДЗ | 360 | - | 360 | 360 | - | - | 0 | 0 | - | - | 180 | 180 |
| ФК.00 | Физическая культура | 2 / 1 / 0 | 151 | 70 | 81 | 79 | 2 | 79 | 34 | 23 | 2 | 22 | 0 | 0 |
| ФК.00.01 | Физическая культура | 3,3,ДЗ | 151 | 70 | 81 | 79 | 2 | 79 | 2/34 | 1/23 | 2/2 | 2/22 | - | - |
| Всего: | | 7/ 10 / 5 | 3402 | 630 | 2772 | 1968 | 844 | 443 | 612 | 828 | 36 | 396 | 180 | 720 |

| | | | | | | | | | | |
|---|--|-------------------------------------|---------------------------|---------------|---------------|---------------|--------------|---------------|--------|-----|
| Промежуточная аттестация - 3 недели | | | | | | | | | | |
| Государственная итоговая аттестация - 2 недели | | | | | | | | | | |
| Консультации 4 часа на одного обучающегося в год | | | | | | | | | | |
| | | Курсы | | 1 курс | | 2 курс | | | | |
| | | Семестры | | 1 сем | 2 сем | 3 сем | | 4 сем | | |
| | | Количество недель в семестре | | 17 нед | 23 нед | 1 нед | 11 нед | 5 нед | 20 нед | |
| | | Всего: 2772 | дисциплин и МДК | 1260 | 36/408 | 36/552 | 36/36 | 36/264 | - | - |
| | | | учебной практики | 612 | 12/204 | 12 / 276 | - | 11/132 | - | - |
| | | | производственной практики | 900 | - | - | - | - | 180 | 720 |
| | | | экзаменов | 5 | - | 1 | - | - | - | 4 |
| | | | дифф. зачетов | 10 | - | 1 | - | 5 | - | 4 |
| | | | зачетов | 7 | - | 6 | - | 1 | - | 0 |

ДЗ¹ - по данным дисциплинам сдается комплексный зачет

ДЗ² - по данным дисциплинам сдается комплексный зачет

ДЗ³ - по данным дисциплинам сдается комплексный зачет

ДЗ⁴ - по данным дисциплинам сдается комплексный зачет

3. Перечень кабинетов, лабораторий, мастерских и др. для подготовки по профессии СПО 15.01.23 «Наладчик станков и оборудования в механообработке»

| № | Наименование |
|---|--|
| 1 | <p><u>Кабинеты:</u> технологии металлообработки и работы в металлообрабатывающих цехах; технических измерений; материаловедения; технической графики; электротехники; безопасности жизнедеятельности.</p> |
| 2 | <p><u>Лаборатории:</u> измерительная</p> |
| 3 | <p><u>Мастерские:</u> слесарная; станочная.</p> |
| 4 | <p><u>Тренажёры, тренажёрные комплексы:</u> тренажёр для отработки координации движения рук при токарной обработке; демонстрационное устройство токарного станка; тренажёр для отработки навыков управления суппортом токарного станка; тренажёр для отработки приёмов рубки; тренажёр для отработки приёмов опиливания; тренажёр для отработки приёмов резания ножовкой; тренажёр для обучения работе молотком.</p> |
| 5 | <p><u>Спортивный комплекс:</u> спортивный зал; открытый стадион широкого профиля с элементами полосы препятствий; стрелковый тир (в любой модификации, включая электронный) или место для стрельбы.</p> |
| 6 | <p><u>Залы:</u> библиотека, читальный зал с выходом в сеть Интернет; актовый зал.</p> |

4. Пояснительная записка

4.1 Нормативно-правовая база получения среднего профессионального образования по профессии 15.01.23 «Наладчик станков и оборудования в механообработке»

Настоящий учебный план СПб ГБПОУ «Многофункциональный региональный центр прикладных квалификаций «Техникум энергомашиностроения и металлообработки» программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих по профессии 15.01.23 «Наладчик станков и оборудования в механообработке» разработан на основе:

- Федеральный закон от 29 декабря 2012 г. №273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации»;
- Федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по профессии **15.01.23 Наладчик станков и оборудования в механообработке** (утвержден приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 2 августа 2013 г. N 824), зарегистрирован в Минюсте России 20 августа 2013 г. N 29665 с учетом изменений, внесенных приказом Минобрнауки России от 17.03.2015 N 247 «О внесении изменений в федеральные государственные образовательные стандарты среднего профессионального образования» (Зарегистрировано в Минюсте России 03.04.2015 N 36713).
- Приказ Минобрнауки России от 14 июня 2013 г. № 464 «Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования» (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 30 июля 2013 г., регистрационный № 29200) (далее – Порядок организации образовательной деятельности);
- Приказ Минобрнауки России от 16 августа 2013 г. № 968 «Об утверждении Порядка проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования» (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 1 ноября 2013 г., регистрационный № 30306);
- Приказ Минобрнауки России N 885, Минпросвещения России N 390 от 05.08.2020 (ред. от 18.11.2020) "О практической подготовке обучающихся" (вместе с "Положением о практической подготовке обучающихся") (Зарегистрировано в Минюсте России 11.09.2020 N 59778);
- Приказ Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 09 июля 2018 г. № 462н «Об утверждении профессионального стандарта 40.092 Станочник широкого профиля», (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации от 06 сентября 2018г. №52096).

4.2. Организация учебного процесса и режим занятий.

Учебный план предназначен для реализации в рамках 5-ти дневной учебной недели с продолжительностью занятий по 45 минут. Учебный год начинается 1 сентября и заканчивается в соответствии с календарным графиком.

Согласно пункту 7.3 ФГОС СПО по профессии 15.01.23 Наладчик станков и оборудования в механообработке максимальный объем учебной нагрузки обучающегося составляет 54 академических часа в неделю, включая все виды аудиторной и внеаудиторной (самостоятельной) учебной работы по освоению ППКРС и консультации.

Согласно пункту 7.4 ФГОС СПО по профессии 15.01.23 Наладчик станков и оборудования в механообработке максимальный объем аудиторной учебной нагрузки в очной форме обучения составляет 36 академических часов в неделю.

Учебный процесс проводится в соответствии с календарным графиком и регулируется расписанием учебных занятий, консультаций и расписанием экзаменационных сессий.

При освоении профессиональных модулей предусмотрена учебная и производственная практики в соответствии с ФГОС СПО по профессии 15.01.23 Наладчик станков и оборудования в механообработке. Учебная практика проходит параллельно с изучением МДК в соответствии с календарным графиком. Производственная практика реализуется концентрированно после изучения всех дисциплин и учебной практики.

Реализация программы СПО сопровождается осуществлением текущего контроля успеваемости и проведением промежуточной аттестации обучающихся, формы, периодичность и порядок проведения которых устанавливается учебным планом.

В процессе освоения образовательной программы предусмотрены каникулы. Общее каникулярное время составляет 13 недель: 11 недель на 1 курсе; на 2 курсе – 2 недели приходится на зимний период.

4.3. Общепрофессиональный цикл

В соответствии с требованием ФГОС СПО по профессии 15.01.23 Наладчик станков и оборудования в механообработке в общепрофессиональный цикл включены следующие дисциплины:

- ОП.01 Техническая измерения
- ОП.02 Техническая графика
- ОП.03 Основы электротехники
- ОП.04 Основы материаловедения
- ОП.05 Общие основы технологии металлообработки и работ на металлорежущих станках

ОП.06 Безопасность жизнедеятельности

Последовательность изучения общепрофессиональных дисциплин определяется образовательным учреждением самостоятельно. Освоение общепрофессиональных дисциплин начинается с первого семестра.

В общепрофессиональный цикл включена дисциплина ОП.07 Основы финансовой грамотности и предпринимательства. Часы на дисциплину ОП.07 Основы финансовой грамотности и предпринимательства взяты из часов вариатива.

4.4. Профессиональный цикл

В соответствии с требованием ФГОС СПО по профессии 15.01.23 Наладчик станков и оборудования в механообработке профессиональный учебный цикл включает в себя следующие профессиональные модули:

ПМ.01 Наладка автоматических линий и агрегатных станков

ПМ.02 Наладка автоматов и полуавтоматов

ПМ.03 Наладка станков и манипуляторов с программным управлением

ПМ.04 Выполнение работ на сверлильных, токарных, фрезерных, копировальных, шпоночных и шлифовальных станках

Освоение профессиональных модулей проводится параллельно с изучением общепрофессиональных дисциплин. Последовательность изучения профессиональных модулей определяется образовательной организацией самостоятельно.

Обучение модулям проводится следующим образом:

ПМ.04 Выполнение работ на сверлильных, токарных, фрезерных, копировальных, шпоночных и шлифовальных станках

ПМ.03 Наладка станков и манипуляторов с программным управлением

ПМ.01 Наладка автоматических линий и агрегатных станков

ПМ.02 Наладка автоматов и полуавтоматов

ПМ.03, ПМ.02, ПМ.01 изучаются параллельно.

Промежуточная аттестация по ПМ.01 проводится в форме экзамена в 2-ом семестре после прохождения производственной практики по профессиональному модулю.

Промежуточная аттестация по ПМ.02 проводится в форме экзамена в 2-ом семестре после прохождения производственной практики по профессиональному модулю.

Промежуточная аттестация по ПМ.03 проводится в форме экзамена в 2-ом семестре после прохождения производственной практики по профессиональному модулю.

Промежуточная аттестация по ПМ.04 проводится в форме экзамена в 2-ом семестре после прохождения производственной практики по профессиональному модулю.

Так как модули ПМ 01. и ПМ 02. соответствуют видам деятельности, по которым не планируется присвоение квалификации, то при проведении промежуточной аттестации проводятся комплексные дифференцированные зачеты и эти профессиональные модули реализуются в учебном процессе информационно.

При освоении профессиональных модулей предусмотрена учебная и производственная практики в соответствии с ФГОС СПО по профессии 15.01.23 Наладчик станков и оборудования в механообработке.

Практика является обязательным разделом ППКРС. Она представляет собой вид учебной деятельности, направленной на формирование, закрепление, развитие практических навыков и компетенций в процессе выполнения определенных видов работ, связанных с будущей профессиональной деятельностью.

Учебная практика проходит параллельно с изучением МДК профессионального модуля. Учебная практика по профессиональным модулям проходит в мастерских образовательного учреждения. Учебной практики по ПМ.01 и ПМ.02 не предусмотрено.

Практика УП.04 в объеме 480 часа проводится рассредоточено по 12 часов в неделю в 1-ом и 2-ом. Промежуточная аттестация по УП.04 проводится в форме дифференцированного зачета. Практика УП.03 в объеме 132 часа проводится рассредоточено по 12 часов в неделю в 3-ем (со второй недели) семестре.

Производственная практика по Профессиональным модулям проходит концентрированно в 3-ем и 4-ом семестре. Промежуточная аттестация по Профессиональным модулям проводится в форме дифференцированного зачета. По окончании производственной практики предусмотрено 2 недели промежуточной аттестации для сдачи экзамена по ПМ.01, ПМ.02, ПМ.03, ПМ.04.

Производственная практика организуется на предприятиях города. В процессе прохождения производственной практики обучающиеся подтверждают результаты освоения каждого вида профессиональной деятельности.

Обязательным условием допуска к производственной практике (по профилю профессии) является освоение учебной практики, для получения первичных профессиональных навыков и соответствующих МДК. Аттестация по итогам производственной практики и экзамен проводятся на основании результатов, подтвержденных документами соответствующих организаций.

4.5. Формирование вариативной части ППКРС

Согласно ФГОС по профессии среднего профессионального образования 15.01.23 «Наладчик станков и оборудования в механообработке» на вариативную часть ППКРС отводится 252 часа, которые распределены следующим образом:

- 47 часов отведены на изучение дисциплины ОП.07 «Основы финансовой грамотности и предпринимательства» (дисциплина по выбору ОУ), для освоения общих компетенций ОК.1 - ОК.7, формирования умений и знаний, необходимых для обеспечения конкурентоспособности выпускника и профессионального самоопределения, умения ориентироваться на современном рынке труда, воспитания негативного отношения к коррупции, формирования антикоррупционного мировоззрения молодежи, предупреждения коррупционного поведения граждан и получения знаний финансовой грамотности и ведения собственного бизнеса;
- 71 час отведены на изучение дисциплины ОП.07 «Основы автоматизированного проектирования» (дисциплина по выбору ОУ) для освоения общих компетенций ОК 1- ОК.7 и профессиональных компетенций ПК 3.1 – ПК 3.3, ПК 4.1 – ПК.4.5, в части приобретения умений использовать пакеты прикладных программ для разработки объёмных моделей и чертежей деталей и определения режимов резания, составления управляющих программ с использованием систем автоматического проектирования, расширения знаний в области систем автоматического проектирования и формирования знаний классификации и основных принципов построения систем автоматизированного проектирования;
- 2 часа добавлены на дисциплину ОП.01 «Технические измерения» для углубления и расширения понятий при освоении общих ОК 1 -7 и профессиональных компетенций ПК 4.1 – ПК 4.4;
- 2 часа добавлены на дисциплину ОП.02 «Техническая графика» для углубления и расширения понятий при освоении общих ОК 1 -7 и профессиональных компетенций ПК 4.1 – ПК 4.4,
- 8 часов добавлены на изучение дисциплины ОП.03 «Основы электротехники» для освоения общих компетенций ОК.1- ОК.7 и углубления знаний и умений при освоении профессиональных компетенций ПК 1.2 – ПК 1.3, ПК2.2 – ПК 2.3 в виду чрезвычайной важности знаний в области электротехники, понимания сущности физических процессов, происходящих в электрических и магнитных цепях, умения расчета параметров электрических цепей и машин в части приобретения умений производить расчет параметров электрических цепей;
- 9 часов добавлены на изучение дисциплины ОП.04 «Основы материаловедения» для углубления и расширения понятий при освоении общих ОК.1 –ОК.7 и профессиональных компетенций ПК 1.1 – ПК 1.3, ПК 2.1 – ПК 2.3, ПК 3.1 – ПК 3.3, ПК 4.1 – ПК 4.4 в

части приобретения умений использования физико-химических методов исследования металлов, пользоваться справочными таблицами для определения свойств материалов и выбора материалов для осуществления профессиональной деятельности. Знаний основных свойств и классификацию материалов, использующихся в профессиональной деятельности;

- 2 часа добавлены на изучение дисциплины ОП.05 «Общие основы технологии металлообработки и работ на металлорежущих станках»;
- 6 час добавлен на изучение дисциплины ОП.06 «Безопасность жизнедеятельности»;
- 8 часов добавлены на изучение МДК 04.01 «Технология обработки на металлорежущих станках» на тему «Технология обработки неметаллических изделий на металлорежущих станках различных типов» в соответствии с профессиональным стандартом **40.092 Станочник широкого профиля**, утвержденного приказом Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 06 сентября 2018 г. № 52096;
- 16 часов добавлены на производственную практику ПМ.03 «Наладка станков и манипуляторов с программным управлением»;
- 81 час добавлен на изучение дисциплины ФК.01 «Физическая культура»

Дисциплина ФК.01 «Физическая культура» реализуется в счет часов вариативной части в связи с тем, что в ФГОС по профессии 15.01.23 «Наладчик станков и оборудования в механообработке» допущена техническая ошибка (часы на физкультуру не учтены во ФГОС).

4.4. Формы проведения консультаций

Консультации обучающихся проводятся в соответствии с графиком консультаций, составленным учебным заведением. Консультации осуществляются преподавателями во внеучебное время. График консультаций утверждается директором техникума. Консультации могут проводиться как индивидуально для каждого обучающегося, так и для всей учебной группы.

Консультации для обучающихся по очной и очно-заочной формам обучения предусматриваются образовательной организацией из расчета 4 часа на одного обучающегося на каждый учебный год.

4.5. Текущий контроль знаний

Формы и процедуры текущего контроля знаний проводятся в соответствии с разработанным программно-методическим обеспечением по учебным дисциплинам и профессиональным модулям.

Текущий контроль знаний осуществляется в форме:

- тестовых заданий;
- практических занятий;
- контрольных работ (по дисциплинам);
- деловых игр (по дисциплинам и МДК);
- оценки результатов самостоятельной внеаудиторной работы;
- других формах, предусмотренных локальными актами ОУ.

Возможно применение накопительной, рейтинговой и других систем оценивания результатов обучения.

4.6. Формы проведения промежуточной аттестации

На промежуточную аттестацию обучающихся выделены 3 недели, одна неделя во 2-ом семестре, и 2 недели в четвертом семестре.

Образовательное учреждение использует следующие формы проведения промежуточной аттестации:

- зачет(З), дифференцированный зачет(ДЗ) - по общепрофессиональным дисциплинам и физической культуре (зачеты и дифференцированные зачеты по ФК не учитываются в общей сумме); дифференцированный зачет(ДЗ) - по междисциплинарным курсам, учебной и производственной практикам;
- экзамен (квалификационный) – как форма аттестации по каждому профессиональному модулю (промежуточная аттестация по всей ОПОП).

Зачеты и дифференцированные зачеты могут проводиться в различных формах: как суммарная оценка всех видов выполняемых в процессе обучения работ, в виде тестов, подготовки рефератов, проектов, практических работ и др. в счет часов, отведенных на освоение каждой дисциплины, МДК или практики.

Количество экзаменов в процессе промежуточной аттестации обучающихся не должно превышать 8 экзаменов в учебном году, а количество зачетов - 10. В указанное количество не входят экзамены и зачеты по физической культуре и факультативным учебным курсам, дисциплинам (модулям) (Приказ от 14 июня 2013 г. N 464 Об утверждении порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования). В связи с этим по ряду МДК проводятся комплексные дифференцированные зачеты.

Комплексные дифференцированные зачеты проводятся по следующим дисциплинам:

- ОП.07 Основы автоматизированного проектирования и МДК 03.03 Машиностроительное черчение
- МДК 01.01 Устройство автоматических линий и агрегатных станков, МДК 01.02 Технология ремонта и наладки автоматических линий и агрегатных станков, МДК 01.03 Машиностроительное черчение
- МДК 02.01 Устройство автоматов и полуавтоматов, МДК 02.02 Технология работ по наладке автоматов и полуавтоматов, МДК 02.03 Машиностроительное черчение
- МДК 03.01 Устройство станков и манипуляторов с программным управлением и МДК 03.02 Технология работ по наладке станков и манипуляторов с программным управлением

Во втором семестре предусмотрена промежуточная аттестация по МДК 04.01 в форме экзамена, в четвертом семестре экзамен сдается по ПМ.01, ПМ.02, ПМ.03, ПМ.04.

Экзамены проводятся после прохождения полного курса учебной и производственной практики, предусмотренной на каждый из модулей. Формы экзамена: выполнение практической работы.

4.7. Форма проведения Государственной итоговой аттестации

По окончании освоения основной образовательной программы обучения проводится Государственная итоговая аттестация. На Государственную итоговую аттестацию отводится 2 недели.

Государственная итоговая аттестация включает защиту выпускной квалификационной работы (выпускная практическая квалификационная работа и письменная экзаменационная работа). Обязательные требования - соответствие тематики выпускной квалификационной работы содержанию одного или нескольких профессиональных модулей; выпускная практическая квалификационная работа должна предусматривать сложность работы не ниже разряда по профессии рабочего, предусмотренного ФГОС СПО.

Порядок подготовки и проведения ГИА определяются в соответствии с нормативными документами органов управления образованием и Положением о ГИА, утвержденным директором образовательного учреждения.

К Государственной итоговой аттестации допускаются обучающиеся, не имеющие академической задолженности и в полном объеме выполнившие учебный план или индивидуальный учебный план по ППКРС, если иное не установлено порядком проведения Государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования